

令和3年度 維持管理状況(3月1日～31日)

<工場設置計器の測定結果>

清掃工場名	焼却能力	炉番号	処分した一般廃棄物	ごみ焼却量	燃焼室ガス温度	集じん器入口ガス温度	排ガス中の一酸化炭素濃度(煙突)(O ₂ 12%換算)	冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去	
	t/日			t	°C	°C	ppm		
有明	400	1号炉	可 燃 ご み	5,474.23	958 ~ 1,097	172 ~ 175	0~58	ボイラ設備の除じんはボイラストブローフ又はボイラ槌打装置により毎日実施する。ろ過式集じん器の除じんは空気式自動洗浄装置により毎日実施する。	
		2号炉		5,401.68	1,064 ~ 1,185	172 ~ 176	0~28		
千歳	600	1号炉		12,319.27	937 ~ 1,175	158 ~ 167	0~19		
墨田	600	1号炉		8,597.57	1,044 ~ 1,216	164 ~ 165	0~5		
北	600	1号炉		3,086.48	995 ~ 1,075	165 ~ 169	5~35		
新江東	1,800	1号炉		9,713.42	937 ~ 1,162	171 ~ 175	0~27		
		2号炉		6,218.69	974 ~ 1,174	173 ~ 177	0~34		
		3号炉		14,111.10	958 ~ 1,188	170 ~ 175	0~1		
港	900	1号炉		8,162.81	1,062 ~ 1,275	164 ~ 167	0~91		
		2号炉		延命化工事					
		3号炉		8,367.20	1,131 ~ 1,357	164 ~ 168	0~151*①		
豊島	400	1号炉		4,896.94	856 ~ 926	162 ~ 163	1~84		
		2号炉		4,518.63	863 ~ 926	160 ~ 161	0~42		
渋谷	200	1号炉		5,190.69	901 ~ 968	145 ~ 156	0~67*③		
中央	600	1号炉		8,494.68	967 ~ 1,101	149 ~ 153	4~21		
		2号炉		8,535.87	964 ~ 1,099	149 ~ 152	1~18		
板橋	600	1号炉		6,940.08	941 ~ 1,186	158 ~ 162	0~1		
		2号炉		4,713.87	1,028 ~ 1,228	152 ~ 163	0~4		
多摩川	300	1号炉	3,699.81	894 ~ 1,020	154 ~ 155	0~2			
		2号炉	3,496.73	894 ~ 1,028	155	0~50			
足立	700	1号炉	8,003.69	899 ~ 1,008	172 ~ 173	0~4			
		2号炉	8,496.20	936 ~ 1,039	171 ~ 173	0~6			
品川	600	1号炉	7,283.15	1,037 ~ 1,186	174 ~ 175	0~40			
		2号炉	3,912.18	994 ~ 1,125	175	0~19			
葛飾	500	1号炉	5,034.74	1,033 ~ 1,245	146 ~ 170	1~42			
		2号炉	6,742.67	1,030 ~ 1,198	138 ~ 167	0~37			
世田谷	300	1号炉	2,787.47	903 ~ 1,007	167 ~ 192	0~72			
		2号炉	4,335.87	892 ~ 1,002	170 ~ 191	0~28			
大田	新	600	1号炉	8,819.18	925 ~ 1,139	150 ~ 165	2~33		
		2号炉	1,923.29	927 ~ 1,132	142 ~ 156	3~33			
	第一	200	3号炉	4,818.99	823 ~ 953	164 ~ 166	1~25		
練馬	500	1号炉	7,531.49	900 ~ 1,036	155 ~ 175	0~2			
		2号炉	7,559.51	891 ~ 1,034	155 ~ 174	0~4			
杉並	600	1号炉	8,739.28	915 ~ 1,084	156 ~ 171	0~39			
		2号炉	1,535.55	936 ~ 1,065	152 ~ 163	0~30			
光が丘	300	1号炉	4,188.51	887 ~ 1,086	146 ~ 172	4~151*②			
		2号炉	1,088.74	909 ~ 1,039	143 ~ 167	5~32			

注:大田清掃工場 第一工場1、2号炉、中防灰溶融施設、破碎ごみ処理施設は休止しています。

測定値が維持管理計画値を超過した理由(※)

<逸脱理由>

*① 港清掃工場 3号炉 令和4年3月13日(日)22:00

排ガス中一酸化炭素濃度の1時間平均値が151ppmを記録した。

原因はごみの過剰燃焼が発生し、燃焼が不安定になったことによる。

ごみを入念にかく拌し、ごみ投入量、フィーダ、ストーカ及び燃焼空気量を調整し、正常な燃焼状態に回復した。

*② 光が丘清掃工場 1号炉 令和4年3月14日(月) 1:00

排ガス中の一酸化炭素濃度が、一時間平均値で151ppmを記録した。

原因はごみ質の悪化により、燃焼が不安定になったことによる。

直ちに燃焼空気量の増量、ごみ供給量の調整及びストーカの運転調整による燃焼改善を図り、正常な燃焼状態に回復した。

*③ 渋谷清掃工場 1号炉 令和4年3月30日(水)12:00、21:00

排ガス中の一酸化炭素濃度が、一時間平均値で令和4年3月30日12:00に63ppm、21:00に67ppmを記録した。

原因は、二次燃焼空気の過不足が発生し、燃焼が不安定となったため。

直ちに燃焼空気量の手動介入、助燃、再燃バーナの運転を図り、正常な燃焼状態に回復した。

令和3年度 維持管理状況(3月1日～31日)<工場設置計器の測定結果>より