令和5年度　維持管理状況（12月1日～31日）

＜工場設置計器の測定結果＞

清掃工場名	焼却能力	炉番号	処分した一般廃棄物	ごみ焼却量	燃焼室ガス温度	集じん器入口ガス温度	排ガス中の一酸化炭素濃度（煙突）（$O_2$12%換算）	冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去
	t/日			t	℃	℃	ppm	
有　明	400	1号炉	可	2,189.37	1,051　～　1,182	174　～　175	1～31	ボイラ設備の除じんはボイラスートブロワ又はボイラ槌打装置により毎日実施する。ろ過式集じん器の除じんは空気式自動洗浄装置により毎日実施する。
		2号炉		4,633.55	1,062　～　1,190	172　～　176	5～42	
千　歳	600	1号炉		8,822.41	915　～　1,096	160　～　164	0～7	
墨　田	600	1号炉		11,602.59	980　～　1,153	161　～　169	0～1	
新江東	1,800	1号炉		14,392.28	899　～　1,128	172　～　177	0～4	
		2号炉		11,758.01	878　～　1,104	174　～　179	0～11	
		3号炉		14,404.70	896　～　1,164	171　～　175	0～2	
港	900	1号炉		6,754.41	1,103　～　1,348	165　～　167	0～44	
		2号炉		8,330.05	1,039　～　1,311	167　～　169	2～38	
		3号炉		1,372.81	1,041　～　1,285	162　～　167	3～55	
豊　島	400	1号炉		4,693.10	856　～　921	167　～　168	2～36	
		2号炉		2,609.34	865　～　918	165　～　166	1～38	
渋　谷	200	1号炉		3,442.84	909　～　998	146　～　158	0～29	
中　央	600	1号炉		718.14	996　～　1,104	159　～　162	4～26	
		2号炉		6,023.45	875　～　1,083	159　～　163	0～148＊①	
板　橋	600	1号炉	燃	6,636.08	997　～　1,244	156　～　162	0～6	
		2号炉		4,492.46	974　～　1,288	158　～　163	0～47	
多摩川	300	1号炉		1,691.78	901　～　991	154　～　156	1～5	
		2号炉		3,523.87	879　～　997	154　～　155	0～7	
足　立	700	1号炉		1,530.73	929　～　1,001	172　～　174	0～7	
		2号炉		7,897.51	923　～　1,039	172	0～4	
品　川	600	1号炉		7,051.94	907　～　1,069	174　～　176	0～36	
		2号炉		7,154.80	928　～　1,055	174　～　175	0～13	
葛　飾	500	1号炉	ご	5,913.87	1,006　～　1,124	160	2～51	
		2号炉		855.87	1,048　～　1,131	160	4～20	
世田谷	300	1号炉		3,762.76	880　～　1,041	169　～　186	0～55	
		2号炉		3,929.30	876　～　1,011	176　～　191	0～31	
大田 新	600	1号炉		7,520.61	873　～　1,102	152　～　169	1～21	
		2号炉		7,606.99	883　～　1,132	149　～　172	0～20	
大田 第一	600	1号炉		1,226.58	844　～　923	165	3～42	
		2号炉		1,368.01	804　～　921	165	2～54	
		3号炉		1,370.30	877　～　972	164　～　165	2～18	
練　馬	500	1号炉	み	7,295.07	859　～　1,028	154　～　169	0～24	
		2号炉		3,241.76	891　～　1,018	154　～　170	1～15	
杉　並	600	1号炉		7,835.70	871　～　958	154　～　165	0～12	
		2号炉		7,856.01	862　～　1,009	152　～　161	0～34	
光が丘	300	1号炉		4,518.71	906　～　1,055	155　～　175	3～13	
		2号炉		4,509.68	913　～　1,040	156　～　175	4～18	
目　黒	600	1号炉		7,352.89	879　～　1,010	151　～　172	0～14	
		2号炉		1,229.17	862　～　966	151　～　165	0～10	

中防灰溶融施設は休止しています。

測定値が維持管理計画値を超過した理由（※）

＜逸脱理由＞

＊①　中央清掃工場　2号炉　令和5年12月24日（日）　3:00

排ガス中の一酸化炭素濃度が一時間平均値で148ppmを記録した。

原因は、ごみ質の悪化により燃焼が不安定になったことによる。

直ちに燃焼改善のため、助燃バーナの使用及び燃焼空気量の調整等を行い、

一酸化炭素濃度は正常な値に回復した。なお、同時間帯に水銀濃度が

86μg/m^3Nまで上昇したため、焼却炉を立ち下げた。

令和5年度　維持管理状況（12月1日～31日）＜工場設置計器の測定結果＞より