

平成26年度 維持管理状況(4月1日～30日)

<工場設置計器の測定結果>

清掃工場名等	焼却(処理)能力 t/日	炉番号	処分した一般廃棄物	ごみ焼却(灰処理)量	燃烧室ガス(溶融スラグ)温度	集じん器入口ガス温度	排ガス中の一酸化炭素濃度(煙突)(O2 12%換算)	冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去	
				t	℃	℃	ppm		
光が丘	300	1号炉	可 燃 ご み	3,361.34	832~1,011	159~160	0~39	ボイラ設備の除じんはボイラーストブロー又はボイラ槌打装置により毎日実施する。ろ過式集じん器の除じんは空気式自動洗浄装置により毎日実施する。	
		2号炉		3,424.05	807~997	153~161	2~44		
大田	600	1号炉		休炉中					
		2号炉		746.63	842~1,138	160	3~36		
		3号炉		休炉中					
目黒	600	1号炉		6,479.59	936~1,000	159~160	0~5		
		2号炉		7,364.00	936~1,036	159~161	2~7		
有明	400	1号炉		646.69	1,020~1,094	173~175	11~74		
		2号炉		5,397.25	1,013~1,222	168~177	5~58		
千歳	600	1号炉		2,032.27	900~1,069	151~157	5~30		
江戸川	600	1号炉		725.98	894~973	165	0		
		2号炉		7,771.66	899~996	165	0~2		
墨田	600	1号炉		10,660.23	965~1,125	169~170	0~3		
北	600	1号炉		14,413.82	1,027~1,220	161~174	0~32		
新江東	1,800	1号炉		15,620.07	969 ~ 1,156	162 ~ 172	0 ~ 17		
		2号炉		16,047.36	922 ~ 1,125	168 ~ 172	0 ~ 15		
		3号炉		16,209.22	949 ~ 1,139	167 ~ 172	0 ~ 17		
港	900	1号炉		7,681.05	899~1,194	166~168	4~22		
		2号炉		8,726.04	986~1,220	168~170	0~25		
		3号炉		8,559.44	1,006~1,209	166~169	2~34		
豊島	400	1号炉	767.04	855~897	160~161	6~65			
		2号炉	5,386.91	865~917	159~161	2~62			
渋谷	200	1号炉	5,189.27	937~1,014	145~155	0~62*①			
中央	600	1号炉	8,117.47	963~1,118	148~151	0~17			
		2号炉	休炉中						
板橋	600	1号炉	7,756.68	930~1,075	160~172	0~1			
		2号炉	7,979.27	929~1,065	155~161	0~19			
多摩川	300	1号炉	3,612.52	885~990	155	5~10			
		2号炉	3,831.59	883~988	155	3~9			
足立	700	1号炉	6,181.59	911~1,046	172~173	0~4			
		2号炉	2,828.15	935~1,075	172~173	0~9			
品川	600	1号炉	8,081.63	915~1,043	159~166	0~33			
		2号炉	7,840.38	901~1,036	158~163	0~26			
葛飾	500	1号炉	6,523.26	921~1,073	159~161	3~30			
		2号炉	6,927.32	948~1,057	160	5~27			
世田谷	300	1号炉	3,467.63	919~1,017	166~179	0~44			
		2号炉	3,523.10	975~1,051	167~183	0~40			
破碎ごみ処理施設	180	1号炉	破碎した可燃系粗大ごみ	休炉中					

測定値が維持管理計画値を超過した理由(\*)

平成26年度 維持管理状況(4月1日～30日) <工場設置計器の測定結果>より

- ① 渋谷清掃工場 1号炉 4月25日(金) 9:00に排ガス中の一酸化炭素濃度が煙突入口連続測定計器で62ppmを記録した。  
原因は、ごみ質の変動により焼却炉内において燃焼が不安定となり、一時的に不完全燃焼状態となったことによる。  
直ちに再燃バーナ及び助燃バーナの運転、ごみ供給量の調整及び燃焼空気量の増加を手動操作で実施し、燃焼改善を図った。その結果、維持管理計画値以下の通常の燃焼状態に回復した。