

令和元年度 維持管理状況(1月1日～31日)

<工場設置計器の測定結果>

| 清掃工場名等 | 焼却能力 | 炉番号 | 処分した一般廃棄物 | ごみ焼却量 | 燃焼室ガス温度 | 集じん器入口ガス温度 | 排ガス中の一酸化炭素濃度(煙突)(O2 12%換算) | 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去 |
|--------|-------|-----|------------------|-----------|-------------|------------|----------------------------|---|
| | t/日 | | | t | ℃ | ℃ | ppm | |
| 有明 | 400 | 1号炉 | 可 燃 ご み | 5,715.50 | 896～1,070 | 171～179 | 2～44 | ボイラ設備の除じんはボイラストロブロー又はボイラ槌打装置により毎日実施する。ろ過式集じん器の除じんは空気式自動洗浄装置により毎日実施する。 |
| | | 2号炉 | | 5,158.89 | 1,040～1,213 | 170～176 | 0～33 | |
| 千歳 | 600 | 1号炉 | | 13,762.75 | 957～1,113 | 162～175 | 0～18 | |
| 江戸川 | 600 | 1号炉 | | 6,964.45 | 875～952 | 170～171 | 0～5 | |
| | | 2号炉 | | 7,658.68 | 867～970 | 170～171 | 0～2 | |
| 墨田 | 600 | 1号炉 | | 3,994.12 | 997～1,132 | 169～170 | 0 | |
| 北 | 600 | 1号炉 | | 3,890.60 | 969～1,149 | 169～174 | 1～16 | |
| 新江東 | 1,800 | 1号炉 | | 15,577.71 | 946～1,151 | 165～170 | 0～1 | |
| | | 2号炉 | | 12,293.65 | 921～1,121 | 167～172 | 0～23 | |
| | | 3号炉 | | 16,343.81 | 917～1,136 | 165～171 | 0～21 | |
| 港 | 900 | 1号炉 | | 7,644.60 | 983～1,288 | 167～174 | 0～22 | |
| | | 2号炉 | | 8,502.87 | 923～1,252 | 167～169 | 0～23 | |
| | | 3号炉 | | 8,141.49 | 986～1,295 | 165～168 | 0～22 | |
| 豊島 | 400 | 1号炉 | | 4,991.79 | 852～913 | 157～167 | 0～51 | |
| | | 2号炉 | | 5,138.34 | 868～923 | 159～161 | 1～146 ^{*①} | |
| 渋谷 | 200 | 1号炉 | | 1,282.60 | 954～1,037 | 145～155 | 0～38 | |
| 中央 | 600 | 1号炉 | | 6,545.85 | 929～1,097 | 148～152 | 0～16 | |
| | | 2号炉 | | 3,533.88 | 964～1,049 | 149～152 | 0～13 | |
| 板橋 | 600 | 1号炉 | | 2,070.64 | 1,009～1,204 | 162～164 | 0 | |
| | | 2号炉 | | 7,442.76 | 984～1,188 | 156～161 | 0～36 | |
| 多摩川 | 300 | 1号炉 | 3,852.72 | 918～1,006 | 155 | 0～1 | | |
| | | 2号炉 | 3,846.23 | 899～1,011 | 155 | 0 | | |
| 足立 | 700 | 1号炉 | 9,381.88 | 906～1,018 | 172～173 | 0～9 | | |
| | | 2号炉 | 9,592.53 | 907～1,050 | 172～173 | 0～73 | | |
| 品川 | 600 | 1号炉 | 4,109.62 | 956～1,114 | 169～171 | 0～22 | | |
| | | 2号炉 | 6,389.36 | 955～1,143 | 159～163 | 0～48 | | |
| 葛飾 | 500 | 1号炉 | 6,411.98 | 970～1,177 | 154～169 | 4～42 | | |
| | | 2号炉 | 7,214.84 | 961～1,136 | 157～162 | 1～19 | | |
| 世田谷 | 300 | 1号炉 | 1,109.95 | 920～1,040 | 167～186 | 0～38 | | |
| | | 2号炉 | 4,110.39 | 914～1,059 | 165～190 | 0～56 | | |
| 大田 | 600 | 1号炉 | 8,930.84 | 862～1,060 | 150～166 | 1～41 | | |
| | | 2号炉 | 2,442.22 | 890～1,089 | 148～163 | 4～19 | | |
| 練馬 | 500 | 1号炉 | 7,446.97 | 882～1,046 | 154～167 | 1～34 | | |
| | | 2号炉 | 7,385.94 | 851～1,042 | 155～168 | 0～45 | | |
| 杉並 | 600 | 1号炉 | 2,343.59 | 917～1,004 | 153～165 | 0～20 | | |
| | | 2号炉 | 8,679.48 | 903～1,030 | 152～163 | 0～37 | | |

注: 大田清掃工場 第一工場、中防灰溶融施設、破碎ごみ処理施設は休止しています。

測定値が維持管理計画値を超過した(下回った)理由(*)

① 豊島清掃工場 2号炉1月30日(木) 7:00

排ガス中の一酸化炭素濃度が、煙突入口連続測定器で146ppmを記録した。

原因は、焼却炉に投入されたごみ質の急激な変化等により、燃焼が不安定になったことによる。

一次燃焼空気量の調整及び流動化制御装置の設定変更による炉内砂の流動化の促進、

炉内砂排出、蒸発量設定変更、ごみ投入ゾーンの変更等により燃焼改善を図った。

その結果、維持管理計画値以下の正常な燃焼状態に回復した。

令和元年度 維持管理状況(1月1日～31日)＜工場設置計器の測定結果＞より