令和5年度　維持管理状況（8月1日～31日）

＜工場設置計器の測定結果＞

清掃工場名	焼却能力	炉番号	処分した一般廃棄物	ごみ焼却量	燃焼室ガス温度	集じん器入口ガス温度	排ガス中の一酸化炭素濃度（煙突）（$O_2$12%換算）	冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去
	t/日			t	℃	℃	ppm	
有　明	400	1号炉	ごみ焼却可	3,756.92	966 ～ 1,087	174 ～ 175	3～43	ボイラ設備の除じんはボイラスートブロワ又はボイラ槌打装置により毎日実施する。ろ過式集じん器の除じんは空気式自動洗浄装置により毎日実施する。
		2号炉		5,727.31	985 ～ 1,138	172 ～ 176	7～25	
千　歳	600	1号炉		9,142.42	954 ～ 1,144	161 ～ 165	3～10	
墨　田	600	1号炉		13,388.07	998 ～ 1,161	164 ～ 170	0～2	
新江東	1,800	1号炉		定期点検補修				
		2号炉		16,096.51	903 ～ 1,187	176 ～ 180	2～16	
		3号炉		1,934.05	994 ～ 1,174	173 ～ 177	0～2	
港	900	1号炉		焼却炉停止中				
		2号炉		8,745.41	938 ～ 1,311	168 ～ 170	1～33	
		3号炉		8,597.12	1,046 ～ 1,287	164 ～ 168	1～95	
豊　島	400	1号炉		4,325.87	871 ～ 919	167 ～ 169	3～55	
		2号炉		4,942.79	874 ～ 926	165 ～ 167	2～44	
渋　谷	200	1号炉		3,693.69	900 ～ 1,006	147 ～ 154	1～18	
中　央	600	1号炉		8,561.60	887 ～ 1,092	144 ～ 166	2～38	
		2号炉		8,283.28	897 ～ 1,055	143 ～ 169	0～40	
板　橋	600	1号炉		定期点検補修				
		2号炉		3,587.99	1,007 ～ 1,260	161 ～ 165	1～12	
多摩川	300	1号炉		2,649.05	869 ～ 1,003	155	0～5	
		2号炉		3,665.57	883 ～ 1,024	154 ～ 155	3～15	
足　立	700	1号炉		7,624.22	904 ～ 1,017	172 ～ 173	1～4	
		2号炉		8,425.63	908 ～ 1,020	172 ～ 173	1～6	
品　川	600	1号炉		定期点検補修				
		2号炉		4,252.72	977 ～ 1,109	174 ～ 176	0～23	
葛　飾	500	1号炉		6,497.13	931 ～ 1,094	151 ～ 177	2～227＊①	
		2号炉		6,301.25	939 ～ 1,096	157 ～ 163	4～78	
世田谷	300	1号炉		定期点検補修				
		2号炉		4,334.19	900 ～ 976	176 ～ 190	0～59	
大田　新	600	1号炉		8,818.90	860 ～ 1,101	155 ～ 169	3～39	
		2号炉		8,156.86	928 ～ 1,119	152 ～ 169	3～40	
大田　第一	600	1号炉		1,055.50	842 ～ 927	165 ～ 166	6～76	
		2号炉		3,889.70	861 ～ 952	164 ～ 166	4～47	
		3号炉		焼却炉停止中				
練　馬	500	1号炉		6,003.18	875 ～ 1,005	155 ～ 170	2～13	
		2号炉		6,014.69	853 ～ 977	155 ～ 170	0～26	
杉　並	600	1号炉		8,128.81	890 ～ 988	154 ～ 169	0～38	
		2号炉		3,828.77	899 ～ 988	153 ～ 160	0～13	
光が丘	300	1号炉		4,132.65	953 ～ 1,039	153 ～ 173	2～21	
		2号炉		1,603.22	905 ～ 1,020	153 ～ 175	3～17	
目　黒	600	1号炉		8,174.17	861 ～ 993	154 ～ 175	1～19	
		2号炉		8,217.22	851 ～ 997	154 ～ 175	2～33	

中防灰溶融施設、破砕ごみ処理施設は休止しています。

測定値が維持管理計画値を超過した理由（※）

＜逸脱理由＞

＊①　葛飾清掃工場　1号炉　令和5年8月13日(日)　3:00

排ガス中の一酸化炭素濃度が一時間平均値で227ppmを記録した。

原因は、ごみ枯れが起き、一時的に燃焼が不安定となったことによる。

直ちに燃焼空気量の手動介入を行い、正常な燃焼状態に回復した。

令和5年度　維持管理状況（8月1日～31日）＜工場設置計器の測定結果＞より