

平成28年度 維持管理状況(5月1日～31日)

<工場設置計器の測定結果>

| 清掃工場名等 | 焼却能力 t/日 | 炉番号 | 処分した 一般廃棄物 | ごみ焼却量 | 燃焼室ガス温度 | 集じん器 入口ガス温度 | 排ガス中の一酸化炭 素濃度(煙突) (O2 12%換算) | 冷却設備及び 排ガス処理設 備に堆積した ばいじんの除 去 | |
|--------|-------------|-----|---------------|-------------|-------------|----------------|------------------------------------|---|--|
| | | | | t | ℃ | ℃ | ppm | | |
| 目黒 | 600 | 1号炉 | 燃 可 | 7,282.57 | 936~1,080 | 158~161 | 4~8 | ボイラ設備の除じんはボイラストロフ又はボイラ槌打装置により毎日実施する。ろ過式集じん器の除じんは空気式自動洗浄装置により毎日実施する。 | |
| | | 2号炉 | | 7,422.59 | 945~1,074 | 159~171 | 0~7 | | |
| 有明 | 400 | 1号炉 | | 定期点検補修 | | | | | |
| | | 2号炉 | | 3,527.54 | 1,018~1,157 | 174~176 | 1~49 | | |
| 千歳 | 600 | 1号炉 | | 定期点検補修 | | | | | |
| 江戸川 | 600 | 1号炉 | | 定期点検補修 | | | | | |
| | | 2号炉 | | 3,047.19 | 882~973 | 170~171 | 0~1 | | |
| 墨田 | 600 | 1号炉 | | 14,621.94 | 978~1,121 | 148~178 | 0~3 | | |
| 北 | 600 | 1号炉 | | 15,860.83 | 1,029~1,304 | 161~173 | 2~55 | | |
| 新江東 | 1,800 | 1号炉 | | 15,908.81 | 885~1,160 | 168~173 | 0~35 | | |
| | | 2号炉 | | 16,695.87 | 918~1,148 | 168~174 | 0~18 | | |
| | | 3号炉 | | 17,164.14 | 872~1,125 | 168~175 | 0~7 | | |
| 港 | 900 | 1号炉 | | 9,035.28 | 960~1,194 | 166~168 | 1~20 | | |
| | | 2号炉 | | 2,007.86 | 975~1,165 | 168~169 | 2~20 | | |
| | | 3号炉 | | 7,416.24 | 916~1,179 | 165~168 | 0~24 | | |
| 豊島 | 400 | 1号炉 | | 定期点検補修 | | | | | |
| | | 2号炉 | | 2,284.82 | 878~930 | 166~168 | 3~60 | | |
| 渋谷 | 200 | 1号炉 | | 5,178.31 | 950~1,023 | 144~155 | 0~43 | | |
| 中央 | 600 | 1号炉 | | 4621.97*1 | 934~1,163 | 149~157 | 0~34 | | |
| | | 2号炉 | | 6,867.31 | 888~1,136 | 149~152 | 0~36 | | |
| 板橋 | 600 | 1号炉 | 7,661.25 | 937~1,182 | 161~167 | 0~20 | | | |
| | | 2号炉 | 4,983.26 | 910~1,142 | 159~165 | 0~220*① | | | |
| 多摩川 | 300 | 1号炉 | 3,337.87 | 900~1,035 | 155 | 0~2 | | | |
| | | 2号炉 | 3,721.54 | 882~1,008 | 155 | 0 | | | |
| 足立 | 700 | 1号炉 | 3,597.11 | 905~1,044 | 172~174 | 1~16 | | | |
| | | 2号炉 | 9,454.62 | 890~1,043 | 172~173 | 1~40 | | | |
| 品川 | 600 | 1号炉 | 8,483.45 | 887~1,035 | 159~170 | 0~30 | | | |
| | | 2号炉 | 6,591.42 | 894~1,040 | 159~167 | 0~19 | | | |
| 葛飾 | 500 | 1号炉 | 6,439.93 | 925~1,087 | 156~166 | 1~35 | | | |
| | | 2号炉 | 6,445.18 | 865~1,066 | 159~161 | 4~36 | | | |
| 世田谷 | 300 | 1号炉 | 3,247.30 | 887~1,003 | 167~184 | 0~43 | | | |
| | | 2号炉 | 4,350.24 | 839*②~1,065 | 166~187 | 0~65 | | | |
| 大田 | 600 | 1号炉 | 8,025.37 | 799*③~991 | 149~167 | 2~66 | | | |
| | | 2号炉 | 6,669.90 | 865~992 | 149~167 | 7~54 | | | |
| 練馬 | 500 | 1号炉 | 3,690.72 | 889~1,022 | 153~162 | 2~49 | | | |
| | | 2号炉 | 4,798.97 | 889~1,062 | 155~167 | 1~13 | | | |

注:光が丘清掃工場、大田清掃工場 第一工場、中防灰溶融施設、破碎ごみ処理施設は休止しています。

測定値が維持管理計画値を超過した(下回った)理由(*)

平成28年度 維持管理状況(5月1日～31日)＜工場設置計器の測定結果＞より

- ① 板橋清掃工場 2号炉 5月8日(日) 18:00
排ガス中の一酸化炭素濃度が、煙突入口連続測定器で220ppmを記録した。
原因は、ごみ質の変動とごみ供給不良により燃焼が不安定になったことによる。
直ちに、再燃バーナ、助燃バーナの運転、燃焼空気量及びごみ供給量の調整を行い燃焼改善を図った。
その結果、維持管理計画値以下の正常な燃焼状態に回復した。
- ② 世田谷清掃工場 2号炉 5月2日(月) 13:00
燃焼室ガス温度が、839℃を記録した。
原因は、燃焼室ガス温度計測に用いる熱電対の不良によるもので、直ちに不良の熱電対の交換を行い、
燃焼室ガス温度は維持管理計画値以上に回復した。
- ③ 大田清掃工場 1号炉 5月28日(土) 1:00
燃焼室ガス温度が、799℃を記録した。
原因は、ごみ質の変動により燃焼が不安定になったことによる。
直ちに、昇温バーナの運転、燃焼空気量の調整及びごみ供給量の調整を行い燃焼改善を図った。
その結果、維持管理計画値以上に回復した。

*1 中央清掃工場のごみ焼却量に誤りがあったため訂正しました。(平成29年6月29日)