

検討資料5

# 一般廃棄物処理基本計画

## 最終案

東京二十三区清掃一部事務組合



# 目次

## 【本 編】

はじめに .....	1
<b>第1章 一般廃棄物処理基本計画の改定について</b> .....	<b>2</b>
1 清掃一組の一般廃棄物処理基本計画 .....	2
2 一般廃棄物処理基本計画の性格 .....	2
3 本計画改定に当たっての基本的な考え方 .....	3
<b>第2章 23区の概況とごみ処理の現状</b> .....	<b>4</b>
1 人口及び事業所数 .....	4
2 ごみ量及び清掃工場処理量並びに最終処分量 .....	5
3 ごみの組成 .....	6
4 ごみの中間処理に係る経費 .....	7
5 ごみ処理の流れ .....	8
<b>第3章 前計画の取組状況と課題</b> .....	<b>9</b>
1 前計画の取組状況 .....	9
2 前計画の取組における課題 .....	10
<b>第4章 本計画の施策及び取組</b> .....	<b>11</b>
1 本計画の施策体系 .....	11
2 本計画の取組 .....	12
<b>第5章 ごみ量予測</b> .....	<b>16</b>
1 長期的な予測ごみ量の位置付け .....	16
2 ごみ量の予測 .....	16
3 清掃工場処理量の予測 .....	18
<b>第6章 施設整備計画</b> .....	<b>19</b>
1 清掃工場の施設整備計画 .....	19
2 不燃ごみ・粗大ごみ処理施設の施設整備計画 .....	22

第7章 最終処分場の延命化	24
1 最終処分場の延命化に当たって	24
2 最終処分量削減に向けた取組	24
3 焼却灰の資源化計画	25
4 最終処分量の計画	26
第8章 生活排水処理基本計画	27
1 現状	27
2 基本方針	27
3 処理計画	28

## 【資料編】

I 廃棄物処理を巡る社会環境 .....	32
1 国の計画及び方針 .....	32
2 東京都の計画 .....	33
II 前計画の取組状況 .....	34
III ごみ量予測 .....	41
1 家庭ごみ .....	41
2 事業系ごみ .....	43
IV 清掃工場の施設整備 .....	47
1 施設整備計画の策定方法 .....	47
2 必要となる焼却余力 .....	48
3 計画年間焼却能力 .....	50
4 計画耐用年数 .....	52
5 整備に伴う準備期間と標準的な整備期間 .....	53
6 整備対象工場の現況 .....	54
7 施設規模の拡大 .....	57
8 清掃工場の平均稼働年数の推移 .....	60
9 施設整備計画の策定とごみ量 .....	60
V 不燃ごみ・粗大ごみ処理施設の施設整備 .....	61
1 不燃ごみ・粗大ごみの処理量の推移 .....	61
2 各施設の現状と課題 .....	61
VI 最終処分量削減の取組 .....	63
1 焼却灰の資源化 .....	63
2 不燃ごみ・粗大ごみの処理 .....	64
VII ごみ減量の可能性 .....	66
1 国の動向 .....	66
2 東京都の動向 .....	66
3 ごみの内訳から見たごみ減量の可能性 .....	69
<参考> 施設配置図及び施設一覧 .....	71

## はじめに

東京二十三区清掃一部事務組合（以下「清掃一組」という。）の一般廃棄物処理基本計画（以下「計画」という。）は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」（以下「廃棄物処理法」という。）に基づき、23区の一般廃棄物の中間処理について定めるもので、国の「ごみ処理基本計画策定指針」（以下「策定指針」という。）に沿って概ね5年毎に改定することとしています。

平成27年2月の計画改定以降、国は平成30年6月に「第四次循環型社会形成推進基本計画」を策定し、循環型社会形成に向けた中長期的な方向性に関する指標に新たな目標を設定して、廃棄物の適正処理の更なる推進を目指しています。また、令和元年5月には、資源・廃棄物制約、海洋プラスチックごみ問題、地球温暖化などに対応するため、プラスチックに関する「プラスチック資源循環戦略」を策定し、更に、食品ロスの削減に関し、総合的に推進することを目的に「食品ロスの削減の推進に関する法律」を制定しました。

東京都では、2020年東京オリンピック・パラリンピック競技大会（以下「2020年東京大会」という。）とその後を見据え、東京の活力を維持・発展させていくため、『東京都「持続可能な資源利用」に向けた取組方針』を策定するとともに、その方針を具現化する計画として、平成28年3月に「東京都資源循環・廃棄物処理計画」を策定しました。

更に、令和元年12月には、2050年までにCO<sub>2</sub>排出実質ゼロの実現に向けたビジョンと具体的な取組・ロードマップをまとめた「ゼロエミッション東京戦略」を策定するとともに、プラスチックの持続可能な利用を目指し「プラスチック削減プログラム」を策定しました。

こうした国や東京都の廃棄物処理に係る取組や社会環境の変化を踏まえ、前回の計画改定から概ね5年となる令和2年度に計画を改定しました。

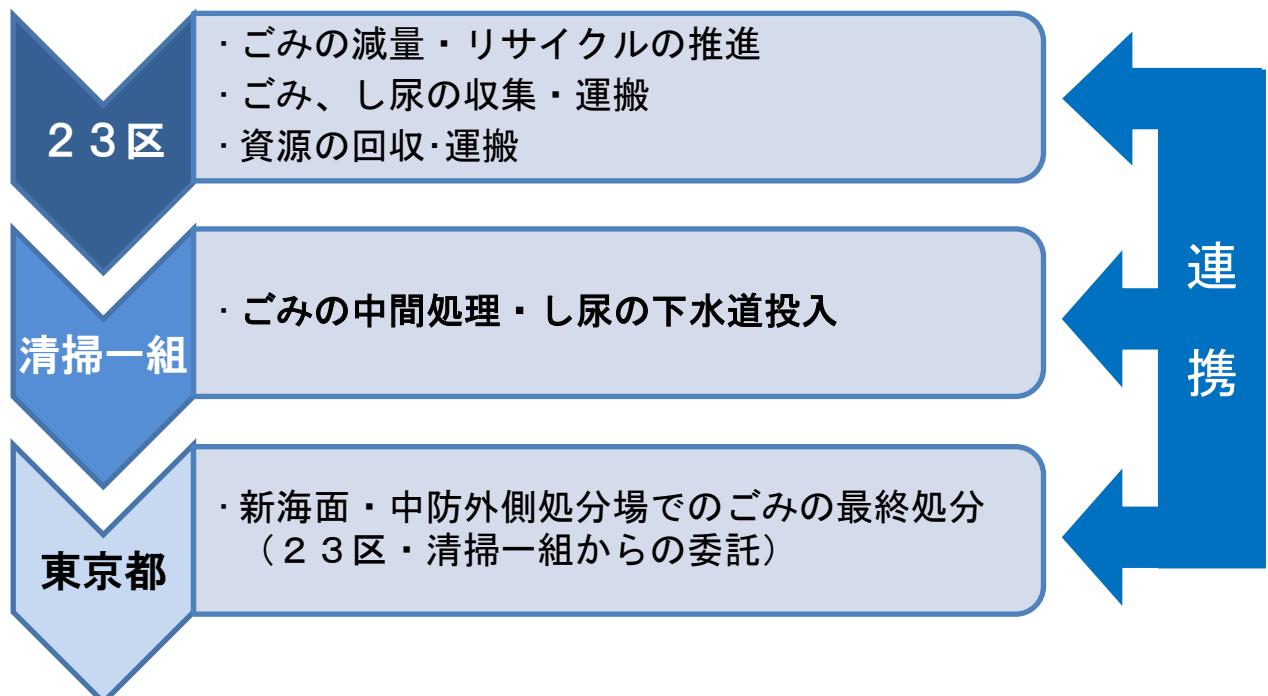
なお、前述の国や東京都の施策を踏まえ、今後、23区のごみを取り巻く状況が大きく変化していく可能性が考えられます。また、新型コロナウイルス感染症の感染状況による社会情勢等の変化についても、先行きが見えない状況になっています。

清掃一組では、このような社会情勢等の変化に対応していくため、5年に捉われず、適宜、本計画の見直しを行っていきます。

# 第1章 一般廃棄物処理基本計画の改定について

## 1 清掃一組の一般廃棄物処理基本計画

23区の清掃事業は、ごみ・し尿の収集・運搬を各区が、ごみの中間処理及びし尿の下水道投入を清掃一組が実施し、最終処分は東京都に委託して行われています。このため、清掃一組の計画は、焼却処理等のごみの中間処理及びし尿の下水道投入を内容としています。

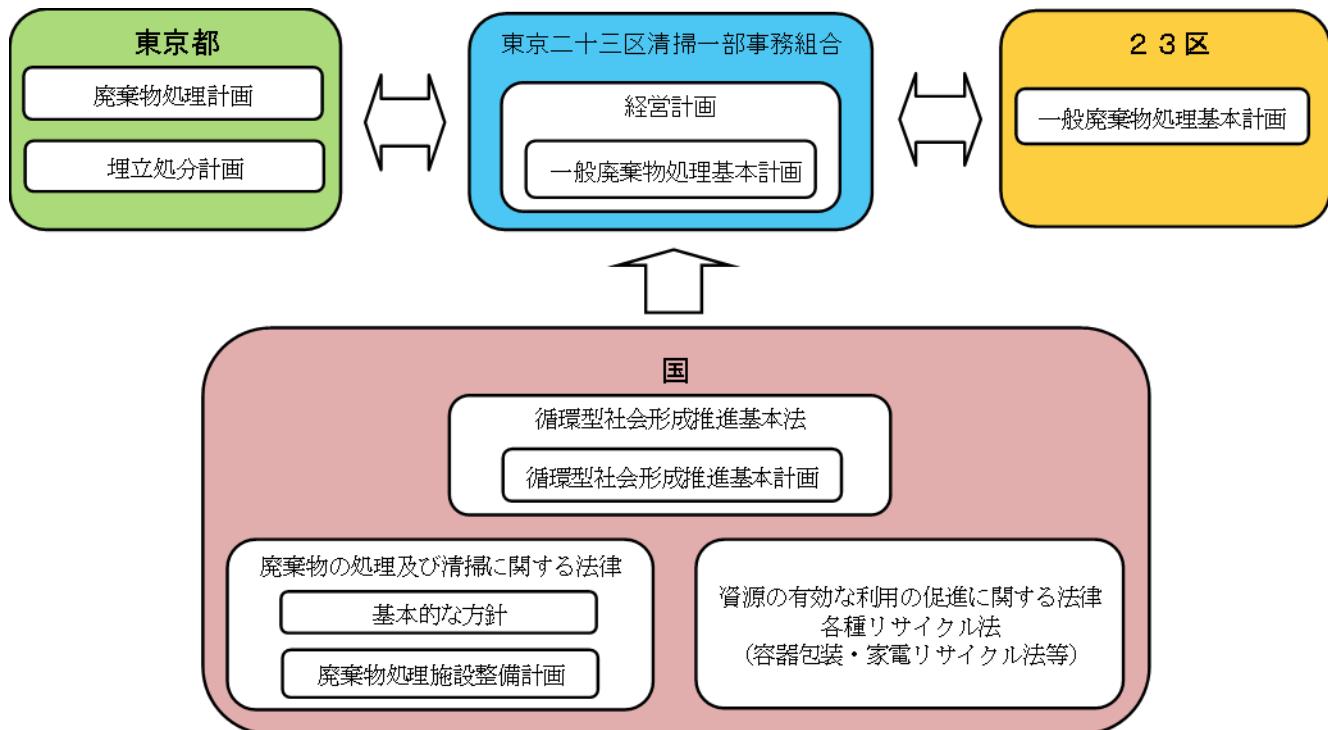


図－1－1 23区・清掃一組・東京都の役割

## 2 一般廃棄物処理基本計画の性格

一般廃棄物処理基本計画は、廃棄物処理法第6条第1項の規定に基づき策定するもので、清掃一組の中長期的な経営方針を示す経営計画を踏まえ、一般廃棄物の中間処理等に関する基本的な事項について定めたものです。

また、改定に当たっては、図－1－2に示すとおり、国及び23区の清掃事業で連携する各区・東京都の計画等と調和を図って策定します。



図－1－2 本計画と各種計画との位置付け

### 3 本計画改定に当たっての基本的な考え方

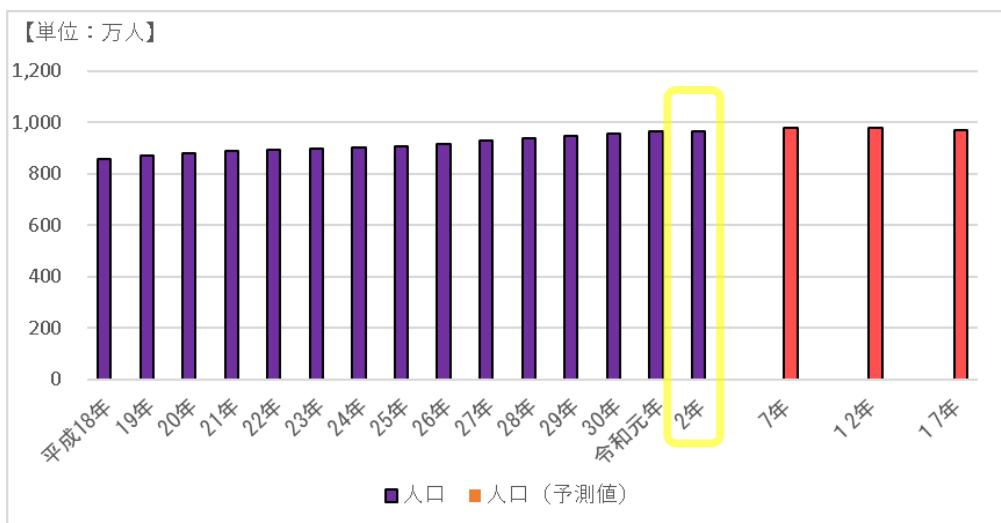
- (1) 本計画の目標は、経営計画を踏まえ設定します。
- (2) 本計画の計画期間は、令和3年度から令和16年度までとします。  
また、改定は概ね5年ごとに行うこととするほか、計画策定の前提となる社会情勢などの諸条件に大きな変化があった場合は、適宜見直しを行います。
- (3) 本計画の改定に当たっては、前計画の施策の体系や取組を参考としつつ、国や東京都の施策及び社会環境の変化を踏まえるとともに、23区の計画の内容を把握した上で、以下の事項を検討します。
  - ア ごみ量  
ごみ量の予測は、社会・経済情勢や関連法令などの趣旨を踏まえた上で行います。
  - イ 施設整備計画  
安定的かつ効率的な処理を基本としつつ、財政負担の平準化についても配慮します。  
また、施設規模のアンバランスの是正についても検討します。
  - ウ 最終処分量  
最終処分量の目標は前計画を基本としつつ、最終処分量の削減に向けた新たな取組について検討します。

## 第2章 23区の概況とごみ処理の現状

### 1 人口及び事業所数

#### (1) 人口

23区の人口は、令和2年10月1日現在で9,667,510人であり、東京都全体の約69%を占めています。近年は都心回帰により、図-2-1に示すとおり、人口はやや増加傾向にあり、予測を上回るペースとなっています。今後、人口については、令和12年度まで引き続き増加することが予測されています。



※令和2年までの人口は、「東京都の人口（推計）」（東京都）による各年10月1日現在の数値

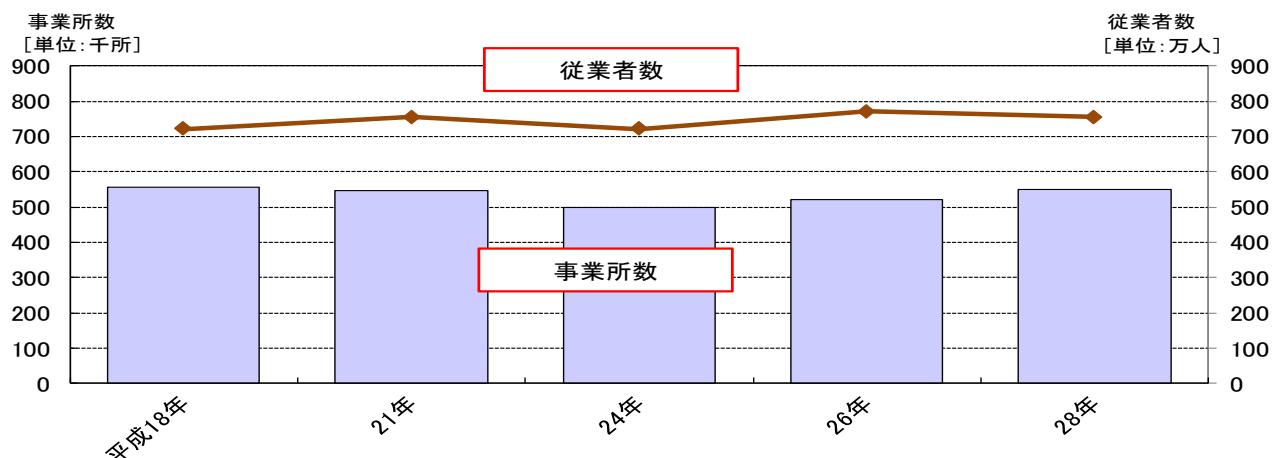
※令和7年以降の人口は「東京都区市町別人口の予測」（平成29年3月・東京都）による予測値

図-2-1 人口の推移

#### (2) 事業所数

23区の事業所数は、平成28年では550,265事業所（従業者数7,550,364人）で東京都全体の約80.3%を占めており、23区のごみ量に占める事業系ごみの比率の高さの要因になっています。

事業所数、従業者数は、図-2-2に示すとおりほぼ横ばいとなっています。



※平成18年は、「事業所・企業統計調査」（総務省）による数値

※平成21年から28年までは、「経済センサス基礎調査」（総務省）による数値

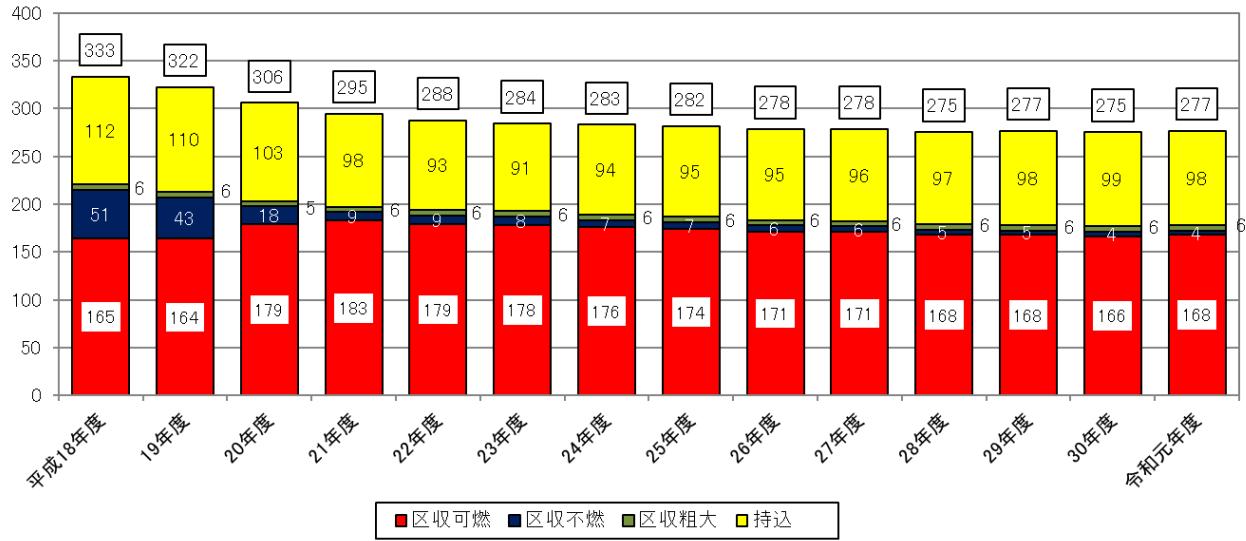
図-2-2 事業所数及び従業者数の推移

## 2 ごみ量及び清掃工場処理量並びに最終処分量

### (1) ごみ量

ごみ量の実績は図－2－3に示すとおりです。平成18年度以降、減少傾向となっていましたが、平成26年度以降はほぼ横ばいとなっています。

[単位:万トン]



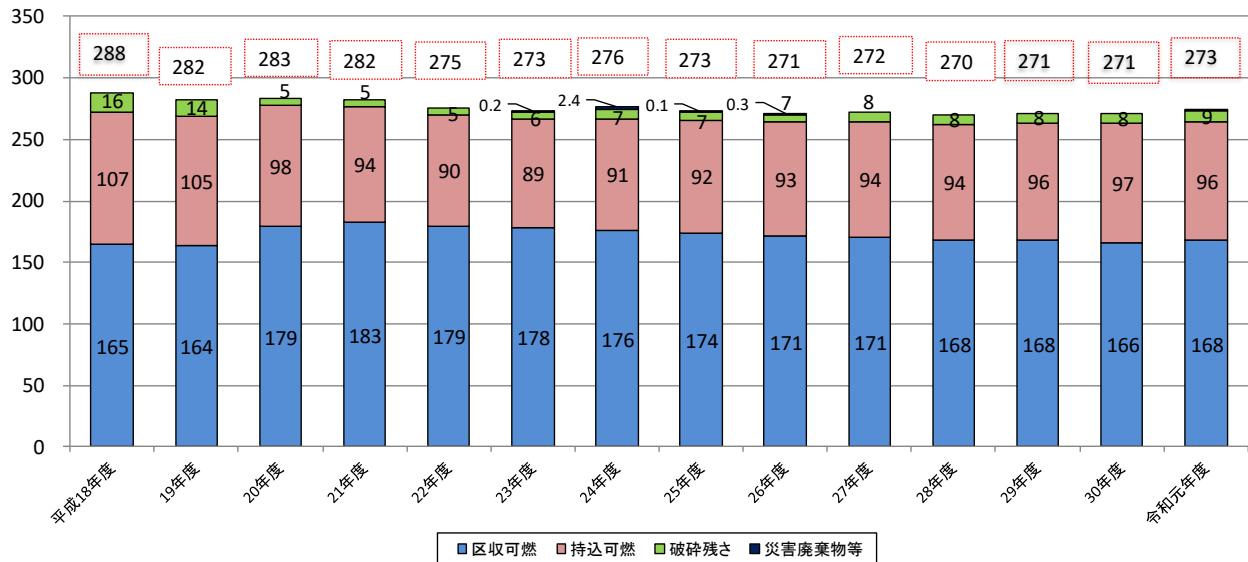
※ 端数処理のため、内訳と合計が一致しない場合がある。

図－2－3 ごみ量の推移

### (2) 清掃工場処理量

清掃工場に搬入されるごみ量（以下「清掃工場処理量」という。）の実績は図－2－4に示すとおりです。平成22年度以降、270万トン台で推移しています。

単位:万トン



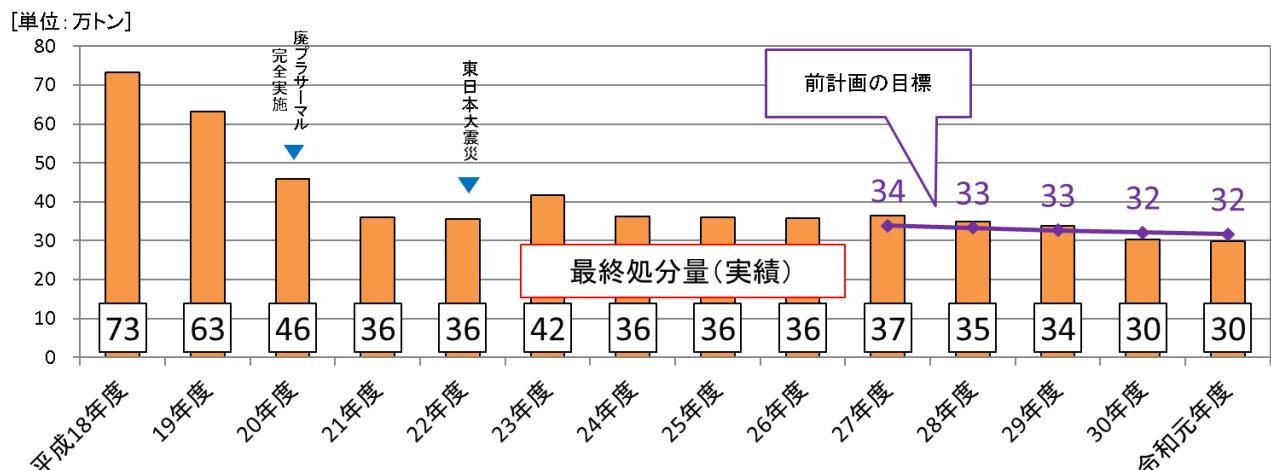
※ 端数処理のため、内訳と合計が一致しない場合がある。

※ 令和元年度の処理量は、災害廃棄物 483.4 トンを含む。

図－2－4 清掃工場処理量の推移

### (3) 最終処分量

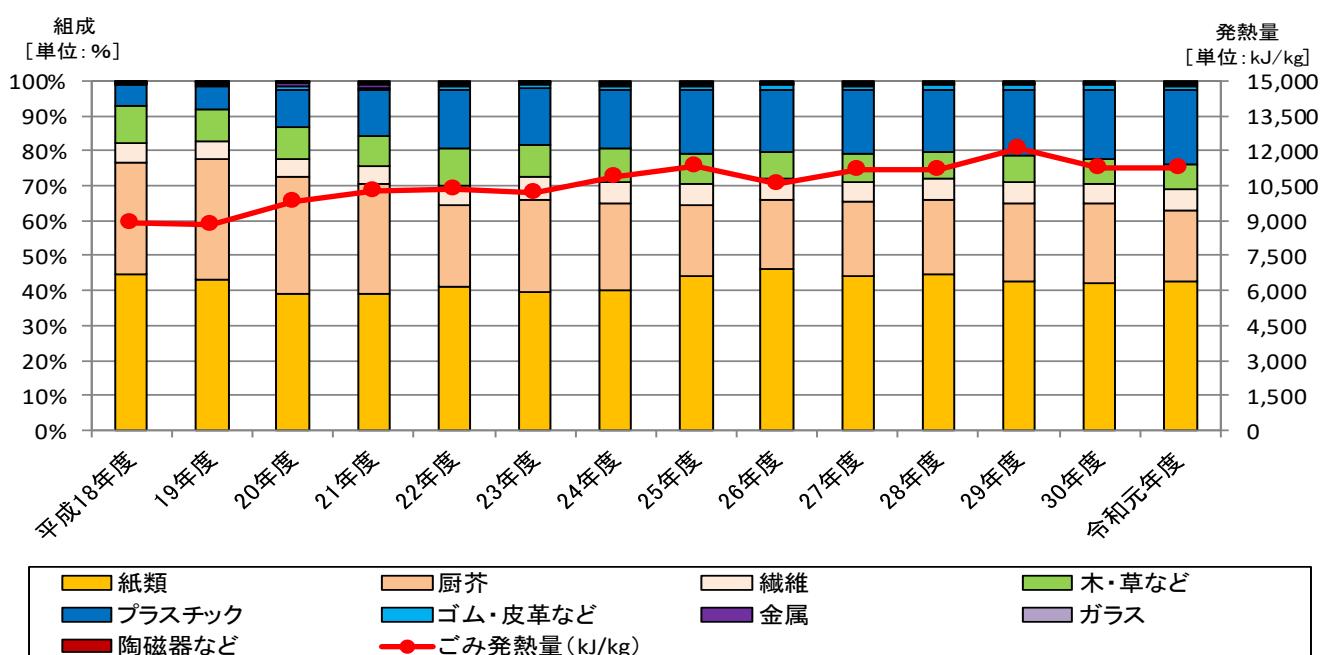
最終処分量の実績は図－2－5に示すとおりです。平成18年度以降、減少傾向となっていましたが、廃プラスチックのサーマルリサイクル実施後はほぼ横ばいとなっています。東日本大震災の影響や、これに伴う電力ひっ迫への対応などにより灰溶融処理施設の操業規模を縮小する一方で、主灰のセメント原料化を進めたことにより、平成30年度に前計画の目標を達成しました。



## 3 ごみの組成

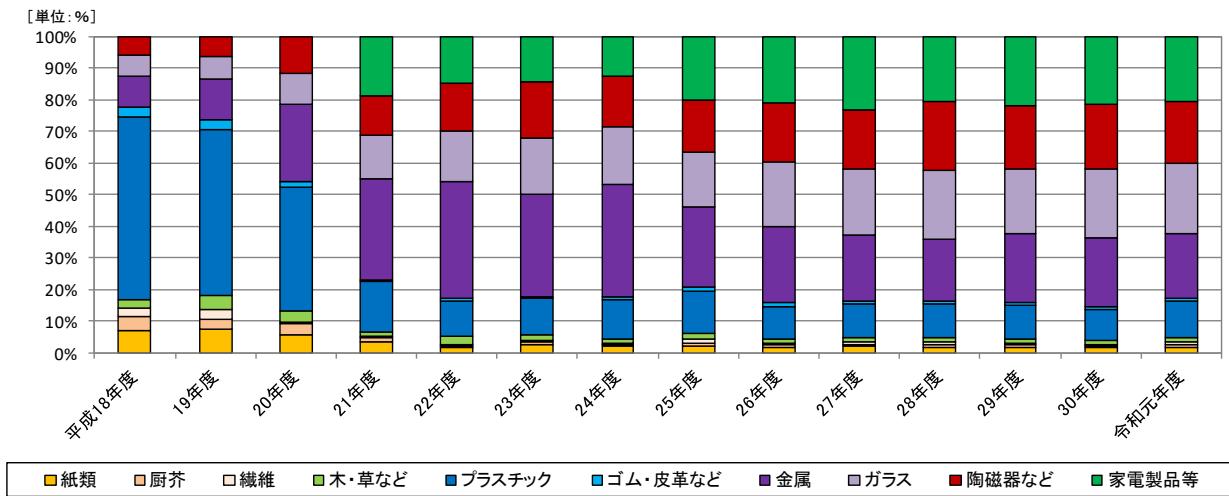
### (1) 可燃ごみ

可燃ごみの組成は図－2－6に示すとおりです。紙類の割合は、45%程度で推移しています。プラスチックについては、廃プラスチックのサーマルリサイクル実施以降、大きく増加しましたが、近年では20%程度で推移しています。可燃ごみの発熱量は、平成18年度の8,944kJ/kgに対し、令和元年度は約26%増加し、11,281kJ/kgとなっています。



## (2) 不燃ごみ

不燃ごみの組成は図－2－7に示すとおりです。焼却可能な廃プラスチックの割合は平成21年度以降、大きく減少し、近年では10%程度で推移しています。

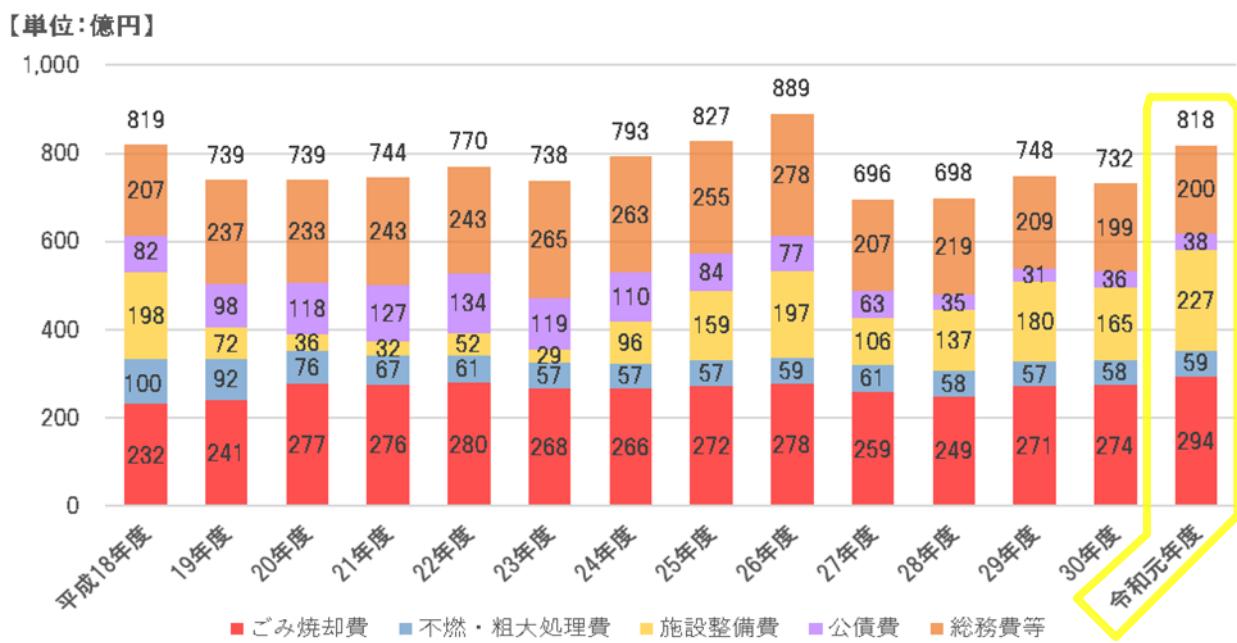


※家電製品の組成の調査を開始したのは平成21年度からである。

図－2－7 不燃ごみの組成の推移

## 4 ごみの中間処理に係る経費

ごみの中間処理に係る経費の推移は図－2－8に示すとおりです。可燃ごみ、不燃ごみ・粗大ごみの処理に係る経費には大きな変動はなく、清掃工場の建替工事などによる施設整備費の変動が全体経費の増減に大きく影響しています。

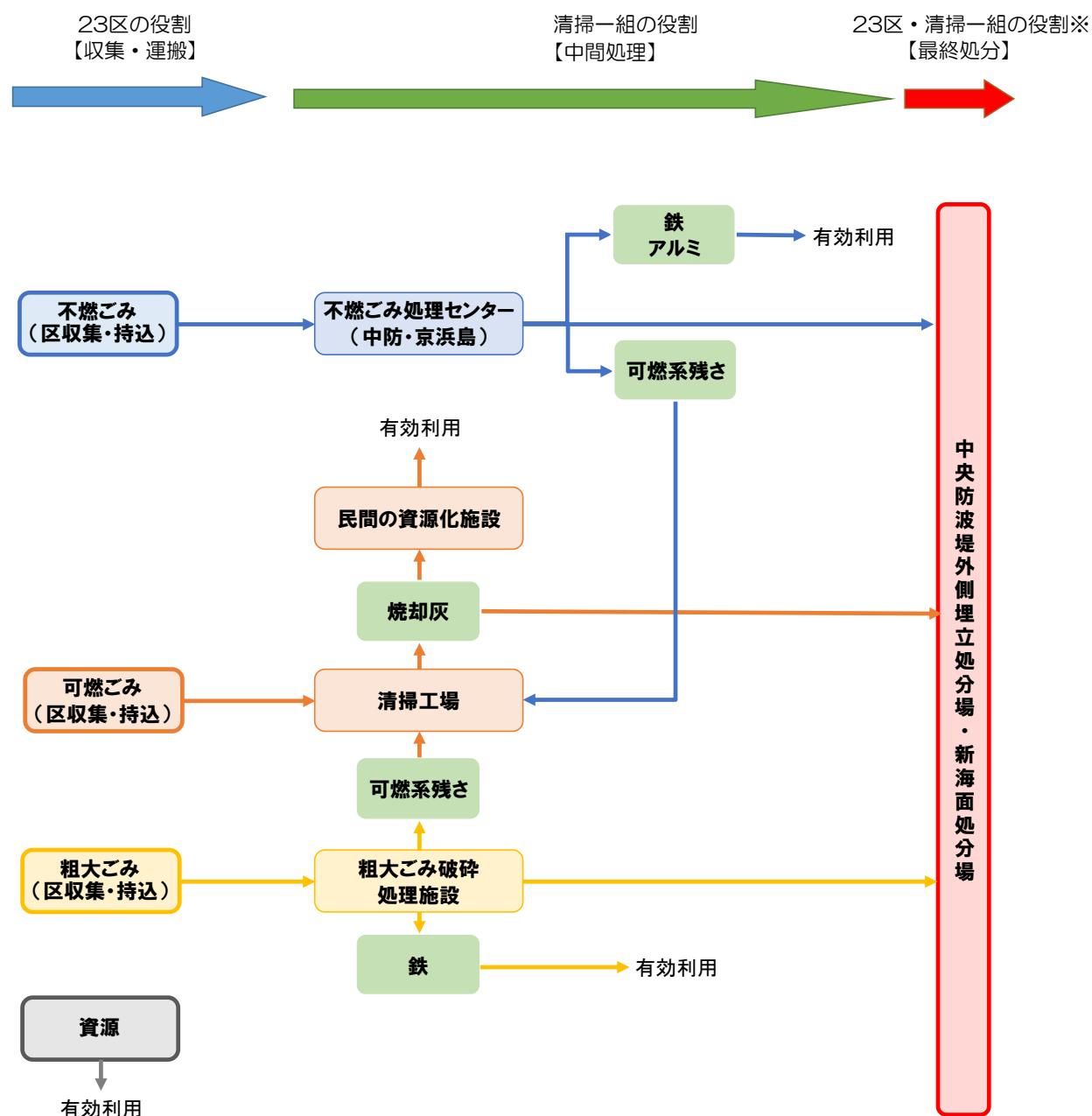


※ 端数処理のため、内訳と合計が一致しない場合がある。

図－2－8 ごみの中間処理に係る経費の推移

## 5 ごみ処理の流れ

23区におけるごみ処理の流れは図-2-9に示すとおりです。



※ 最終処分は、最終処分場を設置・管理している東京都に委託して実施している。

図-2-9 ごみ処理の流れ

## 第3章 前計画の取組状況と課題

### 1 前計画の取組状況（資料編II P34 参照）

#### (1) 効率的で安定した中間処理体制の確保

設備の定期的な点検・検査を確実に行うとともに、故障が発生した際の原因と対策を分析、事例の共有化等を図ることで故障の未然防止につなげています。

また、23区と連携した搬入物検査の実施、悪質な不適正搬入者への指導、検査強化などを行うことで不適正搬入率の低減を図っています。

#### (2) 環境負荷の低減

関係法令等に基づき、排ガスや排水などの公害防止設備の適正な維持管理を行うことで、環境保全対策を推進するとともに、操業協定書等に基づき厳しい自己規制値を設けて、環境汚染防止対策を徹底しています。

また、各施設において環境マネジメントシステム ISO14001 の認証を取得し、環境管理を適切に行することで省資源・省エネルギーを含めた環境負荷の低減に継続的に取り組んでいます。

#### (3) 地球温暖化防止対策の推進

清掃工場を建て替える際に高効率発電設備を導入するとともに、既存施設においては高効率照明器具やトップランナー電動機の導入、設備の運用状況の見直しなどを行い、地球温暖化防止に努めています。

#### (4) 最終処分場の延命化

主灰のセメント原料化や徐冷スラグ化を順次拡大するとともに、その他の資源化技術として焼成砂化についても本格実施に向けて検討を行っています。

また、清掃工場で不燃ごみの可燃系残さを焼却処理することで最終処分量の削減に取り組んでいます。

#### (5) 災害対策の強化

現在建替工事を行っている清掃工場では、耐震性の確保、立地条件等を踏まえた浸水対策などの施設の強靭化に取り組んでいます。

また、建替工事を行っている清掃工場を含めた各施設において、地域防災への貢献策に計画的に取り組んでいます。

## 2 前計画の取組における課題（資料編Ⅱ P34 参照）

前計画の取組における課題は以下のとおりです。本計画においても、引き続き取組を進めています。

### (1) 不適正搬入防止対策

不適正搬入率は、区収集は高い水準で推移し、持込みは増加傾向にあります。水銀含有ごみの混入は、搬入物検査で見つけることが非常に難しく、清掃工場での水際の対策では搬入を防ぐことが困難なため、23区及び東京都と連携し、排出者である区民及び事業者に適正な排出を啓発していく必要があります。

### (2) 計画的な施設整備の推進

平成初頭より短期間に多くの清掃工場が整備され、今後は順次耐用年数を迎えることから、将来にわたって安定的な全量処理体制を確保できるよう施設整備計画を策定していく必要があります。

### (3) 焼却灰の資源化

焼却灰の資源化量は、民間の資源化施設の受入量や運搬手段の状況に大きく左右されることから、受入量や運搬手段を適切に確保する必要があります。

## 第4章 本計画の施策及び取組

### 1 本計画の施策体系

本計画については、前計画の取組を継続して実施していくことが目標である「循環型ごみ処理システムの推進」に繋がることから、前計画の体系を基本的に維持します。

更に、昨今の新型コロナウイルス感染症の感染拡大、大型台風や集中豪雨による水害のほか、今後想定される首都直下地震や南海トラフ地震等の有事に備え、新たに「災害等発生時の体制確保」を追加し、5項目の施策と16の取組により、循環型社会形成に寄与していきます。

目 標	施 策	取 組
循環型ごみ処理システムの推進	1 効率的に安定した全量処理体制の確保	(1) 安定稼働の確保 (2) 収集に配慮した受入体制の確保 (3) 不適正搬入防止対策 (4) 計画的な施設整備の推進 (5) ごみ処理技術の動向の把握
	2 環境負荷の低減	(1) 環境保全対策 (2) 環境マネジメントシステムの活用
	3 地球温暖化防止対策の推進	(1) 熱エネルギーの一層の有効利用 (2) 地球温暖化防止対策への適切な対応 (3) その他の環境への取組 (緑化、太陽光発電、雨水利用等)
	4 最終処分場の延命化	(1) 焼却灰の資源化 (2) ごみ処理過程での資源回収 (3) 破碎処理残さの最終処分量削減
	5 災害対策の強化	(1) 災害等発生時の体制確保 (2) 清掃工場の強靭化 (3) 地域防災への貢献

図－4－1 本計画の施策体系

## 2 本計画の取組

前計画の施策体系を基本的に維持することから、取組についても前計画を参考としつつ、国や東京都の施策や社会環境の変化を踏まえ、以下のとおりとします。

表－4－1 本計画の取組

施策	1 効率的で安定した全量処理体制の確保
取組内容	<p>(1) 安定稼働の確保</p> <p>施設の運営に当たっては、ごみ量・ごみ質の変化に対応した運転・監視を的確に行うとともに、適切な日常及び定期の点検・検査・補修を行います。</p> <p>また、故障事例などの分析による的確な予防保全を行うなど、保全技術の維持向上に取り組み、故障の少ない安定した施設の稼働に努めます。</p> <p>更に、製作に時間を使い、調達が困難な部品を計画的に一括購入し、適切に管理していくことで故障時の早期復旧に努めます。</p> <p>(2) 収集に配慮した受入体制の確保</p> <p>ごみの収集運搬の効率等に配慮した搬入先の調整に努めます。</p> <p>また、日曜搬入や早朝搬入は、引き続き継続していきます。</p> <p>(3) 不適正搬入防止対策</p> <p>施設への不適正搬入を防止するため、継続して搬入物検査を実施します。悪質な不適正搬入者に対しては、23区及び東京都と連携して搬入指導を強化し、著しく悪質な場合は、清掃一組の規定に基づき、処分を実施します。</p> <p>また、水銀含有ごみの不適正搬入を防止するため、引き続き23区及び東京都と連携するとともに、不適正搬入防止啓発用DVDを幅広く活用するなど、啓発活動を進めています。</p> <p>(4) 計画的な施設整備の推進</p> <p>ごみの効率的で安定した全量処理のために必要な焼却余力を確保した上で、清掃工場の現況を踏まえた延命化の検討及び検証、焼却能力のアンバランスの是正、耐用年数等を考慮した計画的な施設整備を確実に推進していきます。</p> <p>(5) ごみ処理技術の動向の把握</p> <p>AIやビッグデータ解析のICT技術を活用した故障の前兆検知技術や焼却の最適化等の焼却技術、焼却処理により発生する二酸化炭素の回収技術のほか、メタン発酵によるバイオガス化など今後展開する可能性のある処理技術等についても幅広く調査し、その動向の把握に努めます。</p>

施策	2 環境負荷の低減
取組内容	<p>(1) 環境保全対策</p> <p>ごみを焼却処理する過程で発生する有害な物質については、燃焼管理により抑制するとともに、公害防止設備により削減・無害化を図り、環境負荷を可能な限り低減させます。</p> <p>また、清掃工場から排出される排ガスについては、法令による規制基準値を守るだけでなく、より厳しい自己規制値等を設定して遵守することで、大気汚染防止対策を徹底します。併せて、定期的に測定データをホームページに公表します。</p>
取組内容	<p>(2) 環境マネジメントシステムの活用</p> <p>環境マネジメントシステム ISO14001 の確立・維持を図ることで、ごみ処理による環境への影響を自主的に管理し、省資源・省エネルギーを含めた環境負荷の低減に継続的に取り組みます。</p>

施策	3 地球温暖化防止対策の推進
取組内容	<p>(1) 熱エネルギーの一層の有効利用</p> <p>清掃工場の建替えに当たっては、熱エネルギーをより効率的に回収する高効率発電設備を導入するほか、熱供給を継続します。</p>
取組内容	<p>(2) 地球温暖化防止対策への適切な対応</p> <p>「地球温暖化対策の推進に関する法律」など関係法令等に基づき、処理施設に課せられる温室効果ガス排出量の報告や規制を遵守します。</p> <p>また、余剰電力の有効活用を図り、温室効果ガス排出量を低減させます。</p>
取組内容	<p>(3) その他の環境への取組</p> <p>清掃工場の建替えに当たっては、省エネルギー対策や構内緑化のほか、建物緑化を進めます。</p> <p>また、太陽光発電パネル等を設置し、積極的に再生可能エネルギーを活用した発電を進めるとともに、雨水を道路洗浄のための散水等として有効利用します。</p>

施策	4 最終処分場の延命化
取組内容	<p>(1) 焼却灰の資源化</p> <p>最終処分場の延命化を図るため、焼却灰の資源化を更に進め、最終処分量を計画的に削減していきます。そのため、安定した資源化実施体制を確保しつつ、現在取り組んでいる焼却灰のセメント原料化や民間の資源化施設を活用した徐冷スラグ化を進めています。</p> <p>また、新たな焼却灰の資源化技術として、民間施設での焼成砂化の実証確認に取り組み、更なる資源化を進めていきます。</p>
取組内容	<p>(2) ごみ処理過程での資源回収</p> <p>不燃ごみの処理過程で発生する鉄・アルミニウムをできる限り回収していきます。</p> <p>また、今後、新たに整備する中防不燃・粗大ごみ処理施設では、ごみ処理過程での選別精度を向上させ、可能な限り最終処分量の削減に努めます。</p>
取組内容	<p>(3) 破碎処理残さの最終処分量削減</p> <p>不燃ごみ・粗大ごみの破碎・選別後の可燃系残さについては、引き続き清掃工場での焼却処理を行い、最終処分量の削減に取り組みます。</p>

施策	5 災害対策の強化
取組内容	<p>(1) 災害等発生時の体制確保</p> <p>新型コロナウイルス感染症等の感染拡大や震災発生などの有事においては、各種事業継続計画に基づき、施設の操業継続や搬入体制の確保に努めます。</p> <p>また、現在稼働している粗大ごみ破碎処理施設及び中防不燃ごみ処理センター第二プラントは、中防不燃・粗大ごみ処理施設整備後に休止とし、災害発生時の処理に備えます。</p> <p>なお、災害廃棄物の処理体制については、国・東京都の災害廃棄物対策の検討状況や現在開催されている23区の「災害廃棄物処理対策検討会」の検討結果を踏まえ、必要な対策を図っていきます。</p>
	<p>(2) 清掃工場の強靭化</p> <p>清掃工場の建替えに当たっては、関係法令などに基づいた工場建物の耐震性を確保します。</p> <p>また、地盤改良や浸水対策等について立地条件を踏まえた計画とともに、大地震発生後の迅速な再稼働を可能とする非常用発電装置を設置します。</p> <p>(3) 地域防災への貢献</p> <p>区民の安心・安全の向上のため、大規模災害発生時における地域防災への貢献について、清掃工場所在区をはじめ、23区とともに検討を進めます。</p> <p>東京都と協定を結んでいる救出救助機関及び民間ライフライン機関の活動拠点としての活用についても、必要な環境の整備を推進します。</p> <p>また、災害時に区等が所有するEV車への電力供給についても、区等と調整を図りながら検討していきます。</p>

# 第5章 ごみ量予測

## 1 長期的な予測ごみ量の位置付け

本計画における長期的な予測ごみ量は、23区から発生するごみの全量処理を将来にわたり安定的に行っていくために策定する施設整備計画の基礎となるものです。実際に発生したごみ量がこの予測ごみ量を超過した場合は、清掃工場の焼却能力が不足する事態となるだけでなく、最終処分量の増加を招くこととなります。

そのため、本計画の予測ごみ量は23区が共同で処理していく上で、最低限守らなければならないごみ量になります。

## 2 ごみ量の予測

### (1) 予測の基本的考え方

国の策定指針では、一部事務組合、広域連合を構成して広域的なごみ処理を行っている市町村において、処理過程によって事業の実施主体が異なる場合は、各市町村は自らの事業の範囲を超えてごみ処理基本計画を策定する必要があるとしています。

23区においては、ごみの収集・運搬を各区が行い、中間処理は清掃一組による共同処理としていることから、23区で確認した統一的な手法でごみ量を予測します。

### (2) 「ごみ量」の考え方

清掃一組で処理しなければならない「ごみ量」は、下図のとおり「ごみ発生量」から「排出抑制量」を差し引いた量です。

潜在的ごみ発生量 ごみとなる可能性を潜在的に持つものの量		
ごみ発生量	発生抑制量	
ごみ量	排出抑制量	
生産や消費活動の結果生じる不要物で、再利用されなければごみとなる可能性のあるものの量  収集、持込されたごみ量 (区収可燃、区収不燃、区収粗大、持込)	各主体が不要物の量そのものを自動的に抑制する量  生産者・消費者が不要物を再利用する量 (23区の資源回収、集団回収、販売店の自動的な資源回収、事業者からの資源回収など)	

図－5－1 ごみ量の概念

### (3) ごみ量の推計方法

ごみ量は、「家庭ごみ」と「事業系ごみ」とに分けて算出します。

各ごみ量の算出方法は次のとおりです。

**ごみ量** = ごみ発生量 - 排出抑制量

**「家庭ごみ」**

**ごみ発生量** = 複数人世帯ごみ発生原単位 (グラム/人日) × 複数人世帯人口 × 年間日数  
+ 単身世帯ごみ発生原単位 (グラム/人日) × 单身世帯人口 × 年間日数  
+ 粗大ごみ量

**排出抑制量** = 複数人世帯資源発生原単位 (グラム/人日) × 複数人世帯人口 × 年間日数  
+ 单身世帯資源発生原単位 (グラム/人日) × 单身世帯人口 × 年間日数

**「事業系ごみ」**

**ごみ発生量** = 直近の事業系ごみ発生量 (推計値) × (将来) 都内総生産伸び率に対する  
ごみ量増減率

**排出抑制量** = 大規模事業所の再利用量 + 中・小規模事業所の再利用量

#### (4) ごみ量の予測結果

家庭と事業系の合計となるごみ量は、家庭ごみ量が緩やかに減少する一方、事業系ごみ量が景気の動向を受けて緩やかに増加することから、令和7年度には281万トンとなり、令和9年度以降減少傾向で推移する結果となりました。(資料編III P41 参照)

表-5-1 家庭及び事業系ごみ量予測値

単位:万トン

	R3 年度	R4 年度	R5 年度	R6 年度	R7 年度	R8 年度	R9 年度	R10 年度	R11 年度	R12 年度	R13 年度	R14 年度	R15 年度	R16 年度
<b>ごみ発生量</b>	425	425	427	427	427	427	428	427	426	425	425	423	422	421
<b>家庭</b>	222	222	222	221	221	220	220	219	218	217	217	215	214	213
<b>事業系</b>	202	203	204	205	206	207	208	208	208	208	208	208	208	208
<b>排出抑制量</b>	147	147	147	147	147	147	147	147	146	146	146	146	146	146
<b>家庭</b>	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	72	72	72
<b>事業系</b>	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
<b>ごみ量</b>	278	279	280	280	281	281	281	280	280	279	278	277	276	275
<b>家庭</b>	150	149	149	149	148	147	147	146	145	145	144	143	142	141
<b>事業系</b>	128	129	130	131	132	133	134	134	134	134	134	134	134	134

(注) 端数四捨五入により、合計が合わない場合がある。

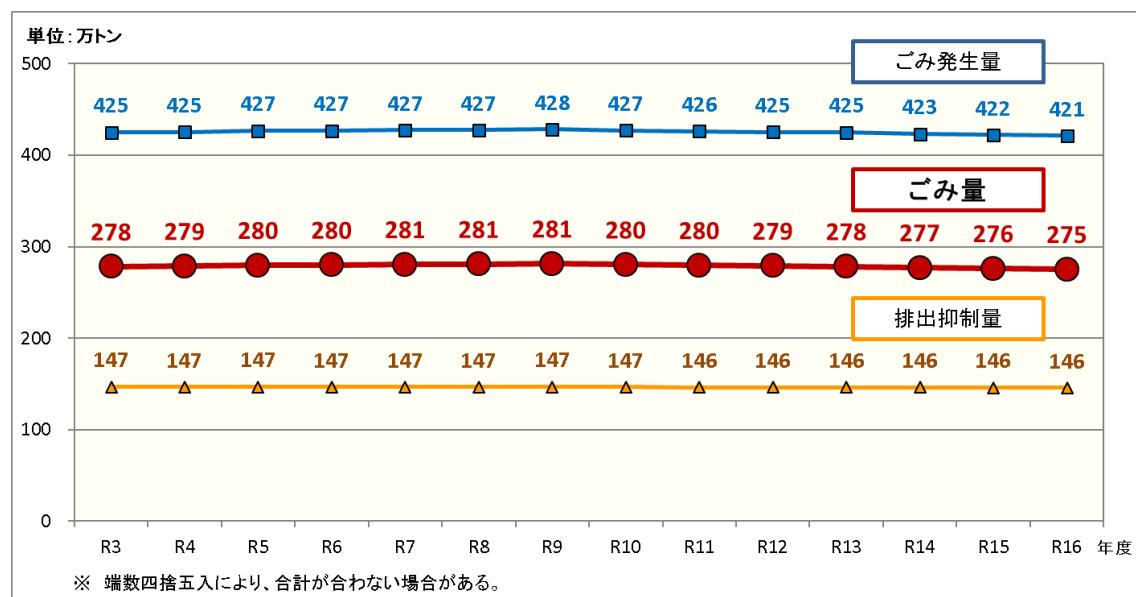


図-5-2 ごみ量の予測値の推移

### 3 清掃工場処理量の予測

予測したごみ量に基づき、過去の実績値などを用いて算出した清掃工場処理量の予測値は、表－5－2のとおりです。

表－5－2 清掃工場処理量予測値

単位:万トン

	R3 年度	R4 年度	R5 年度	R6 年度	R7 年度	R8 年度	R9 年度	R10 年度	R11 年度	R12 年度	R13 年度	R14 年度	R15 年度	R16 年度
①一次処理量	279	280	281	281	282	282	282	281	281	280	280	278	277	276
ごみ量	278	279	280	280	281	281	281	280	280	279	278	277	276	275
清掃工場	266	267	268	268	268	269	269	268	267	267	266	265	264	263
不燃ごみ処理施設	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
粗大ごみ処理施設	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
その他	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
②二次処理量	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
清掃工場	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

処理総量(①+②)	289	290	291	291	292	292	292	291	291	290	290	288	287	286
清掃工場処理量	276	276	278	278	278	279	279	278	277	277	276	275	274	273
不燃ごみ処理施設処理量	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
粗大ごみ処理施設処理量	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7

※ 端数四捨五入により、合計が合わない場合がある。

# 第6章 施設整備計画

## 1 清掃工場の施設整備計画

清掃工場の施設整備計画は、「安定的な全量処理体制の確保」を前提条件として策定します。

### (1) 基本事項の設定

#### ア 整備対象工場

本計画において、整備の検討対象になる清掃工場は、計画期間内に稼働年数が25年を超えるものとし、その整備手法は建替工事又は延命化工事とします。

なお、前計画に基づき既に建替事業や延命化工事に着手している清掃工場は、計画どおりに整備します。

表－6－1 整備対象工場と稼働年数

工場名	しゅん工年月	規模	R3年度	R4年度	R5年度	R6年度	R7年度	R8年度	R9年度	R10年度	R11年度	R12年度	R13年度	R14年度	R15年度	R16年度
有明	H7.12	200トン×2炉	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
千歳	H8.3	600トン×1炉	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
墨田	H10.1	600トン×1炉	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
新江東	H10.9	600トン×3炉	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
港	H11.1	300トン×3炉	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
豊島	H11.6	200トン×2炉	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
中央	H13.7	300トン×2炉	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
渋谷	H13.7	200トン×1炉	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
板橋	H14.11	300トン×2炉	19 (47)	20 (48)	21 (49)	22 (50)	23 (51)	24 (52)	25 (53)	26 (54)	27 (55)	28 (56)	29 (57)	30 (58)	31 (59)	32 (60)
多摩川	H15.6	150トン×2炉	18 (48)	19 (49)	20 (50)	21 (51)	22 (52)	23 (53)	24 (54)	25 (55)	26 (56)	27 (57)	28 (58)	29 (59)	30 (60)	31 (61)
足立	H17.3	350トン×2炉	17 (44)	18 (45)	19 (46)	20 (47)	21 (48)	22 (49)	23 (50)	24 (51)	25 (52)	26 (53)	27 (54)	28 (55)	29 (56)	30 (57)
品川	H18.3	300トン×2炉	16 (48)	17 (49)	18 (50)	19 (51)	20 (52)	21 (53)	22 (54)	23 (55)	24 (56)	25 (57)	26 (58)	27 (59)	28 (60)	29 (61)
葛飾	H18.12	250トン×2炉	15 (45)	16 (46)	17 (47)	18 (48)	19 (49)	20 (50)	21 (51)	22 (52)	23 (53)	24 (54)	25 (55)	26 (56)	27 (57)	28 (58)
世田谷	H20.3	150トン×2炉	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27

※上記表の枠内の数字は稼働年数、() 内の数字は建物の建築年数を示す。

#### イ 必要となる焼却余力

焼却余力は、計画年間焼却能力と年間の清掃工場処理量の差を、年間の清掃工場処理量に対する百分率で表したものとします。必要となる焼却余力は、ごみ量の季節変動に対応するために設定され、本計画においては12%とします。(資料編IV・2 P48 参照)

#### ウ 計画年間焼却能力

計画年間焼却能力は、清掃工場の1日当たりの焼却能力と計画年間稼働日数により算出され、焼却能力は定格焼却能力、計画年間稼働日数は283日とします。(資料編IV・3 P50 参照)

#### エ 計画耐用年数

計画耐用年数は25年から30年程度とし、延命化を実施する清掃工場については40年程度を目指とします。(資料編IV・4 P52 参照)

#### オ 整備に伴う準備期間と標準的な整備期間

清掃工場の建替えに要する標準的な期間は、建替計画策定や環境影響評価手続などの準備期間（約5年）と、解体前清掃を含めた標準的な整備期間（約6年）を合わせて、約11年とします。（資料編IV・5 P53 参照）

また、延命化工事の標準的な焼却炉停止期間は、1炉当たり6か月程度とします。

#### (2) 施設整備計画策定における基本的考え方

##### ア 安定的な焼却能力の確保（資料編IV・7 P57 参照）

本施設整備計画の策定においては、計画期間内に耐用年数を迎える施設が14工場あり、必要な焼却能力を確保しながら建替工事を行うことは非常に困難です。

このため、引き続き延命化の手法を取り入れるとともに、今後建て替える清掃工場については、敷地条件などを踏まえ、施設規模の拡大を検討します。

##### イ 収集・運搬の効率性への配慮

整備時期の設定に当たっては、収集・運搬の効率性に配慮し、隣接する清掃工場の整備時期が可能な限り重ならないようにします。

##### ウ リスク分散

23区内の清掃工場は、施設規模や焼却炉数、立地地域に偏りがあるため、自然災害などによる被災や機器故障など、長期に清掃工場が停止した場合に安定的な全量処理体制の確保に対するリスクを抱えています。

このため、次のような対応を図っていきます。

###### (ア) 複数炉化

焼却炉が1炉の清掃工場では、炉停止を伴う故障が発生した場合、全焼却能力を失うことになります。

このため、焼却炉数は原則として複数炉で計画し、故障時に大きく焼却能力を損なうことを回避していきます。

###### (イ) アンバランスの是正

23区内の焼却能力には、地域によって偏りがあります。

このため、将来のアンバランスの是正に向け、可能な範囲で施設規模の見直しを検討していきます。

#### (3) 整備スケジュール

整備スケジュールは前計画を踏まえ、安定的な全量処理体制を確保するため、整備時期等を見直しています。主な変更点は以下のとおりです。

墨田清掃工場は、環境負荷をより低減させるため、公害防止設備等が大きくなることから、敷地面積等を考慮し、施設規模を500トン／日に縮小します。

また、豊島清掃工場は、前計画では建替えとしていましたが、プラント更新工場を優先して建て替えることから、本計画では延命化工事を行うこととします。

世田谷清掃工場については、焼却炉室内の作業環境悪化に伴い、ガス化溶融炉の耐用年数、整備手法などを検討した結果、20年程度稼働し、その後に建替えを行う整備手法が優位となったため、令和8年度から建て替えることとします。施設規模は、将来の安定的な全量処理体制を確保するため、600トン／日とします。（資料編IV・6 P54 参照）

工場名	しゅん工年月	規模	計画期間													参考	
			R3年度	R4年度	R5年度	R6年度	R7年度	R8年度	R9年度	R10年度	R11年度	R12年度	R13年度	R14年度	R15年度	R16年度	
練馬	H27. 11	250t×2炉	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
杉並	H29. 9	300t×2炉	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
光が丘	R3. 3(予定)	150t×2炉	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
大田	新	H26. 9	300t×2炉	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	第一	H2. 3(R4再)	200t×3炉	※ <sup>1</sup> 27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		
目黒	R5. 3(予定)	300t×2炉	600t	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
有明	H7. 12	200t×2炉	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
千歳	H8. 3	600t×1炉	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
江戸川	R9. 5(予定)	300t×2炉	600t	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
墨田	H10. 1	600t×1炉	24	25	26	27	28	29	30	31	500t						
北	H10. 3	600t×1炉	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	
新江東	H10. 9	600t×3炉	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
港	H11. 1	300t×3炉	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
豊島	H11. 6	200t×2炉	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
中央	H13. 7	300t×2炉	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	
渋谷	H13. 7	200t×1炉	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
板橋	H14. 11	300t×2炉	19 (47)	20 (48)	21 (49)	22 (50)	★23 (51)	24 (52)	25 (53)	26 (54)	27 (55)	600t	※2				
多摩川	H15. 6	150t×2炉	18 (48)	19 (49)	20 (50)	21 (51)	22 (52)	★23 (53)	24 (54)	25 (55)	26 (56)	27 (57)	300t	※2			
足立	H17. 3	350t×2炉	17 (44)	18 (45)	19 (46)	20 (47)	21 (48)	22 (49)	23 (50)	24 (51)	25 (52)	26 (53)	27 (54)	28 (55)	29 (56)	30 (57)	
品川	H18. 3	300t×2炉	16 (48)	17 (49)	18 (50)	19 (51)	20 (52)	21 (53)	22 (54)	23 (55)	24 (56)	25 (57)	26 (58)	27 (59)	28 (60)	29 (61)	
葛飾	H18. 12	250t×2炉	15 (45)	16 (46)	17 (47)	18 (48)	19 (49)	20 (50)	21 (51)	★22 (52)	23 (53)	24 (54)	25 (55)	26 (56)	500t	※2	
世田谷	H20. 3	150t×2炉	*	14	15	16	17	18	600t		1	2					

	R3年度	R4年度	R5年度	R6年度	R7年度	R8年度	R9年度	R10年度	R11年度	R12年度	R13年度	R14年度	R15年度	R16年度	
計画年間焼却能力(万トン)	309	311	311	320	321	321	322	324	313	317	313	312	316	314	
清掃工場処理量(万トン)	276	276	278	278	278	279	279	278	277	277	276	275	274	273	
焼却余力(%)	12	12	12	15	15	15	15	16	13	15	13	13	15	15	

[凡例] :建替工事 :延命化工事 :再整備工事 :2020年東京大会に伴う停止

上記表の枠内の数字は稼動年数を示す。また、()内の数字は建物の建築年数を、★は、建替事業開始年度を示す。

※1 大田清掃工場第一工場は1炉目を令和2年度までに整備している。  
※2 施設規模については、今後のごみ量の実績等を踏まえ次回の計画改定の際（令和6年度末改定予定）に改めて見直す。

図-6-1 清掃工場の整備スケジュール

## 2 不燃ごみ・粗大ごみ処理施設の施設整備計画

### (1) 施設整備計画

周辺地域の環境対策や選別精度の向上による最終処分量の削減を図るため、前計画を引き継ぎ、「中防不燃・粗大ごみ処理施設」を中防不燃ごみ処理センター第一プラントの跡地に整備します。

また、施設外に設置していた別途処理が必要な道路公園ごみの選別処理機及び皮革処理機は、中防不燃・粗大ごみ処理施設の敷地内に再設置します。

中防不燃・粗大ごみ処理施設の整備完了後は、現在稼働している粗大ごみ破碎処理施設及び中防不燃ごみ処理センター第二プラントは休止とし、災害発生時の処理に備えます。ただし、休止する2施設の取扱いについては、今後のごみ量や国及び東京都の動向を見て改めて検討します。

なお、現在休止中の破碎ごみ処理施設の取扱いは、その立地から隣接する中防灰溶融施設と一緒に検討する必要があるため、今後の焼却灰の資源化等の進捗や東京都の動向などを踏まえ改めて検討します。

### (2) 中防不燃・粗大ごみ処理施設

#### ア 効率的で安定した処理

不燃ごみ・粗大ごみの効率的で安定した共通処理を行うとともに、周辺環境に配慮し環境負荷の低減に努めます。

#### イ 最終処分量の削減

ごみ処理過程での選別精度を向上させ、資源の回収や不燃ごみ・粗大ごみの可燃系残さを可能な限り焼却することで、最終処分量の削減を図ります。

#### ウ 処理能力

前計画での処理能力は90トン／時としていましたが、平成30年度末の北区堀船船舶中継所の休止に伴い、利用5区の不燃ごみの9割以上が資源化されることから、70トン／時に見直しを行いました。

なお、整備時期は令和4年度からとします。

### (3) 整備スケジュール

不燃ごみ・粗大ごみ処理施設及び破碎ごみ処理施設の整備スケジュールを図-6-2に示します。

施設名	規模	R3 年 度	R4 年 度	R5 年 度	R6 年 度	R7 年 度	R8 年 度	R9 年 度	R10 年 度	R11 年 度	R12 年 度	R13 年 度	R14 年 度	R15 年 度	R16 年 度
中防不燃・粗大ごみ処理施設	—	←→			70トン/時		→	注 1	2	3	4	5	6	7	8
中防不燃ごみ処理センター第二プラント	48トン/時×2系列	25	26	27	28	29	30	休止							
京浜島不燃ごみ処理センター	8トン/時×4系列	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
粗大ごみ破碎処理施設	32.1トン/時×2系列	42	43	44	45	46	47	休止							
破碎ごみ処理施設	180トン/日×1炉	休止中													

※上記表の枠内の数字は稼働年数を示す。

←→ 工事期間 注:令和9年度は第二期工事として建屋の工事を実施する。

←→ 環境影響評価手続

図-6-2 不燃ごみ・粗大ごみ処理施設の整備スケジュール

## 第7章 最終処分場の延命化

### 1 最終処分場の延命化に当たって

23区から発生したごみの最終処分は、東京都が設置、管理する中央防波堤外側埋立処分場及び新海面処分場を使用していますが、これらは限りある施設であるため、次の処分場については23区で確保しなければなりません。

しかし、区内及び東京港内に新たな処分場を確保することは極めて困難であることから、23区、清掃一組は東京都と連携して今の処分場ができる限り長期に利用していく必要があります。

このようなことから、本計画では最終処分量の更なる削減に向けた取組を行い、処分場の延命化に努めています。(資料編VII P63 参照)

### 2 最終処分量削減に向けた取組

#### (1) 焼却灰の資源化

資源化の取組として焼却灰を溶融処理していましたが、エネルギー使用等の多額の維持管理コストやCO<sub>2</sub>の排出などの課題を抱えていました。これに加えて平成23年3月の東日本大震災の発生による電力のひっ迫や放射能問題など、新たな課題への対応を求められることになり、操業規模を縮小し、スラグの需要に合わせた処理を行ってきました。

しかし、スラグ利用量が想定より伸びていないことや、他の焼却灰の資源化事業が順調に進捗していることから、溶融処理を停止し、他の資源化事業での焼却灰の資源化を更に進めていくこととしました。

##### ア セメント原料化

平成25年度から、民間の資源化施設において主灰をセメントの原料として有効利用する実証確認を行い、平成27年度から本格実施しています。令和2年度は約5万トンの主灰を資源化し、今後も順次拡大していきます。

更に、令和2年度は飛灰をセメントの原料として有効利用する実証確認にも取り組んでいます。

##### イ 徐冷スラグ化

令和元年度に、民間の資源化施設において焼却灰を原料とした徐冷スラグを製造する実証確認を実施しました。令和2年度から本格実施し、約7千トンの資源化を行い、順次拡大していきます。

##### ウ 焼成砂化

令和元年度に、民間の資源化施設において焼却灰を焼成・造粒することにより人工砂を製造する予備調査を実施し、令和2年度から実証確認を行い、本格実施に向けて取り組みます。

#### (2) 不燃ごみ・粗大ごみの処理

##### ア 不燃ごみ・粗大ごみ処理残さの焼却

粗大ごみを破碎した処理残さについては、焼却できるものは既に清掃工場で焼却

処理しています。

一方、これまで埋立処分していた不燃ごみの可燃系残さは、平成30年度実績で約2万6千トンありましたが、23区において水銀含有ごみを別途回収する取組が進められ、令和元年度に焼却処理の実証確認を行い、安全性を確認したので、令和2年度から本格実施し、全量焼却をしています。

#### イ 中防不燃・粗大ごみ処理施設における資源等の選別の徹底

令和8年度に稼働予定の中防不燃・粗大ごみ処理施設では、ごみ処理過程での選別精度を向上させ、資源の更なる回収を行うとともに、混入している可燃物を可能な限り選別し、清掃工場で焼却することで最終処分量の削減を行います。

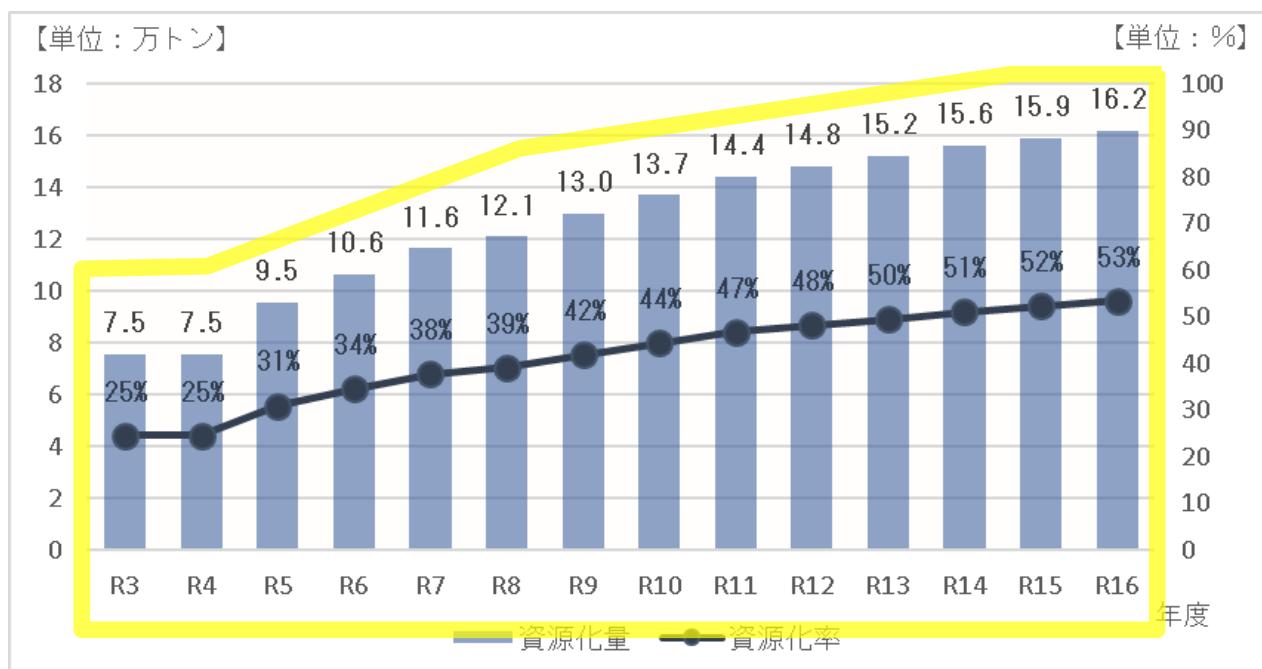
### 3 焼却灰の資源化計画

焼却灰の資源化は、最終処分量の削減に大きな役割を担っています。焼却灰の資源化量は、民間の資源化施設の受入状況や鉄道及び船舶による運搬の状況により大きく左右されます。特に、民間の資源化施設の受入れについては、地元を含めた全国の自治体からの受入要請があることから、受入量の確保が課題となっていましたが、民間の資源化施設や運搬委託業者との調整を密に行って、安定した資源化実施体制を確保していきます。

資源化量は図-7-1に示す通り、計画最終年度である令和16年度までに焼却灰の発生予測量の約53%にあたる16万2千トンまで増加する計画とします。

なお、令和4年度においては、近年の新型コロナウイルス感染症拡大の影響により、清掃一組及び23区の大幅な歳入の落ち込み等による財政状況の悪化が懸念されていることから、前年度の資源化量を据え置きとします。

資源化量は、今の処分場ができる限り長期に利用していくために、可能な限り增量していく必要があります。今後も、さらなる資源化拡大に向けて不断の検討を重ねていきます。



※資源化率は、焼却灰の発生量に占める焼却灰の資源化量の割合

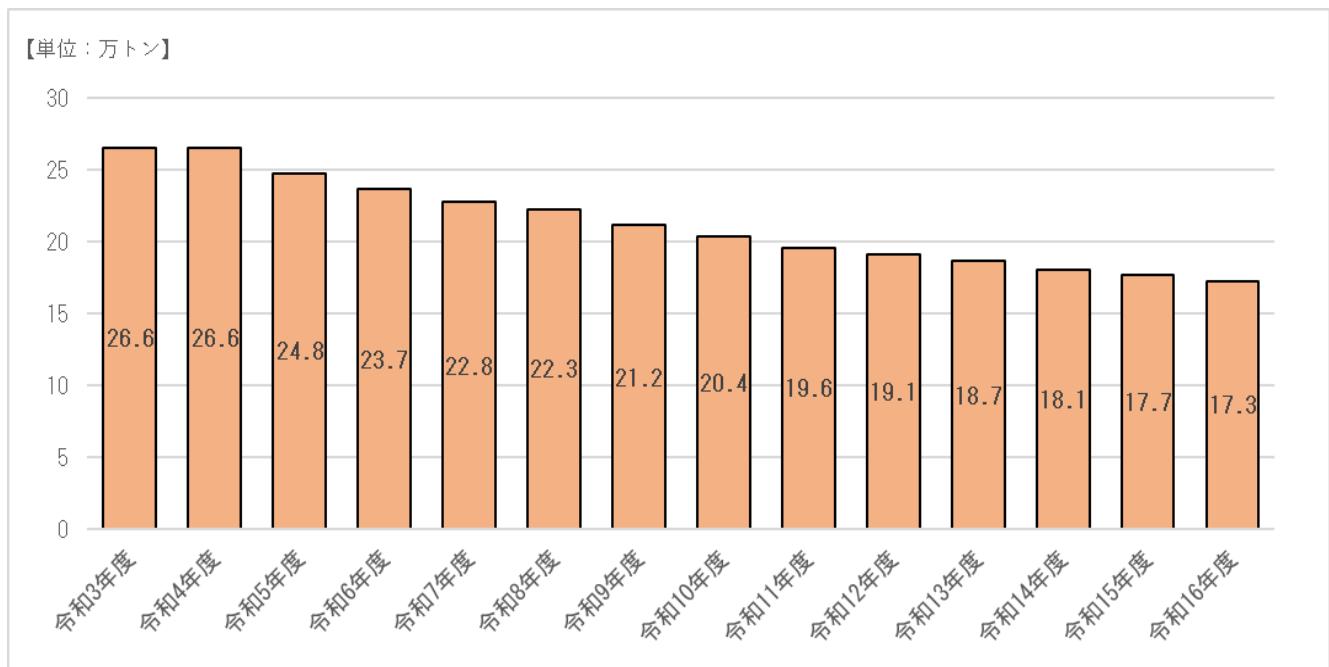
※令和3～7年度までの資源化量には、世田谷清掃工場のガス化溶融炉で生成したスラグの資源化量も含む。

図-7-1 焼却灰の資源化計画

#### 4 最終処分量の計画

最終処分量は、本計画の予測ごみ量を踏まえ、削減に向けた取組などを考慮して計画しています。

最終処分量の計画は、現在実施している最終処分量削減の取組を確実に推進していくことで、令和16年度には17万3千トンまで減少させるものとします。



図－7－2 最終処分量の計画

## 第8章 生活排水処理基本計画

### 1 現状

23区における下水道普及率は、概成100%となっています。下水道の普及地域では、し尿を含む生活排水は、原則として公共下水道によって処理されています。

残存する家庭のくみ取りし尿は、23区が収集・運搬し、清掃一組が管理する品川清掃作業所（下水道投入施設）において受け入れ、下水道投入までの処理をしています。

くみ取り戸数は、公共下水道の普及により、減少傾向にあります。

また、浄化槽汚でいについても品川清掃作業所で受け入れています。

表－8－1 生活排水の排出状況

		単位:千人				
		平成26年度	平成27年度	平成28年度	平成29年度	平成30年度
1	計画区域内人口	9,092	9,190	9,293	9,385	9,437
2	水洗化・生活雑排水処理人口	9,086	9,185	9,288	9,381	9,309
	(1)公共下水道使用人口	9,085	9,184	9,288	9,381	9,309
	(2)合併処理浄化槽使用人口	1	1	0	0	0
3	水洗化・生活雑排水未処理人口 (単独処理浄化槽)	4	3	2	2	2
4	非水洗化人口 (くみ取り便所)	2	2	2	2	1
	くみ取り便所戸数	1,206戸	1,121戸	1,073戸	1,043戸	862戸

注:端数四捨五入により、合計が合わない場合がある。

注:人口は各年度10月1日現在

注:くみ取り便所戸数は各年度3月末現在

### 2 基本方針

- (1) 家庭のくみ取りし尿は、全量が公共下水道で処理されるまでの間、23区が収集・運搬し、清掃一組が下水道投入までの処理をします。
- (2) 浄化槽汚でい（「ディスポーザ汚でい」もこれに準じる。）は、一般廃棄物処理業者が収集・運搬し、清掃一組が下水道投入までの処理をします。
- (3) 事業系し尿及びし尿混じりのビルピット汚でいは、原則として一般廃棄物処理業者が収集・運搬及び処理をします。

### 3 処理計画

品川清掃作業所（下水道投入施設）において、持ち込まれた家庭のくみ取りし尿、浄化槽汚いで、ディスポーザ汚いで等からごみを取り除き、脱水機で固形分と液体に分離し、液体は東京都の下水排除基準を満たすよう希釀を行い、下水道に投入します。

また、取り除いた固形物は清掃工場で焼却処分します。

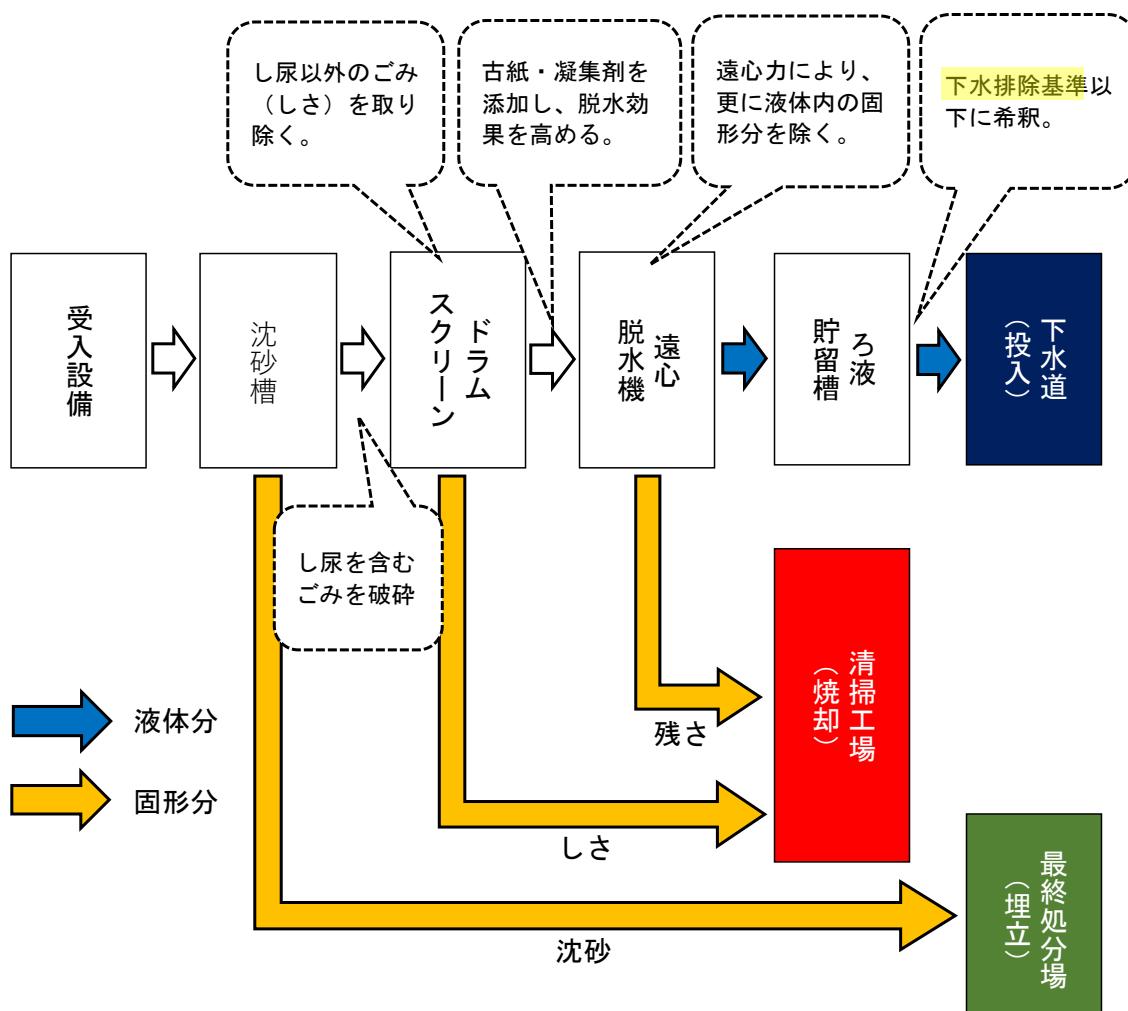
今後も施設の適正な維持管理を行い、東京都の下水排除基準を遵守します。



品川清掃作業所

表－8－2 品川清掃作業所の施設の概要

施設名	しゅん工	形 式	規 模
品川清掃作業所	平成 11 年 1 月	希釀処理（再生水及び清掃工場処理水）	100 トン/日



図－8－1 品川清掃作業所におけるし尿の下水道投入までの流れ

表－8－3 下水道投入までのし尿等の処理実績

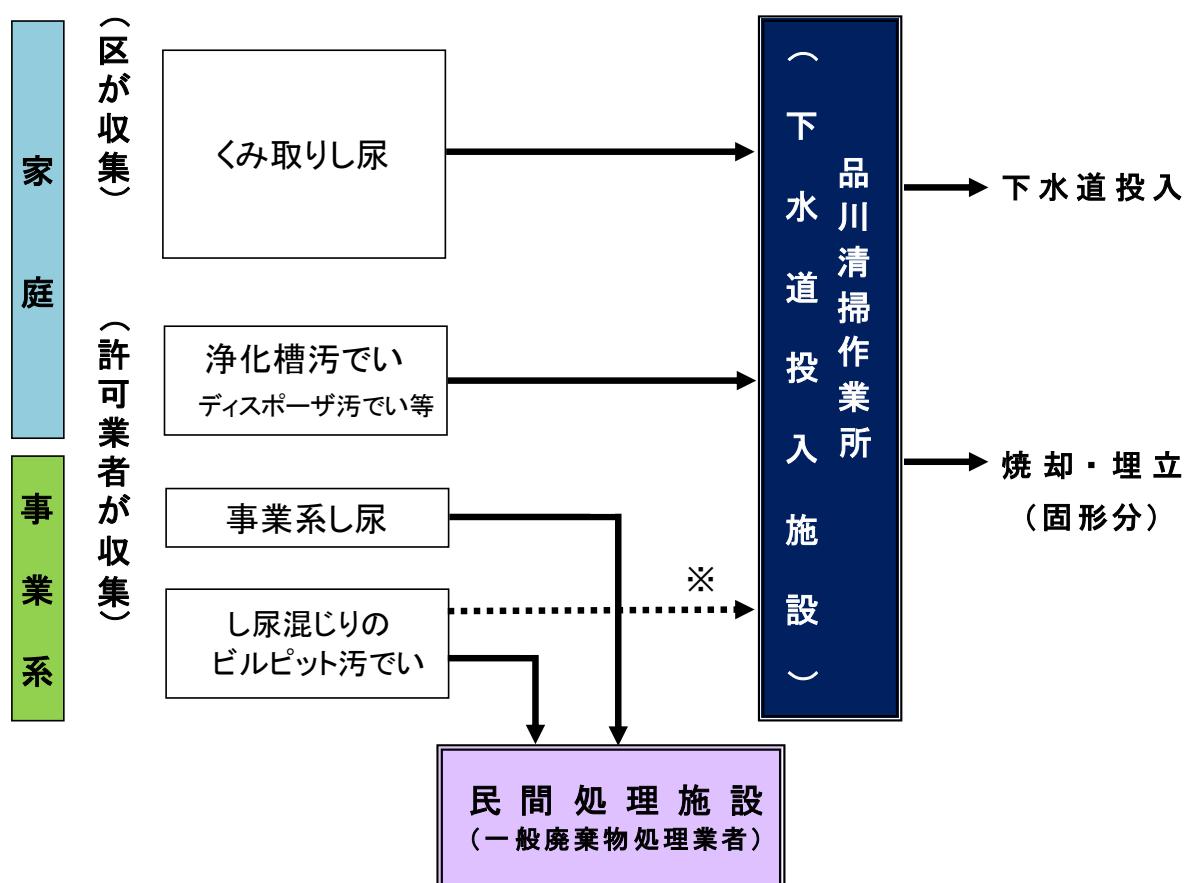
年度	収集・ 持込量	内訳				処理量	処理処分内訳		
		区収集		持込	その他		下水道 投入	焼却・ 埋立	
		し尿	浄化槽 汚でい	ディス ポーザ 汚でい					
平成27	151	17	41	45	48	152	148	4	
平成28	141	15	36	47	42	141	138	3	
平成29	139	14	34	52	39	140	136	3	
平成30	133	12	33	50	38	133	129	3	
令和元	147	12	31	55	48	146	142	3	

注：端数四捨五入により、合計が合わない場合がある。

注：処理量には、前年度末の未処理量から当該年度末の未処理量を差し引いた量を加えているため  
収集・持込量とは一致しない場合がある。

注：ビルピット汚でいの持込量は浄化槽汚でいの持込量に含まれる。

注：その他は、場内洗浄汚水等のことを指す。



※ し尿混じりのビルピット汚でいについては、もっぱら居住用の建築物から排出されるもので、各区分が承認したものに限り、無料で受け入れている。

図－8－2 下水道投入までのし尿等の処理フロー

# 資料編



# I 廃棄物処理を巡る社会環境

## 1 国の計画及び方針

### (1) 第四次循環型社会形成推進基本計画（平成30年度から令和7年度まで）

循環型社会形成推進基本法に基づき策定される計画です。平成30年6月に第四次計画が策定されました。重要な方向性として、地域循環共生圏形成による地域活性化やライフサイクル全体での徹底的な資源循環、適正処理の更なる推進と環境再生などを掲げ、その実現に向けての施策を示しています。

表－I－1 第四次循環型社会形成推進基本計画の目標

取組指標	令和7年度目標（全国）
一般廃棄物（1人1日当たりのごみ排出量）	約850グラム（平成12年度比 約28%減）
1人1日当たりの家庭系ごみ排出量	約440グラム（平成12年度比 約33%減）
事業系ごみ排出量（総量）	約1100万トン（平成12年度比 約39%減）

### (2) 廃棄物処理法基本方針

廃棄物処理法基本方針（平成13年5月環境省告示第34号）は、廃棄物処理法第6条の2第1項の規定に基づき、環境大臣が廃棄物の抑制、再生利用等による廃棄物の減量その他その適正な処理に関する施策の総合的かつ計画的な推進を図るために定められました。平成28年1月に変更され、その中で、令和2年度における一般廃棄物に関する目標値が以下のように示されています。

表－I－2 廃棄物処理法基本方針の目標値

項目	令和2年度目標値
排出量	平成24年度比 約12%削減
排出量に対する再生利用率	約27%
最終処分量	平成24年度比 約14%削減

### (3) 廃棄物処理施設整備計画（平成30年度から令和4年度まで）

廃棄物処理法基本方針に即して策定される計画で、平成30年6月に策定されました。

この計画では、従来から取り組んできた3R・適正処理の推進や気候変動対策、災害対策の強化に加え、地域に新たな価値を創出する廃棄物処理施設の整備について明記されています。

また、人口減少等廃棄物処理を取り巻く社会構造の変化に鑑み、廃棄物処理施設の適切な運営に必要なソフト面の施策が示されています。

表－I－3 廃棄物処理施設整備計画の目標

項目	令和4年度目標
ごみのリサイクル率	27%
最終処分場の残余年数	平成29年度の水準（20年分）を維持
期間中に整備されたごみ焼却施設の発電効率の平均値	21%

## 2 東京都の計画

東京都は、廃棄物処理法第5条の5の規定に基づき、3R施策を中心とした循環型社会づくりに積極的な役割を果たしていくとともに、今後、資源を大量消費する世界の大都市として、天然資源の採取の段階にまで配慮した持続可能な資源利用に、積極的に取り組むことから、平成28年3月に東京都資源循環・廃棄物処理計画を策定し、平成29年2月には、新海面処分場の延命化のために、廃棄物等の埋立処分計画を改定しています。その中で、一般廃棄物の最終処分量の計画目標値が以下のように示されています。

また、令和元年12月には、2050年にCO<sub>2</sub>排出実質ゼロを実現するための「ゼロエミッション東京戦略」と、それに付随した重点的対策が必要な3つの分野について、より詳細な取組内容等を記した個別計画・プログラムが策定されました。「プラスチック削減プログラム」の中では、2030年に家庭と大規模オフィスビルからの廃プラスチックの焼却量を40%削減（2017年度比）することが目標として掲げられています。

### (1) 東京都資源循環・廃棄物処理計画（平成28年度から令和2年度まで）

表－I－4 東京都資源循環・廃棄物処理計画の目標

項目	令和2年度目標	令和12年度目標
最終処分量	32万トン (平成24年度比11%削減)	21万トン (平成24年度比41%削減)

### (2) 廃棄物等の埋立処分計画（平成29年度から令和13年度まで）

表－I－5 廃棄物等の埋立処分計画の目標値

項目	計画期間15年間 合計
埋立処分計画量	392万トン (217万m <sup>3</sup> )

## II 前計画の取組状況

前計画では、5項目の施策と15の取組を定めています。各施策の取組に関する進捗状況と課題は下表のとおりです。なお、取組内容は前計画（平成27年2月）に策定した内容です。また、進捗状況は、令和2年6月1日現在の状況です。

表-II-1 前計画の取組状況

施策	1 効率的で安定した中間処理体制の確保
取組内容	(1) 安定稼働の確保 施設の運営に当たっては、ごみ量・ごみ質の変化に対応した運転・監視を的確に行うとともに、適切な日常及び定期の点検・検査・補修を行います。 また、故障事例などの分析による的確な予防保全を行うなど、保全技術の維持向上に取り組み、故障の少ない安定した施設の稼働に努めます。 なお、持込ごみ量が、近年、わずかに増加傾向であることに加え、令和2年に2020年東京大会が開催されることから、東京都や23区と連携して清掃工場への事業系ごみ搬入量の増加抑制について検討を進めています。
進捗状況	適切なバンカ管理によるごみの安定受入や、ごみ質の均一化とごみ量・ごみ質との変化に対応した運転監視の徹底により、安定燃焼に努めています。また、設備の定期的な点検・検査を確実に行うとともに、故障が発生した際に、原因と対策とを分析、共有化することで故障の未然防止につなげています。今後、清掃工場の平均稼働年数の増加・設備の老朽化に伴い、故障に伴う稼働日数や焼却能力の低下が想定されますので、点検・検査の結果に基づく補修と計画的な整備を行い、引き続き故障の未然防止に努める必要があります。 また、2020東京大会を契機に事業系廃棄物の3Rを促進することを目的として東京都が主催する区市町村と都との共同検討会における「事業系廃棄物のリサイクル(3R)ルールづくり」に参画するとともに、23区が取り組む事業系ごみ排出抑制策を引き続き注視していきます。
取組内容	(2) ごみ受入体制の拡充 各区の収集運搬効率に配慮した受入れや、持込業者の利便性にも配慮した搬入調整を進めます。更に、新型インフルエンザや震災発生などの有事においては、「新型インフルエンザ対策事業継続計画」（平成21年10月）、「震災等事業継続計画」（平成24年3月）などに基づき、受入体制の確保に努めます。
進捗状況	持込ごみや可燃系残さの搬入が特定の清掃工場に偏らないように調整することで各区の収集運搬の効率に配慮しています。持込業者に対しては、一部の清掃工場において、引き続き早朝時間帯の搬入を受け入れるとともに、年始の受付搬入や、夜間搬入時間の拡張など、持込業者の利便性にも配慮しています。また、新型コロナウイルス感染症対策には「新型インフルエンザ対策事業継続計画」に準じた対応を実施し、全施設の事業を継続しています。なお、震災発生などの有事の対応として、各施設では事業継続計画に沿った「行動マニュアル」を策定し、これに基づき、災害時を想定した各種訓練を実施するなど、受入体制の確保に努めています。

施策	1 効率的で安定した中間処理体制の確保
取組内容	<p>(3) 不適正搬入防止対策</p> <p>各施設への処理不適物の搬入を防止し、適正搬入を促進するため、23区と連携した一斉搬入物検査を徹底するほか、より効果的な手法についても検討を進めます。</p> <p>悪質な不適正搬入者への搬入指導を強化するとともに、清掃工場への搬入停止や搬入承認の取消など、条例、規則等の整備について検討していきます。</p> <p>また、水銀含有ごみの清掃工場への搬入防止については、23区及び東京都と連携し、対策を検討していきます。</p>
進捗状況	<p>23区と連携して行う一斉搬入物検査や、常時搬入物検査など各種取組により、不適正搬入の防止を図っています。</p> <p>処理不適物の搬入があった場合、区収集は、当該区に収集状況の改善を依頼しています。持込みは、悪質な不適正搬入者に対する検査を強化し、23区と協力して指導を行うとともに、処理施設に悪影響を与えるなどの悪質な搬入を行った持込業者に対する処分等の規定を定め、継続持込の停止処分を行っています。</p> <p>また、不適正搬入防止啓発用DVDを作成し、区民向け行事等で上映するほか、注意喚起ビラの配布等の啓発活動を行っています。</p> <p>なお、水銀含有ごみの混入による炉停止は、平成22年度から26年度までの間に17件、平成27年度から令和元年度までの間に5件発生しています。</p> <p><b>【課題】</b></p> <p>不適正搬入率※のうち、区収集は37.7%(平成27年度)に対し、35.1%(平成30年度)、33.1%(令和元年度)と高い水準で推移し、持込みは3.0%(平成27年度)に対し、6.3%(平成30年度)、5.6%(令和元年度)と増加傾向にあります。水銀含有ごみの混入は、搬入物検査で見つけることが非常に難しく、清掃工場での水際の対策では搬入を防ぐことが困難なため、23区及び東京都と連携し、排出者である区民、事業者に適正な排出を啓発していく必要があります。</p> <p>※検査を行った車両のうち、判定基準を超える処理不適物を積載した車両の台数の割合です。</p>
取組内容	<p>(4) 計画的な施設整備の推進</p> <p>ごみの安定的かつ効率的な全量処理体制が確保できるよう必要な焼却余力を確保した上で、各清掃工場の現況を踏まえた長寿命化の導入や地域バランス、耐用年数等を考慮した計画的な施設整備を確実に推進していきます。</p>
進捗状況	<p>施設整備は、計画どおり平成28年度に光が丘清掃工場、平成29年度に目黒清掃工場に着手し、令和2年度には江戸川清掃工場の建替えに着手します。</p> <p>また、長寿命化の取組については、平成30年度に有明清掃工場の延命化工事に着手し、令和2年3月に工事を完了しています。</p> <p>なお、2020年東京大会開催による中央清掃工場の稼働停止及び光が丘清掃工場、目黒清掃工場の整備工事期間の変更により、令和2年度及び4年度における可燃ごみの全量処理が厳しくなることから、平成30年1月に施設整備計画を一部見直しています。</p> <p><b>【課題】</b></p> <p>平成初頭より短期間に多くの清掃工場が整備され、今後これらの清掃工場が順次耐用年数を迎えることになります。そのため、将来にわたって安定的な全量処理体制を確保できるよう、施設整備計画を策定していく必要があります。</p>

施策	1 効率的で安定した中間処理体制の確保
取組内容	<p>(5) ごみ処理技術の動向の把握</p> <p>メタン発酵によるバイオガス化など、焼却技術とともに、今後展開する可能性のある処理技術について幅広く調査し、その動向の把握に努めます。</p> <p>焼却後の処理残さについては、一層の資源循環が図られるように、安全で効率的な資源化技術について調査・検討を進めます。</p> <p>更に、不燃ごみ、粗大ごみの資源化についても最新の資源化処理技術の調査・検討を進めます。</p> <p>また、焼却処理により発生するエネルギーの総合的な利用効率向上に向けた調査・検討を進めます。</p>
進捗状況	<p>メタンガス化施設は、国も導入を推進しており、平成24年度に長岡市（新潟県）、平成25年度に南但広域行政事務組合（兵庫県）、平成28年度に防府市（山口県）の施設調査を実施しています。</p> <p>また、焼却後の処理残さにおける資源化技術は、民間事業者からの情報収集に努めています。</p> <p>不燃ごみ・粗大ごみの資源化処理技術は、平成27年度に調査委託を実施し、結果報告書を取りまとめ、関係部署に提供しています。</p> <p>エネルギーの総合的な利用効率向上に向けた調査・検討では、シンポジウムへの参加など、情報収集に努めるほか、平成26年度から28年度まで東京瓦斯株式会社及び東京エコサービス株式会社と『強靭化に資するエネルギーシステム等の共同研究会』を設置し、エネルギーの利用に関する研究を行いました。</p>

施策	2 環境負荷の低減
取組内容	<p>(1) 環境保全対策</p> <p>ごみを焼却処理する過程で発生する有害な物質については、燃焼管理により抑制とともに、公害防止設備により削減・無害化を図り、環境負荷を可能な限り低減させます。</p> <p>また、清掃工場から排出される排ガスについては、法令による規制基準値を守るだけでなく、より厳しい自己規制値等を設定して遵守することにより、大気汚染防止対策を徹底します。併せて、定期的に測定データをホームページに公表します。</p>
進捗状況	<p>可燃ごみの全量処理によって、公衆衛生の確保を図るとともに、法令等に基づき、排ガスや排水などの公害防止設備の適正な維持管理を行うことで、環境保全対策を推進しています。</p> <p>更に、排ガスや排水については、大気汚染防止法などの関係法令を遵守することに加え、より厳しい自己規制値を設けて、環境汚染防止対策を徹底しています。</p>

施策	2 環境負荷の低減
取組内容	<p>(2) 環境マネジメントシステムの活用</p> <p>環境マネジメントシステム ISO14001 の確立・維持を図ることで、ごみ処理による環境への影響を自主的に管理し、省資源・省エネルギーを含めた環境負荷の低減に継続的に取り組みます。</p>
進捗状況	<p>各清掃工場、中防処理施設管理事務所では、ISO14001 の認証を取得するとともに、清掃一組職員による内部監査と外部認証機関による審査により、環境管理が適切に行われていることを毎年確認しています。</p> <p>平成 27 年度にしゅん工した練馬清掃工場は平成 30 年度に認証を取得しています。</p> <p>また、平成 29 年度にしゅん工した杉並清掃工場は令和 2 年度中に認証を取得する予定です。</p>

施策	3 地球温暖化防止対策の推進
取組内容	<p>(1) 熱エネルギーの一層の有効利用</p> <p>化石燃料の使用量を減らし、地球温暖化防止に寄与するため、清掃工場の建替えに当たっては、熱エネルギーをより効率的に回収する高効率発電設備を導入するほか、熱供給・熱利用についても積極的に推進します。</p>
進捗状況	<p>清掃工場の建替えに当たっては、練馬清掃工場及び杉並清掃工場では、高効率発電設備を導入しています。</p> <p>また、現在建替工事中の光が丘清掃工場及び目黒清掃工場においても同様に高効率発電設備を導入するとともに、地域熱供給会社や区施設へ熱供給を行う予定です。</p>
取組内容	<p>(2) 地球温暖化対策への適切な対応</p> <p>「地球温暖化対策の推進に関する法律」など関係法令等に基づき、処理施設に課せられる温室効果ガス排出量の報告や規制を遵守します。</p>
進捗状況	<p>温室効果ガス排出量に係る報告や規制を遵守しており、高効率照明器具及びトップランナー電動機の導入や設備の運用状況の見直し等を進め、温暖化防止に努めています。平成 27 年度には、エネルギーの使用の合理化等に関する法律の改正に合わせ、各施設で定めているエネルギー管理標準の見直しを行っています。</p> <p>また、同法に基づくエネルギー指定管理工場等では、地球温暖化防止対策工事を実施しています。</p>

施策	3 地球温暖化防止対策の推進
取組内容	<p>(3) その他の環境への取組</p> <p>清掃工場の建替えに当たっては、省エネルギー対策や構内緑化のほか、清掃工場建物の屋上や壁面の緑化を進め、地面や建物への蓄熱の抑制、冷房負荷の低減を図ります。</p> <p>また、屋上、壁面には太陽光発電パネル等を設置し、積極的に自然エネルギーを活用した発電を進めるとともに、雨水は道路洗浄のための散水やプラント用水として有効に利用します。</p>
進捗状況	<p>現在、建替工事を行っている光が丘清掃工場及び目黒清掃工場、令和2年度から建替えに着手する江戸川清掃工場では、省エネルギー効果のある設備を取り入れるほか、建替計画策定の中で屋上等の緑化を進めています。3工場合計の既存の緑化面積は約23,000 m<sup>2</sup>ですが、建替後の緑化面積は約32,000 m<sup>2</sup>に増加する計画としています。</p> <p>また、3工場では、太陽光発電を行うとともに、雨水貯留槽を設置し、雨水の有効利用を行うことも計画しています。</p>

施策	4 最終処分場の延命化
取組内容	<p>(1) ごみ処理過程での資源回収</p> <p>不燃ごみの処理過程で回収する鉄やアルミニウムの選別精度の向上を図ります。</p> <p>また、鉄・アルミニウム以外の金属についても資源市場の動向を見ながら回収技術・回収コストについて調査・検討していきます。</p> <p>更に、不燃ごみ・粗大ごみの新たな処理方法について、調査・検討を進め、更なる最終処分量の削減に取り組みます。</p>
進捗状況	<p>中防不燃ごみ処理センターでは、アルミ選別機の設備更新を実施し、京浜島不燃ごみ処理センターでは、鉄選別機の移設など施設整備を行うことにより、選別精度の向上に努めています。</p> <p>中防不燃ごみ処理センターのアルミニウム回収率については、1.7%（平成27年度実績）に対し、1.8%（平成29年度）、1.5%（平成30年度）で推移しています。</p> <p>また、京浜島不燃ごみ処理センターの鉄分回収率については、19.4%（平成27年度実績）から19.3%（平成29年度）、19.5%（平成30年度）で推移しています。</p> <p>鉄・アルミニウム以外の金属については、資源市場の動向を注視するとともに、他自治体・民間施設の調査を進めています。</p>

施策	4 最終処分場の延命化
取組内容	<p>(2) 焼却灰の資源化</p> <p>焼却灰（主灰）の溶融処理は、スラグの有効利用量の見通しに沿って稼働施設を縮小することにしており、溶融処理をしない主灰は最終処分しています。</p> <p>しかしながら、東京港内に新たな処分場を確保することは極めて困難であるため、最終処分場の延命化を図る必要があります。そのため、主灰のセメント原料化に取り組むとともに、経済性や環境負荷を勘案しつつ、その他の資源化技術についても調査・検討をしていきます。</p> <p>また、主灰からの鉄等の金属資源回収については、経済面や技術面での検討を行い、その結果を踏まえて、資源化に取り組みます。</p> <p>なお、灰溶融処理に伴い生成されるスラグについては、引き続き都道・区道での積極的な利用を推進するとともに、炉底メタル・溶融メタルについても資源化を進めます。</p>
進捗状況	<p>焼却灰の溶融処理は、スラグの利用量に見合った灰溶融処理施設の操業としてきましたが、主灰のセメント原料化が順調に事業を拡大するなど環境が変化してきました。このため、平成31年3月に「今後の灰溶融処理施設の運営方針について」を策定し、令和元年度末をもって、全ての灰溶融処理施設が休止しました。</p> <p>主灰のセメント原料化は、平成25年度から実証確認を行い、安全性を確認することができたため、平成27年度より本格実施を進めています。引き続き、焼却灰の資源化実施計画を前倒しするなど資源化の量を増加させ、最終処分量の削減に取り組んでいます。</p> <p>また、飛灰については徐冷スラグ化の予備調査・実証確認を行い、安全性を確認することができたため、令和2年度より本格実施に移行しました。</p> <p>その他の資源化技術として、焼却灰を用いた焼成砂化について、予備調査を行い、実証確認を開始しています。</p>
【課題】	焼却灰の資源化量は、民間の資源化施設の受入量や運搬手段の状況に大きく左右されることから、受入量や運搬手段を適切に確保する必要があります。
取組内容	<p>(3) 破碎処理残さの最終処分量削減</p> <p>不燃ごみ・粗大ごみの破碎・選別後の可燃性処理残さについては、清掃工場での焼却処理を進め、最終処分量の削減に取り組みます。</p>
進捗状況	<p>粗大ごみについては、可燃系残さの焼却を着実に実施しています。</p> <p>不燃ごみについては、収集される不燃ごみに廃蛍光管等の水銀含有ごみが混入する可能性があるため、これまで実施できていませんでした。その後、全区において令和元年度末までに廃蛍光管等の分別収集・選別に対応することとし、令和元年度に清掃工場にて焼却処理の実証確認を行い、令和2年度からは本格実施しています。</p>

施策	5 災害対策の強化
取組内容	<p>(1) 廃棄物処理施設の強靭化</p> <p>清掃工場の建替えに当たっては、引き続き関係法令などに基づいた工場建物の耐震性の確保や、立地条件を踏まえた地盤改良や浸水対策に取り組むとともに、大地震発生後の迅速な再稼働ができるよう、施設の強靭化に取り組みます。</p> <p>また、震災などで発生した災害廃棄物を適切かつ迅速に焼却・資源化処理をするため、不燃ごみ・粗大ごみ処理施設の破碎・選別機能ができる限り活用していきます。</p> <p>更に、国が検討を進めるとしている南海トラフ巨大地震、首都直下地震等の巨大災害への対応を考慮した総合的な災害廃棄物対策が取りまとめられた場合は、必要な見直しを行います。</p> <p>なお、災害時のし尿処理体制の確保については、23区の「災害廃棄物処理対策検討会（旧会議名：災害ごみ等処理対策検討会）」の検討結果を踏まえ、必要な対応を図っていきます。</p>
進捗状況	<p>現在建替工事を行っている光が丘清掃工場及び目黒清掃工場では、建替計画において耐震性の確保、降雨時の雨水流出抑制施設の設置、立地条件等を踏まえた浸水対策等を計画しています。</p> <p>また、令和2年度から建替えに着手する江戸川清掃工場では、上記の強靭化対策のほか、全停電時に非常用発電機による焼却炉の再稼働を可能にする対策に取り組んでいます。</p> <p>更に、現在稼働している中防不燃ごみ処理センター第二プラント及び粗大ごみ破碎処理施設は、中防不燃・粗大ごみ処理施設整備後に休止とし、災害発生時の処理に備えます。</p> <p>災害廃棄物対策では、現在開催されている23区の「災害廃棄物処理対策検討会」の検討結果を踏まえ、必要な対応を図っていきます。</p>
取組内容	<p>(2) 地域防災への貢献</p> <p>区民の安心・安全の向上のため、大規模災害発生時における地域防災への貢献について、区の地域防災計画との整合を図りながら、23区とともに検討を進めます。</p> <p>東京都と協定を結んでいる救出救助機関及び民間ライフライン機関の活動拠点としての活用についても、必要な環境の整備を推進します。</p> <p>また、大規模災害発時の地域防災拠点への電力の供給については、国の動向や蓄電池等の技術開発の状況を見ながら、検討を進めます。</p>
進捗状況	<p>現在、建替工事を行っている光が丘清掃工場及び目黒清掃工場、令和2年度から建替えに着手する江戸川清掃工場において、防災用街路灯や携帯機器の充電等に利用できる防災用電源の設置、雑用水、温水の提供など、大規模災害発時における地域防災への貢献策を計画しています。</p> <p>既存施設においては、「地域防災への貢献に係る取組方針」に基づき、一時的に避難する区民のために、防災用街路灯、情報表示設備、携帯機器の充電等に利用できる防災用電源の確保など、平成29年度から令和2年度にかけ、計画的に取り組んでいきます。</p> <p>また、東京都と協定を締結し、東京都及び救出救助機関等の関係機関の活動拠点となるよう必要な環境整備を図っています。</p>

### III ごみ量予測

#### 1 家庭ごみ

##### (1) 人口の推移

23区の人口は、「東京都区市町村別人口の予測（平成29年3月）」及び「東京都世帯数の予測（平成26年3月）」を用いて算出しました。

総人口のピークは、約979万人（令和12年度）、単身世帯人口のピークは、約248万人（令和17年度）であり、複数人世帯人口のピークは約733万人（令和7年度）となりました。

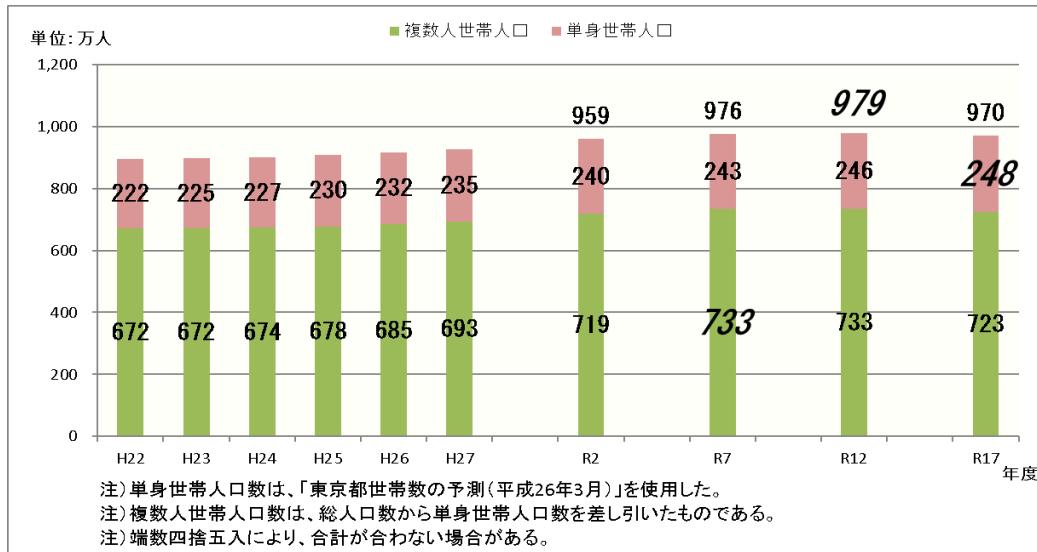


図-III-1 総人口及び単身・複数人世帯人口の推移

##### (2) ごみ発生原単位

家庭ごみ発生量を算出するための複数人世帯及び単身世帯のごみ発生原単位（グラム/人日）は、清掃一組が毎年実施している「ごみ排出原単位等実態調査」（以下「原単位調査」という。）結果の傾向から予測しました。

予測値は、複数人世帯、単身世帯ともに減少傾向で推移し、令和16年度には複数人世帯516グラム/人日、単身世帯784グラム/人日となりました。

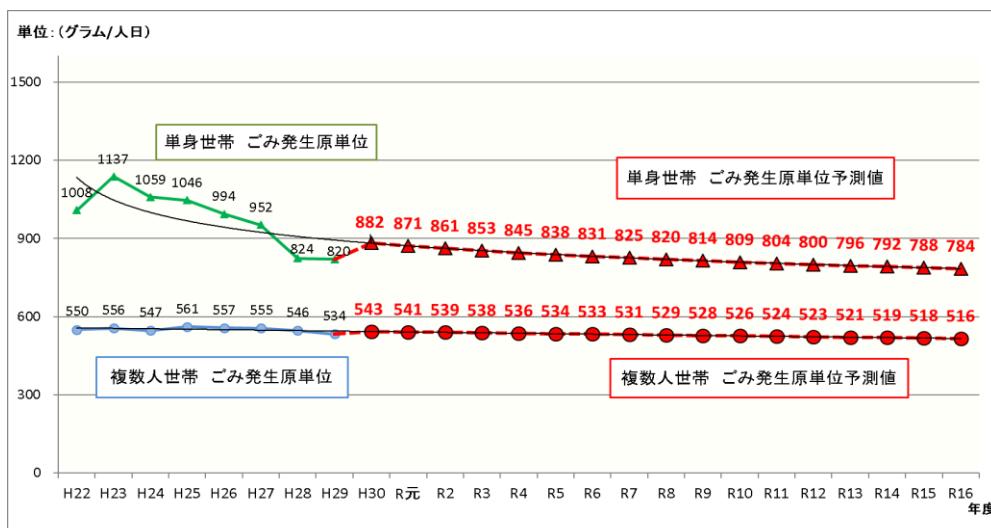


図-III-2 複数人・単身世帯ごみ発生原単位の予測値

### (3) 粗大ごみ発生量

粗大ごみ発生量は、家具や布団など長期利用するものが多くを占め、廃棄する時期などが各家庭において様々であることから、直近の平成 29 年度実績値が横ばいで推移すると予測しました。

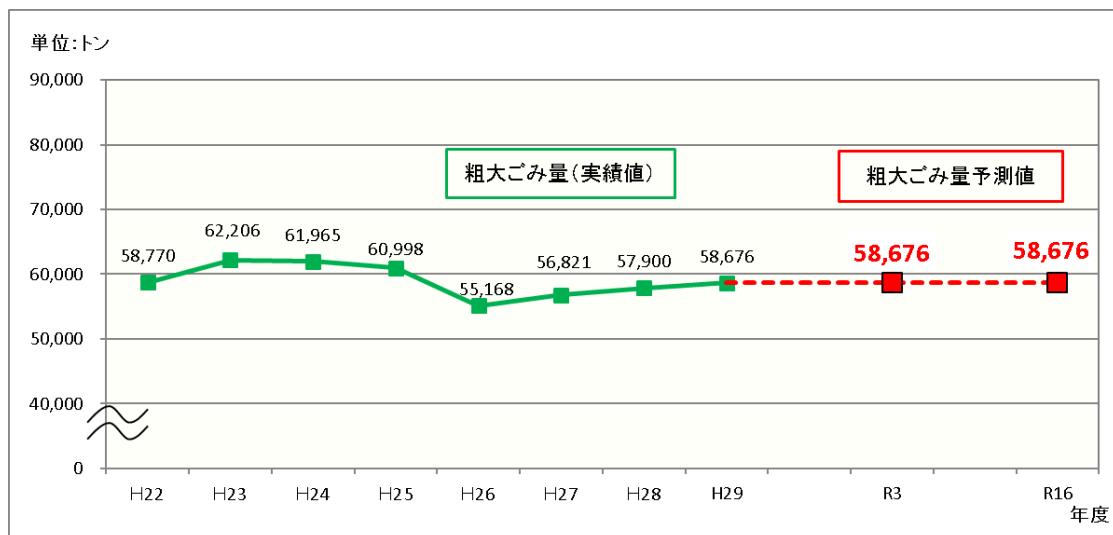


図-III-3 粗大ごみ発生量の予測値

### (4) 資源発生原単位

家庭ごみの排出抑制量を算出するための複数人世帯及び単身世帯の資源発生原単位は、「原単位調査」結果の傾向から複数人世帯はほぼ横ばいに推移し、単身世帯は緩やかに減少傾向で推移すると予測しました。

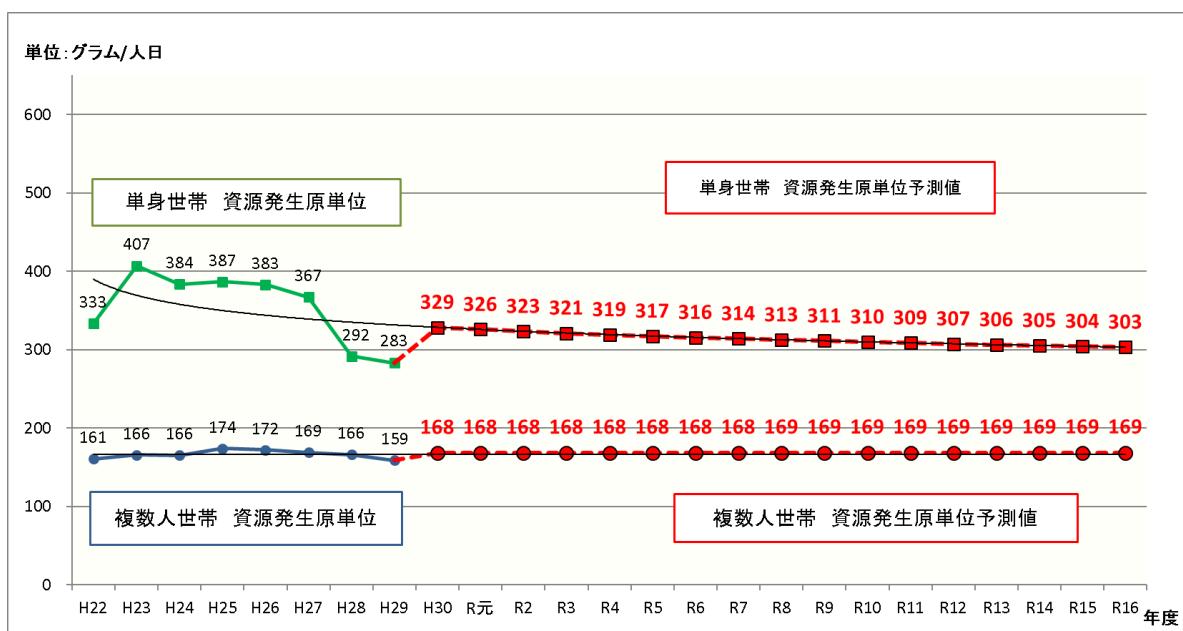
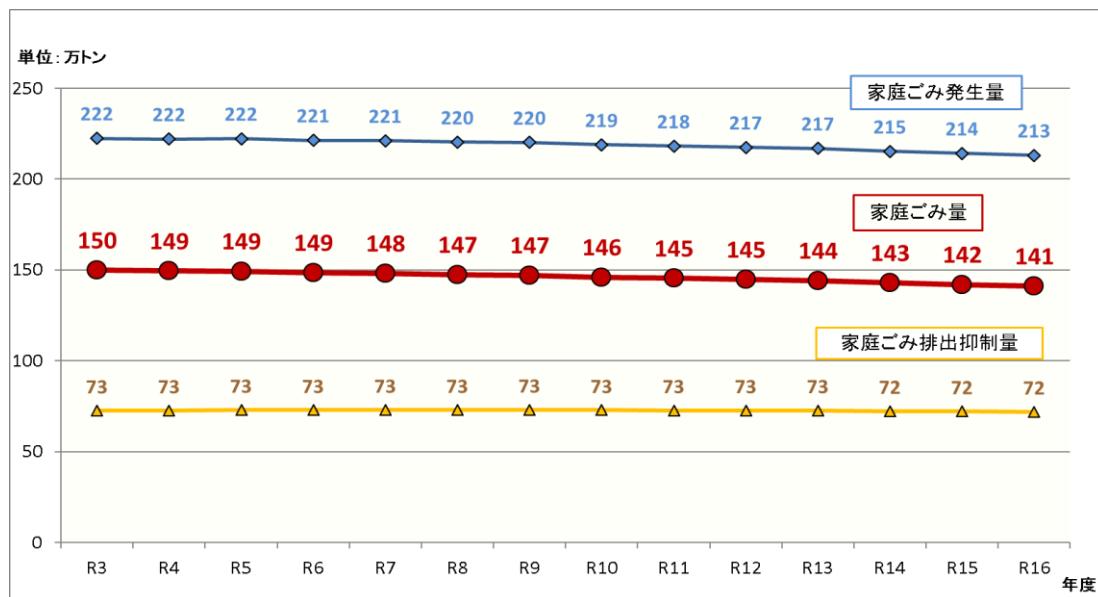


図-III-4 複数人・単身世帯資源発生原単位の予測値

## (5) 家庭ごみ量

ごみ発生量から排出抑制量を差し引いた家庭ごみ量は、人口は増加するものの発生原単位が減少し続けるため、令和3年度から令和16年度まで緩やかに減少し、令和16年度では141万トンになると予測しました。



※ 端数四捨五入により、合計が合わない場合がある。

図-III-5 家庭ごみ量の予測値

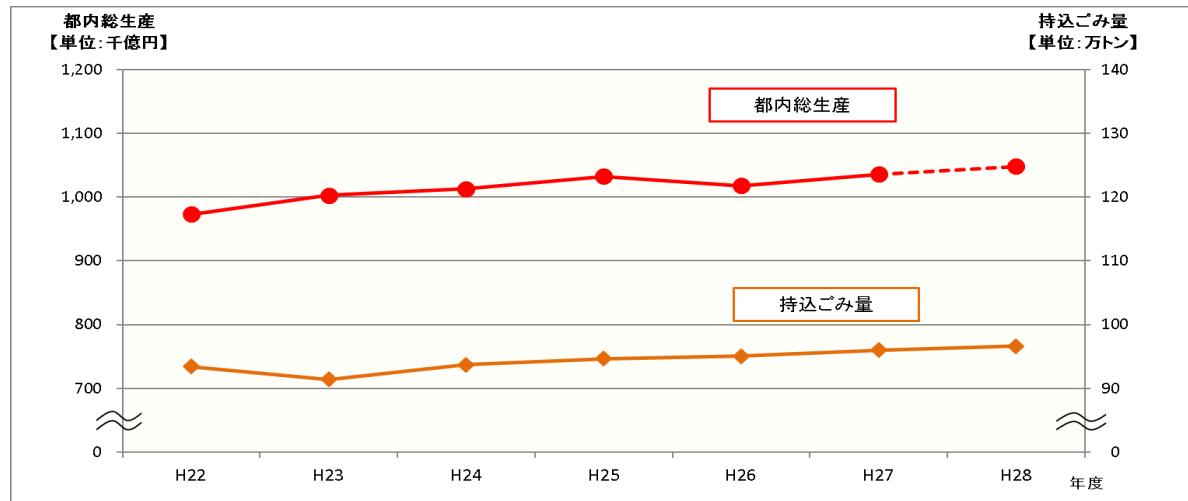
## 2 事業系ごみ

### (1) 都内総生産と事業系ごみ量

事業系ごみは事業者又は一般廃棄物処理業者が直接搬入する持込ごみと区収集の事業系ごみとに分けられ、そのほとんどを持込ごみが占めています。そのため、経済成長率と事業系ごみとの関係性については、都内総生産の成長実績と持込ごみ量実績との相関に着目しました。

都内総生産（東京都総務局）の成長実績と23区の持込ごみ量実績とは同様の傾向で推移しており、相関は都内総生産1%増あたり、持込ごみ量は0.375%増となっています。

また、都内総生産の将来推移は、「中長期の経済財政に関する試算（平成30年1月内閣府）」によるGDPの成長率（ベースライン）を使用しました。



(注) 平成28年度の都内総生産は、都内総生産がGDPと同様に推移することとし、「中長期の経済財政に関する試算（平成30年1月内閣府）」のGDP成長率（ベースライン）より算出した。

図-III-6 都内総生産と持込ごみ量の推移

表-III-1 実質GDP成長率

年度	H28	H29	H30	R元	R2	R3
実質GDP成長率(%)	1.2	1.9	1.8	1.3	1.2	1.2
年度	R4	R5	R6	R7	R8	R9
実質GDP成長率(%)	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2

## (2) 事業系ごみ発生量

都内総生産と持込ごみ量との相関を基に算出した事業系ごみ発生量は、令和9年度に208万トンとなり、以降横ばいで推移すると予測しました。

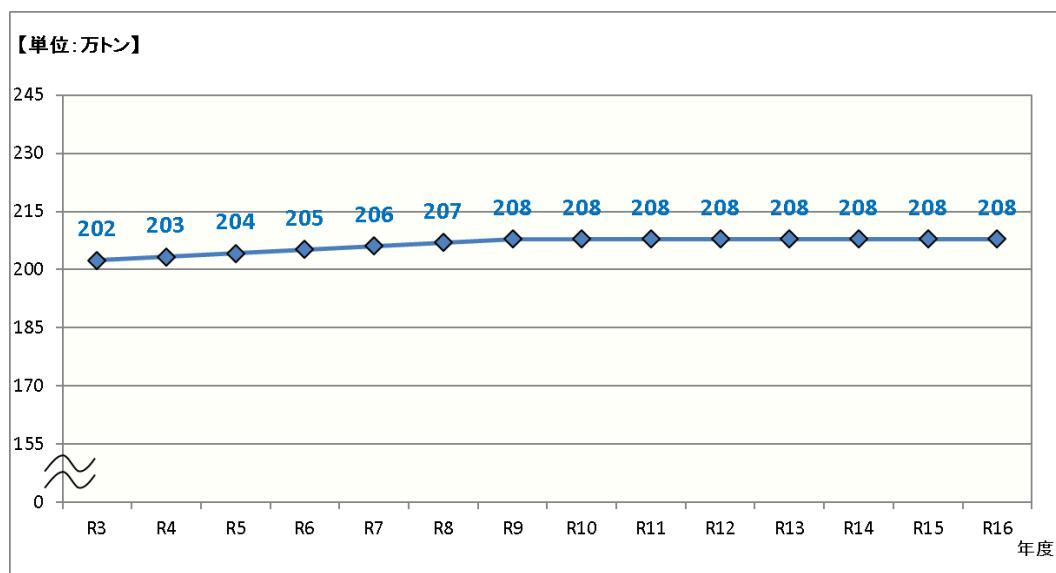


図-III-7 事業系ごみ発生量の予測値

### (3) 事業系ごみ排出抑制量

事業系ごみの排出抑制量は、大規模事業所と中小規模事業所の資源化率を用いて算出します。

#### ア 大規模事業所の資源化率

23区で調査している「事業用大規模建築物における再利用計画書」より算出した資源化率の傾向から、令和6年度までは56%、令和7年度以降は55%で推移すると予測しました。

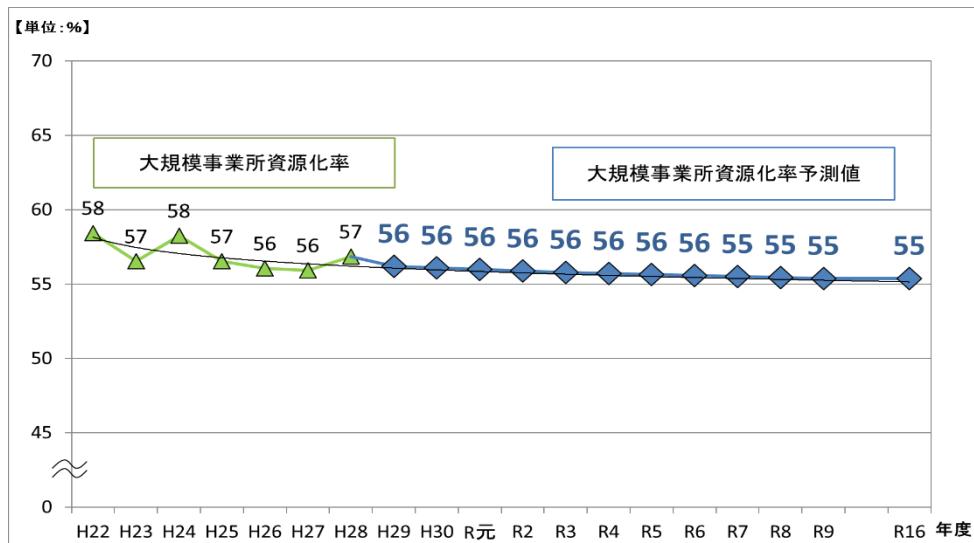


図-III-8 大規模事業所排出資源化率の推移及び予測値

#### イ 中小規模事業所の資源化率

中小規模事業所の「原単位調査」結果から算出した資源化率を使用し、その傾向から令和16年度まで21%で推移すると予測しました。

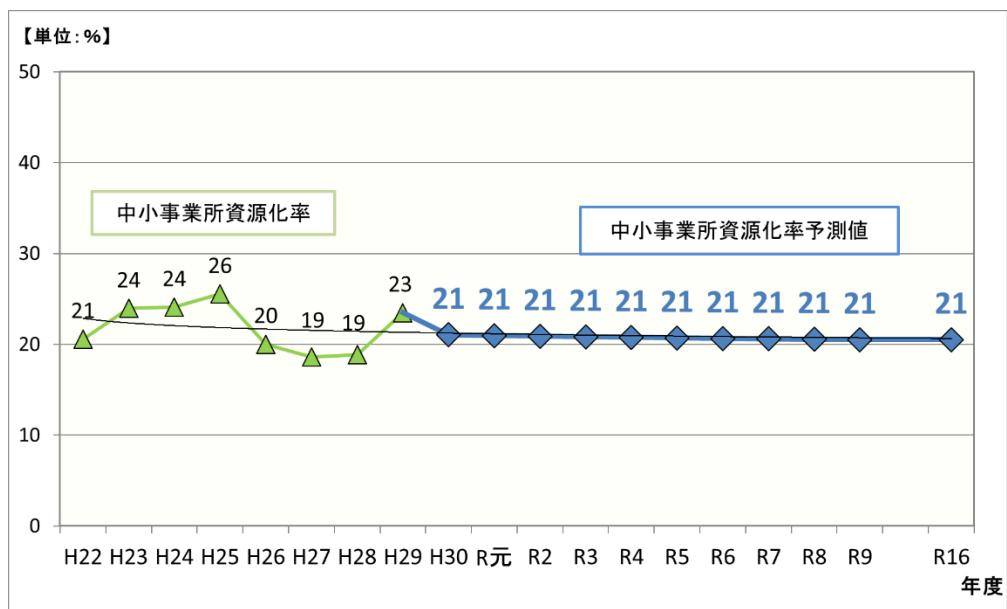
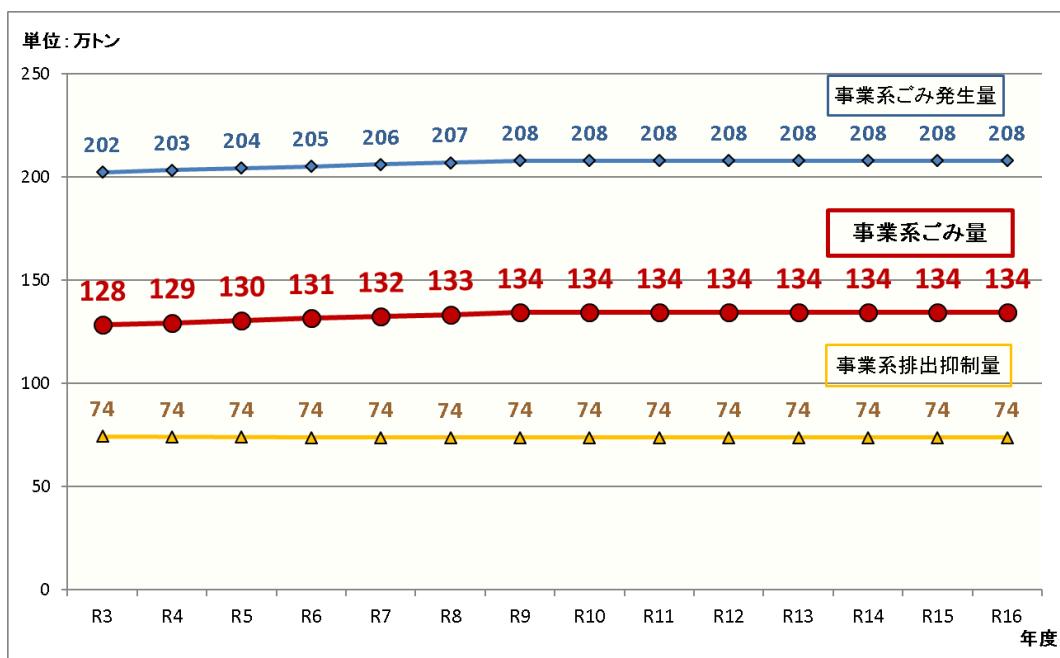


図-III-9 中小規模事業所資源化率の推移及び予測値

## ウ 事業系ごみ量

事業系のごみ量は都内総生産の増加に伴い緩やかに増加し、令和9年度に134万トンとなり、以降横ばいで推移すると予測しました。



※ 端数四捨五入により、合計が合わない場合がある。

図-III-10 事業系ごみ量の予測値

これらの予測は、本計画の改定検討委員会において検討された当時の最新実績等に基づき行っています。

新型コロナウィルス感染症の影響による社会情勢等の変化については、先行きが見えない状況になっており、現時点で各項目に反映させることは非常に困難です。

本計画は、このような社会情勢等の変化に対応していくため、5年に捉われず、適宜、見直しを行っていきます。

## IV 清掃工場の施設整備

### 1 施設整備計画の策定方法

施設整備計画は、安定的な全量処理体制の確保を前提に、予測ごみ量から算出した清掃工場処理量と計画に必要な基本事項とを設定した上で、安定的な焼却能力の確保や収集・運搬の効率性への配慮などの基本的な考え方及び施設の現況を踏まえて策定します。施設整備計画策定までの流れは、図-IV-1 のとおりです。

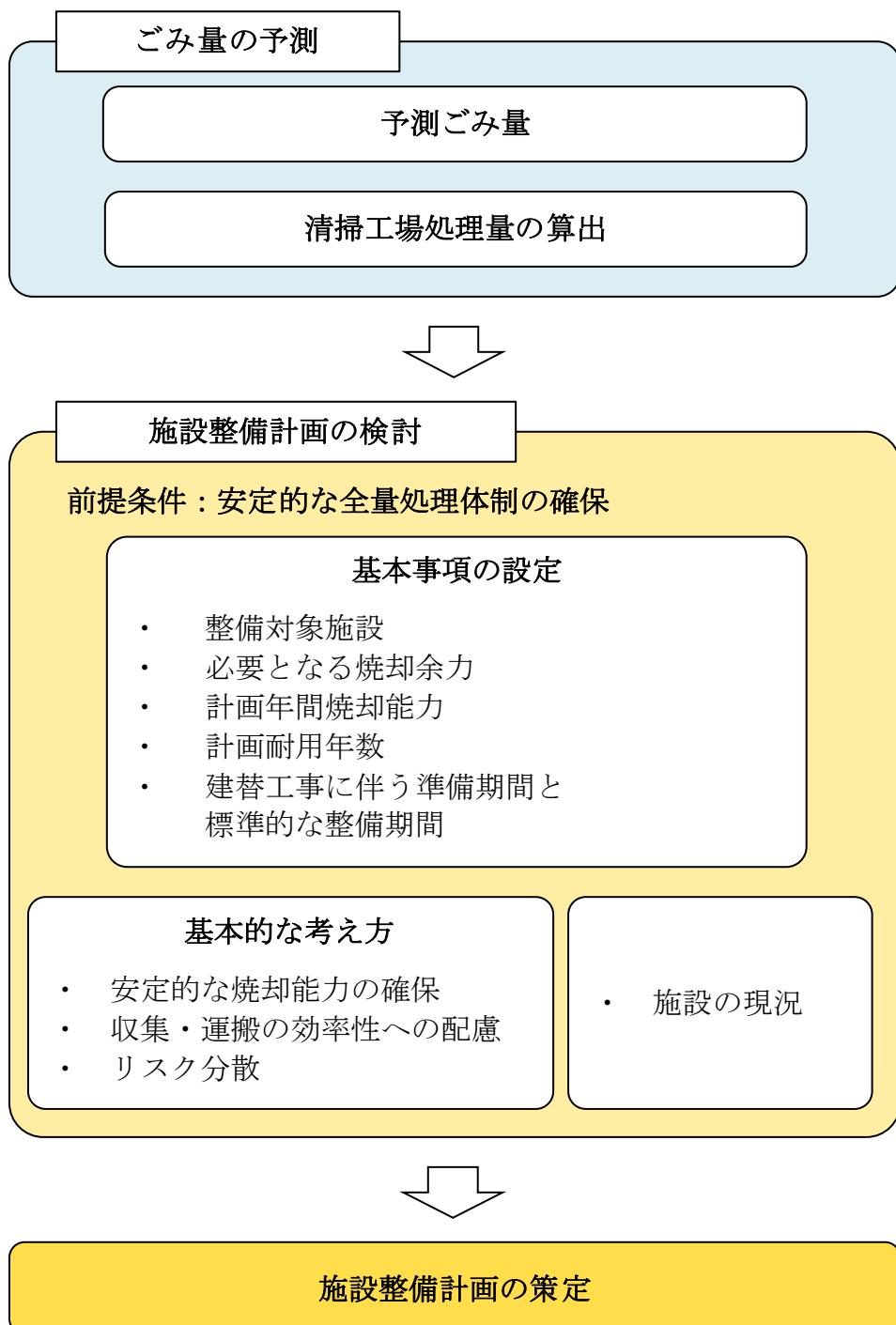


図-IV-1 施設整備計画策定までの流れ

## 2 必要となる焼却余力

### (1) 焼却余力の考え方

清掃工場処理量は、図-IV-2に示すとおり年間を通じて変動があります。年末年始などには、年間の月平均を大きく上回るごみが排出されます。

そのため、清掃工場の焼却能力が年間の平均ごみ量を処理する程度しか確保できていない場合は、季節による変動のピーク時にごみを処理することができなくなり、清掃工場からごみが溢れることになります。

したがって、清掃工場の焼却能力は年間の清掃工場処理量に対し、ある程度の余力を備えておかなければなりません。この余力が「必要となる焼却余力」です。

[単位：万トン]



※H24、25、26 年度の清掃工場処理量は災害廃棄物を除く。

図-IV-2 過去5年間の月別清掃工場処理量

### (2) 必要となる焼却余力の設定

清掃工場処理量の季節における変動を月単位で算出したものを月変動係数\*といい、その最大のものを最大月変動係数といいます。施設整備計画の策定に当たっては、計画期間を通して安定した全量処理体制を確保する必要があるため、「必要となる焼却余力」は最大月変動係数から設定します。

最大月変動係数の過去5年間の推移を図-IV-3に示します。最大月変動係数は1.12(平成26、27年度)であるため、本計画における必要となる焼却余力は12%と設定します。

なお、政令指定都市20市(平均所有炉数：8炉)の焼却余力は図-IV-4のとおりであり、平均は24%となっています。

\* 月変動係数 = (月間清掃工場処理量) ÷ (その年の年間月平均清掃工場処理量)

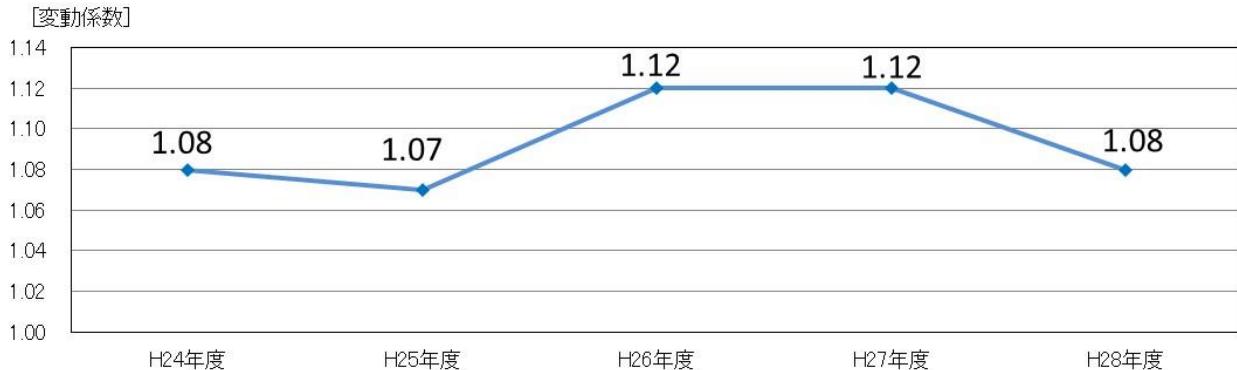
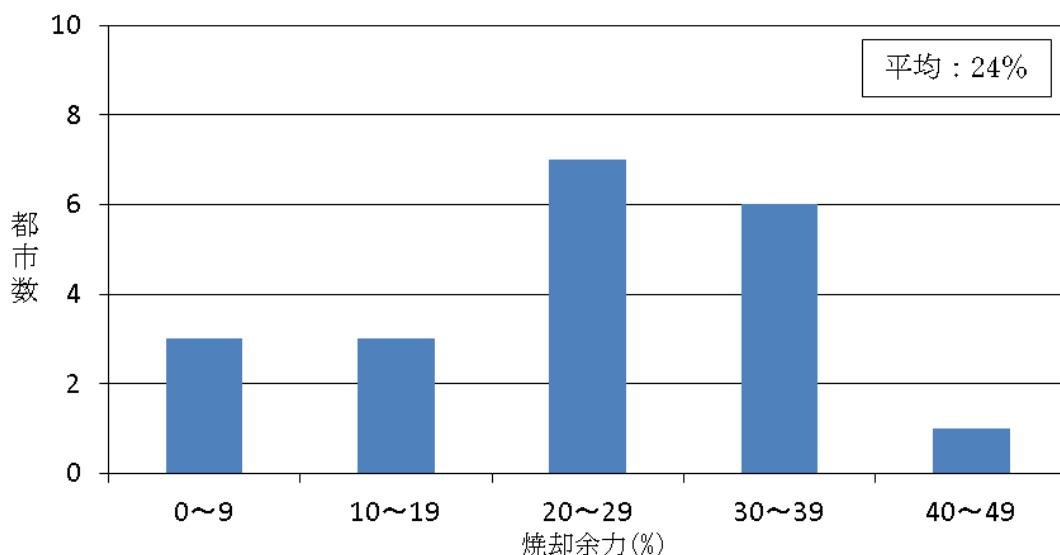


図-IV-3 最大月変動係数の推移



※「一般廃棄物処理実態調査」（環境省 平成28年度）より作成。  
政令指定都市の焼却余力は、「年間処理量」の値と「施設全体の焼却能力」に283日をかけた値の差を「施設全体の焼却能力」に283日をかけた値に対する百分率で算出。

図-IV-4 政令指定都市の焼却余力

### (3) 焼却余力の算出

施設整備計画を策定するに当たっては、安定的な全量処理体制を確保するため、各年度の焼却余力を、最低限「必要となる焼却余力である12%以上」にする必要があります。

施設整備計画における各年度の焼却余力は、計画年間焼却能力と年間の清掃工場処理量から算出します。

#### 【焼却余力算出式】

$$\text{焼却余力(%)} = \frac{\text{計画年間焼却能力} - \text{年間の清掃工場処理量}}{\text{年間の清掃工場処理量}} \times 100$$

#### (4) ごみバンカ容量について

ごみバンカの十分な容量を確保できれば清掃工場処理量の季節における変動や故障停止の対応に寄与できますが、多くの清掃工場では、設計容量（4日程度）に対し、通常2から3日分以上貯留されているので、実質的な余裕はほとんどありません。このため、建て替える工場については、立地上の制限やコスト面での課題があるものの、可能な範囲でバンカ容量を大きくする必要があります。

### 3 計画年間焼却能力

計画年間焼却能力は、清掃工場の1日当たりの焼却能力と計画年間稼働日数により算出され、算出式は以下のとおりです。

計画年間焼却能力（トン／年）

$$= \text{全清掃工場の1日当たりの焼却能力合計（トン／日）} \times \text{計画年間稼働日数}$$

#### (1) 焚却能力

施設整備計画策定における清掃工場の1日当たりの焼却能力は、一部の清掃工場でごみの発熱量上昇に伴う焼却量調整や設備の老朽化による焼却能力の低下が見られますが、改善の取組を行っていることから、施設規模と同様の定格焼却能力とします。

#### (2) 計画年間稼働日数

計画年間稼働日数は、計画停止日数と故障停止日数を踏まえて以下のとおり283日とします。

計画年間稼働日数

$$= \text{暦日数} - \text{計画停止日数} - \text{故障停止日数}$$

$$= 365 \text{ 日} - 72 \text{ 日} - 10 \text{ 日} = 283 \text{ 日}$$

#### ア 計画停止日数

プラント設備を適切に維持管理するためには、計画的な点検・補修が必要です。

計画停止日数とは、その計画的な点検・補修として焼却炉を長時間停止させて行っている定期点検補修と中間点検に要する日数であり、本計画では 72 日と設定します。

図-IV-5 に過去 5 年間の定期点検補修及び中間点検の実績を示します。

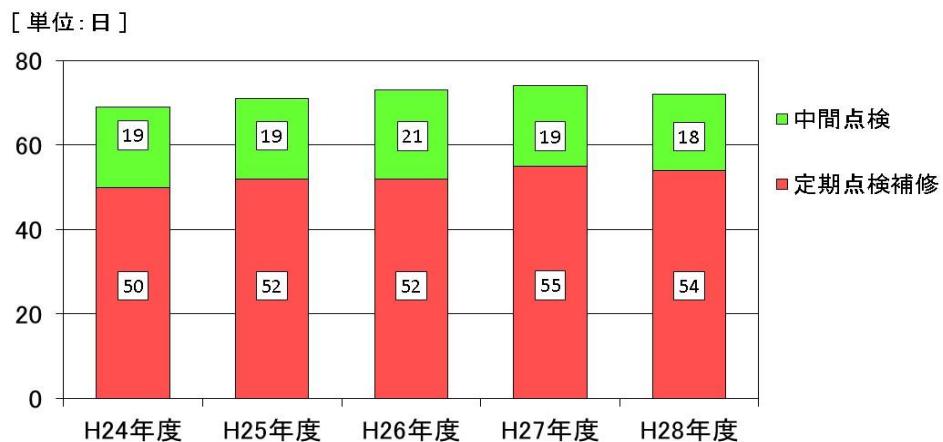


図-IV-5 定期点検補修及び中間点検の実績

#### イ 故障停止日数

プラント設備の予期せぬ故障は、適切に維持管理を行っていても全てを防ぐことはできません。

そのため、中長期的な計画を策定するに当たっては、故障による焼却炉停止日数をある程度見込んでおく必要があります。本計画では、故障停止日数を 10 日間と見込みます。図-IV-6 に過去 5 年間の故障停止日数の実績を示します。

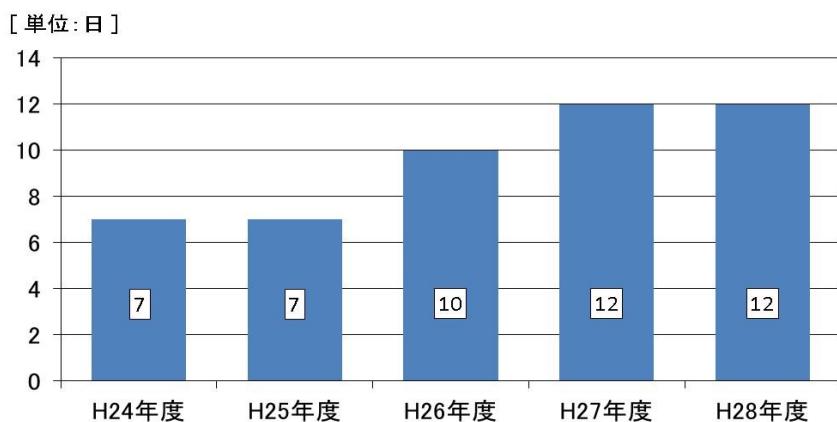


図-IV-6 故障停止日数の実績

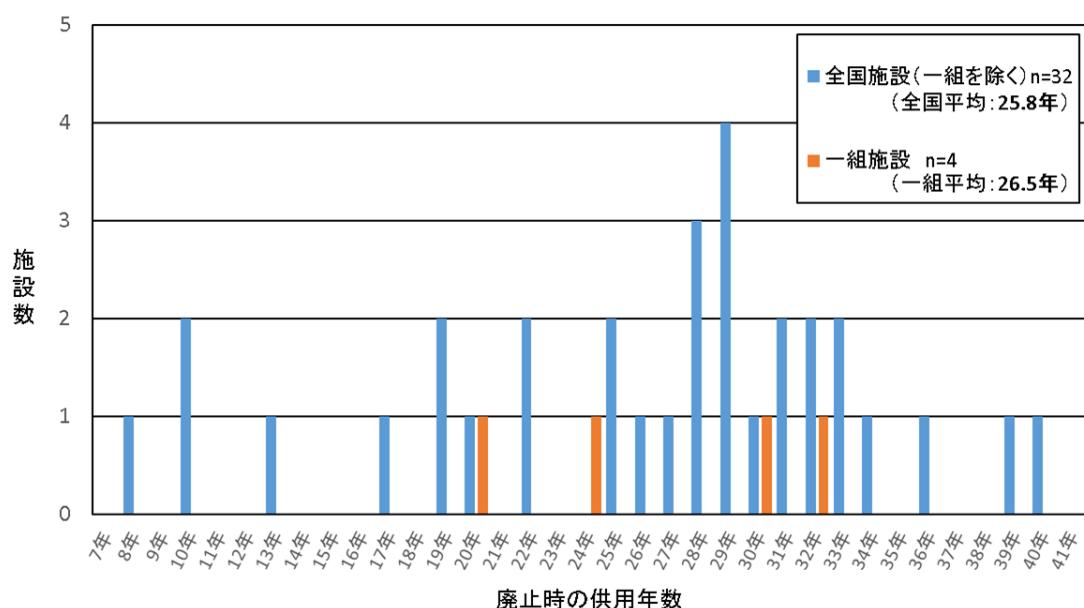
#### 4 計画耐用年数

施設全体の耐用年数に大きな影響を与える設備には、燃焼装置や焼却炉本体、ボイラ、DCS（分散型制御システム）などがあります。これらのプラント設備の耐用年数は10年から20年程度とされていますが、定期点検補修期間中に更新や整備できるものについては、一定程度機能が回復できることから、前計画では施設全体の耐用年数を25年から30年程度としています。この状況は本計画期間においても大きく変わることはないため、計画耐用年数は、25年から30年程度とします。

なお、全国及び清掃一組のごみ焼却施設における廃止時の供用年数の実績は、図-IV-7のとおりです。全国平均は25.8年であり、清掃一組の平均26.5年は、全国平均と同程度です。

延命化工事を実施する施設の計画耐用年数については、前計画から初めて取り入れた手法であり、実績が1施設（有明清掃工場において平成30年度、令和元年度に実施）のため、前計画と同様に40年程度を目標とします。

※ 「廃棄物処理施設長寿命化総合計画作成の手引き（環境省 平成27年3月）」より



※全国施設数は、「一般廃棄物処理実態調査」（環境省 平成18～28年度）より作成。  
発電設備を設置している全連続式燃却施設を対象とした。

図-IV-7 全国と清掃一組施設の廃止時供用年数

## 5 整備に伴う準備期間と標準的な整備期間

清掃工場の整備に伴う準備期間と標準的な整備期間は、以下のとおりです。

### (1) 建替工事による整備に伴う準備期間

清掃工場の建替工事を実施する際には、建替計画や環境影響評価等の各種手続が必要です。各種手続は、工事着手の約5年前に開始します。

	5年前	4年前	3年前	2年前	1年前	工事着工年度	工事中	しゅん工後 1年間
計 画 建 替	建替計画の策定							
環 境 手 続 影 響 評 価	調査計画書の作成	審議会	現況調査・評価書案の作成	住民説明会	審議会	評価書の作成	事後調査 (工事中)	事後調査 (稼働中)
契 約 ・ 工 事				契約手続(総合評価落札方式)		建替工事		

※都市計画法に定める事項に変更が生じた場合は、別途都市計画決定手続を行う。

図-IV-8 建替計画及び環境影響評価手続の工程表

### (2) 標準的な整備期間

#### ア 建替工事

整備スケジュールにおける各工場の建替工事の期間は、標準工期で表します。

標準工期とは、清掃工場の焼却能力、規模に応じた標準的な大きさの清掃工場を建て替えた際に必要となる工期で、表-IV-1のとおりとなります。なお、実際の建替工事に必要な期間は、個別の建替計画にて決定します。

表-IV-1 標準工期

[単位：月]

焼却能力	規模	標準工期
200トン/日	200トン×1炉	52
300トン/日	150トン×2炉	58
400トン/日	200トン×2炉	60
500トン/日	250トン×2炉	68
600トン/日	600トン×1炉	67
	300トン×2炉	72

#### イ 延命化工事

延命化工事に要する標準的な焼却炉停止期間は、1炉当たり6か月程度とし、整備期間は規模に応じて2年から4年を要します。

## 6 整備対象工場の現況

本計画において整備対象となる 14 工場の現況を「整備対象工場の現況一覧」に示します。

各清掃工場で経年による劣化が進行していますが、多くの清掃工場では定期点検補修等により一定の機能を維持しています。

しかしながら、一部の清掃工場では、設備の維持管理上、焼却量を調整して操業しています。

一方、プラント更新工場（既存建物を再利用する工法を採用して整備した清掃工場）は、今後 10 年以内に建物の使用年数が 50 年を経過することから、優先的に建替工事を行うこととします。

世田谷清掃工場については、工場棟焼却炉室内におけるダイオキシン類作業環境が悪化したことから、長期にわたり安定稼働できない状況となりました。その対応のため、「世田谷清掃工場対策検討委員会」を設置し、平成 28 年 7 月に報告書を取りまとめました。

その報告に基づき対策を進め、安定稼働を継続させるとともに、全国自治体におけるガス化溶融施設の稼動状況等の調査、プラントメーカーへのヒアリングなどを実施して耐用年数の検討や今後の整備手法について検討を行いました。その結果、20 年程度稼働し、その後に建替工事による整備手法が優位となったことから、整備対象工場の現況等を踏まえ、本計画期間内に建て替えることとします。

表－IV－2－1 整備対象工場の現況一覧（1）

		令和元年度時点						
		有明	千歳	墨田	新江東	港	豊島	中央
焼却能力 (規模)		400トン (200トン×2炉)	600トン (600トン×1炉)	600トン (600トン×1炉)	1800トン (600トン×3炉)	900トン (300トン×3炉)	400トン (200トン×2炉)	600トン (300トン×2炉)
プラント経過年数		24年	24年	22年	21年	21年	20年	18年
建物経過年数								
施設の現況	建物	防水層に一部劣化がある。	防水層の劣化から漏水がある。	防水層の劣化から漏水がある。	外壁にひび割れがある。	全体的に経年劣化がある。	全体的に経年劣化がある。	外壁にひび割れがある。
	プラント	主に焼却炉本体設備、ボイラ設備及び電気設備に劣化がある。	主に給じん設備に劣化がある。	主に焼却炉本体設備及び集じん設備に劣化がある。	主に焼却炉本体設備、給じん設備及び電気設備に劣化がある。	主にボイラ設備に劣化がある。	主に通風設備、煙道設備及び電気設備に劣化がある。	主に焼却炉本体設備及び給じん設備に劣化がある。
	特筆すべき稼働状況	—	設備の維持管理上、ボイラや焼却炉の温度管理値超過抑制のために焼却量を調整して稼働している。	設備の維持管理上、ボイラや焼却炉の温度管理値超過抑制のために焼却量を調整して稼働している。	—	—	設備の維持管理上、ろ過式集じん機の差圧管理値超過抑制のために焼却量を調整して稼働している。	—
所見		建物、プラントとともに経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。  平成30、令和元年度において延命化工事による大規模改修を実施している。	建物、プラントとともに経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。  焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	建物、プラントとともに経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。  焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	建物、プラントとともに経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	建物、プラントとともに経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	建物、プラントとともに経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	建物、プラントとともに経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。

表－IV－2－2 整備対象工場の現況一覧（2）

		令和元年度時点						
		渋谷	板橋	多摩川	足立	品川	葛飾	世田谷
焼却能力 (規模)		200トン (200トン×1炉)	600トン (300トン×2炉)	300トン (150トン×2炉)	700トン (350トン×2炉)	600トン (300トン×2炉)	500トン (250トン×2炉)	300トン (150トン×2炉)
プラント経過年数		18年	17年	16年	15年	14年	13年	12年
建物経過年数			45年	46年	42年	46年	43年	
施設の現況	建物	全体的に経年劣化がある。  防水層の劣化から漏水がある。	躯体の一部に軽度の劣化がある。  防水層に一部劣化がある。	躯体の一部に軽度の劣化がある。  防水層に一部劣化がある。	全体的に経年劣化がある。	全体的に経年劣化がある。	躯体の一部に軽度の劣化がある。  外壁にひび割れがある。  防水層の劣化から漏水がある。	外壁にひび割れがある。
	プラント	主にボイラ設備に劣化がある。	主にボイラ設備に劣化がある。	主にボイラ設備及び灰処理設備に劣化がある。	主に焼却炉本体設備、ボイラ設備及び洗浄設備に劣化がある。	主に焼却炉本体設備、灰処理設備及びボイラ設備に劣化がある。	主にボイラ設備に劣化がある。	主にガス化溶融炉本体設備に劣化がある。
	特筆すべき稼働状況	—	設備の維持管理上、ろ過式集じん機の差圧管理値超過抑制及びボイラや焼却炉の温度管理値超過抑制のために焼却量を調整して稼働している。	設備の維持管理上、ろ過式集じん機の差圧管理値超過抑制及びボイラや焼却炉の温度管理値超過抑制のために焼却量を調整して稼働している。	設備の維持管理上、ろ過式集じん機の差圧管理値超過抑制及びボイラや焼却炉の温度管理値超過抑制のために焼却量を調整して稼働している。	—	設備の維持管理上、ボイラや焼却炉の温度管理値超過抑制のために焼却量を調整して稼働している。	安定稼働継続のために作業環境改善対策や故障停止低減対策を実施している。
所見	建物、プラントとともに経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	建物については経過年数が40年を超えているため、補修の頻度が多くなっているものの適宜対応を行い概ね維持できている。	建物については経過年数が40年を超えていため、補修の頻度が多くなっているものの適宜対応を行い概ね維持できている。	建物については経過年数が40年を超えていため、補修の頻度が多くなっているものの適宜対応を行い概ね維持できている。	建物については経過年数が40年を超えていため、補修の頻度が多くなっているものの適宜対応を行い概ね維持できている。	建物については経過年数が40年を超えていため、補修の頻度が多くなっているものの適宜対応を行い概ね維持できている。	建物については経過年数が40年を超えていため、補修の頻度が多くなっているものの適宜対応を行い概ね維持できている。	建物は経年劣化はあるものの、修繕により機能維持できている。
	プラントは経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	プラントは経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	プラントは経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	プラントは経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	プラントは経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	プラントは経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	プラントは経年劣化はあるものの、修繕や定期点検補修等で機能維持できている。	プラントは作業環境改善対策の継続的実施が必要である。
	焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	焼却量の回復には設備改修の検討が必要である。	焼却炉室内の作業環境悪化に伴い、ガス化溶融炉の耐用年数、整備手法などを検討した結果、20程度稼働し、その後に建替えを行う整備手法が優位となっている。

## 7 施設規模の拡大

現在稼働している清掃工場の多くは、平成12年度の清掃事業の区移管に際して、平成9年12月に東京都が作成した「東京スリムプラン21」を継承するとして、それに基づき短期間に整備されました。

今後多くの清掃工場が順次耐用年数を迎えるが、現状のごみ量では、これまでの整備時期の調整だけで全ての清掃工場を耐用年数以内に整備することは、大変厳しい状況です。

そのため、本計画では施設規模の拡大を検討します。

### (1) 施設整備の現状と整備対象工場

図-IV-9に清掃工場の整備時期を示します。清掃工場のしゅん工年月を見ると、平成7年度から平成20年度までの14年間に16工場、施設規模にして9,700トン／日が整備されました。

清掃一組では、清掃工場の耐用年数をしゅん工後25年から30年程度としており、本計画では赤枠で囲まれた世田谷清掃工場までの14工場が整備対象工場となります。

しかし、現状のごみ量において、必要な焼却能力を確保しながら建て替えるためには、2工場程度しか行えないことから、短期間に多くの清掃工場を建て替えることはできません。

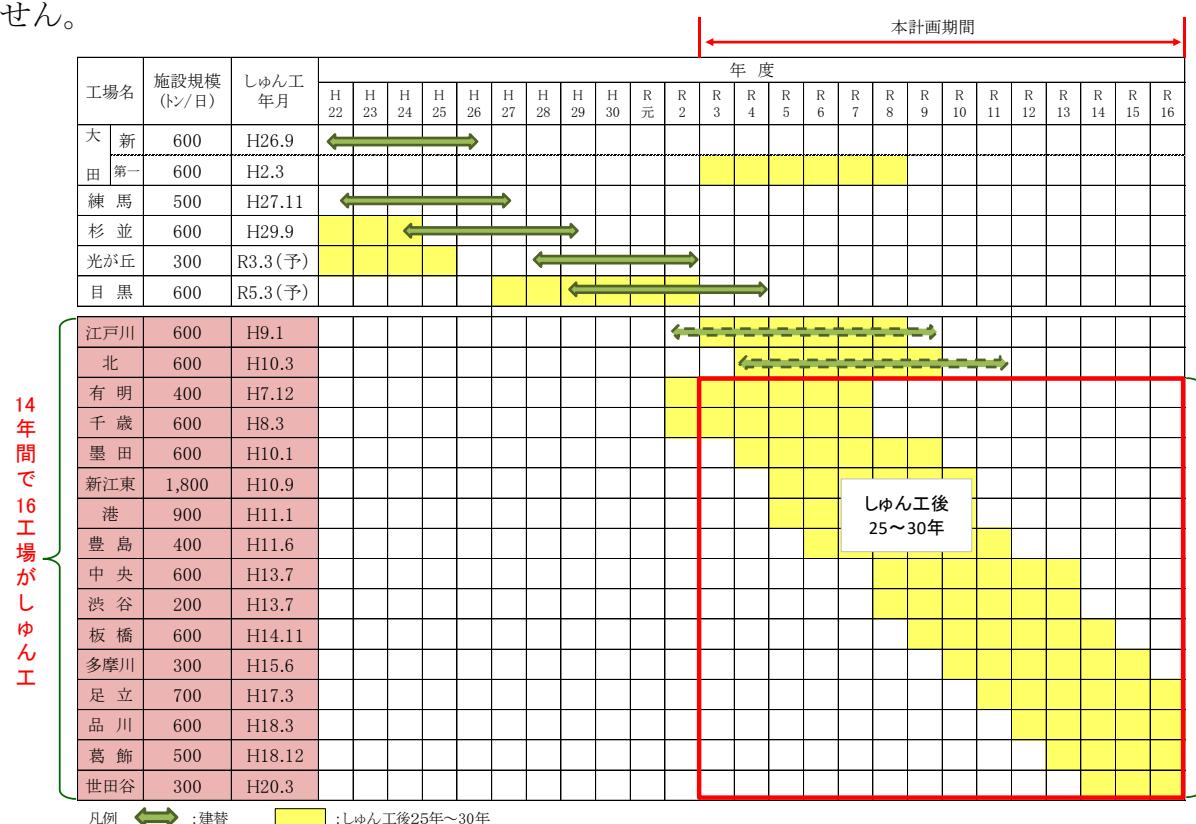


図-IV-9 清掃工場の整備時期

### (2) 整備時期集中の回避

清掃工場をしゅん工年度でグループ化すると図-IV-10のようになります。清掃一組では、施設整備計画策定時に予測した清掃工場処理量を踏まえ、耐用年数を迎える清掃工場から順次建替えを行ってきました。

しかし、今後は同時期に耐用年数を迎える清掃工場が多くなることから、整備時期の分散化を図る必要があります。

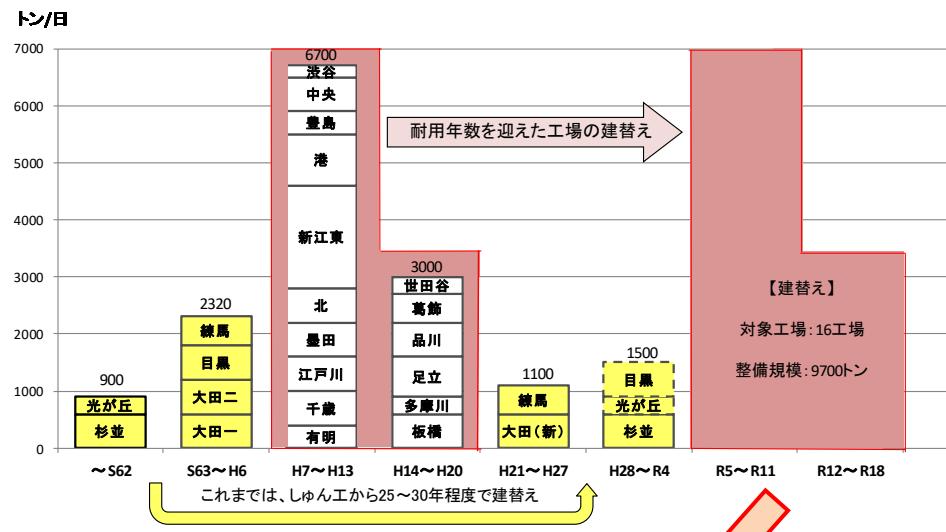
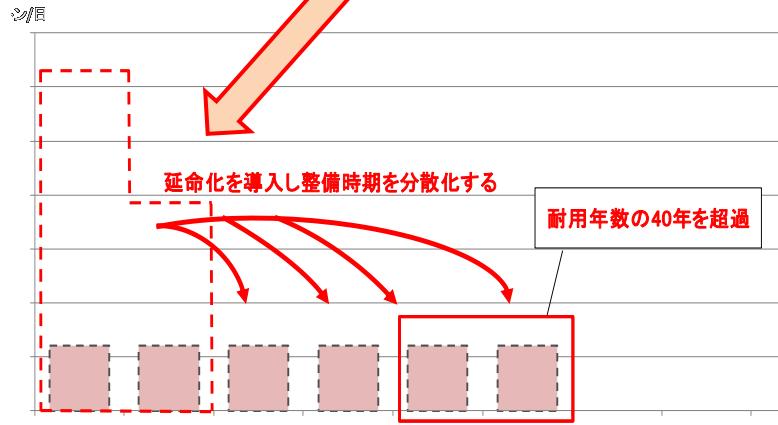


图-IV-10 整備時期別の施設規模

### (3) 整備時期の分散化

前計画では、新たな整備手法である延命化を導入し、耐用年数を40年程度とすることで、整備時期の分散化を図りました。

しかし、現状のごみ量では、2工場程度しか建設替换ができないことから、图-IV-11のとおり延命化による耐用年数を大きく超過してしまう清掃工場が今後発生してしまいます。



### (4) 施設規模の拡大

稼働年数が延命化による耐用年数を大きく超過しないようにするために、图-IV-12のとおり同時に建設替换できる清掃工場の数を現在の2工場程度から増加しなければなりません。

しかし、建設替换できる清掃工場の数を増やすことは、稼働している清掃工場の数が減り、全体の焼却能力が低下することになります。

このことから、事前に焼却能力を増加させるために、建て替える清掃工場の施設規模を拡大する必要があります。

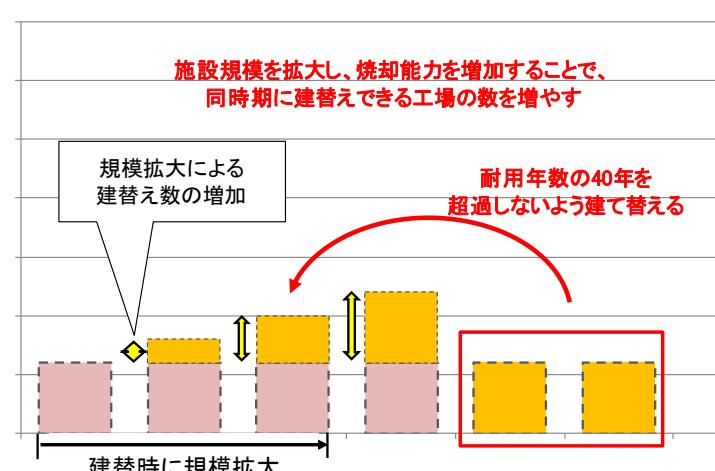


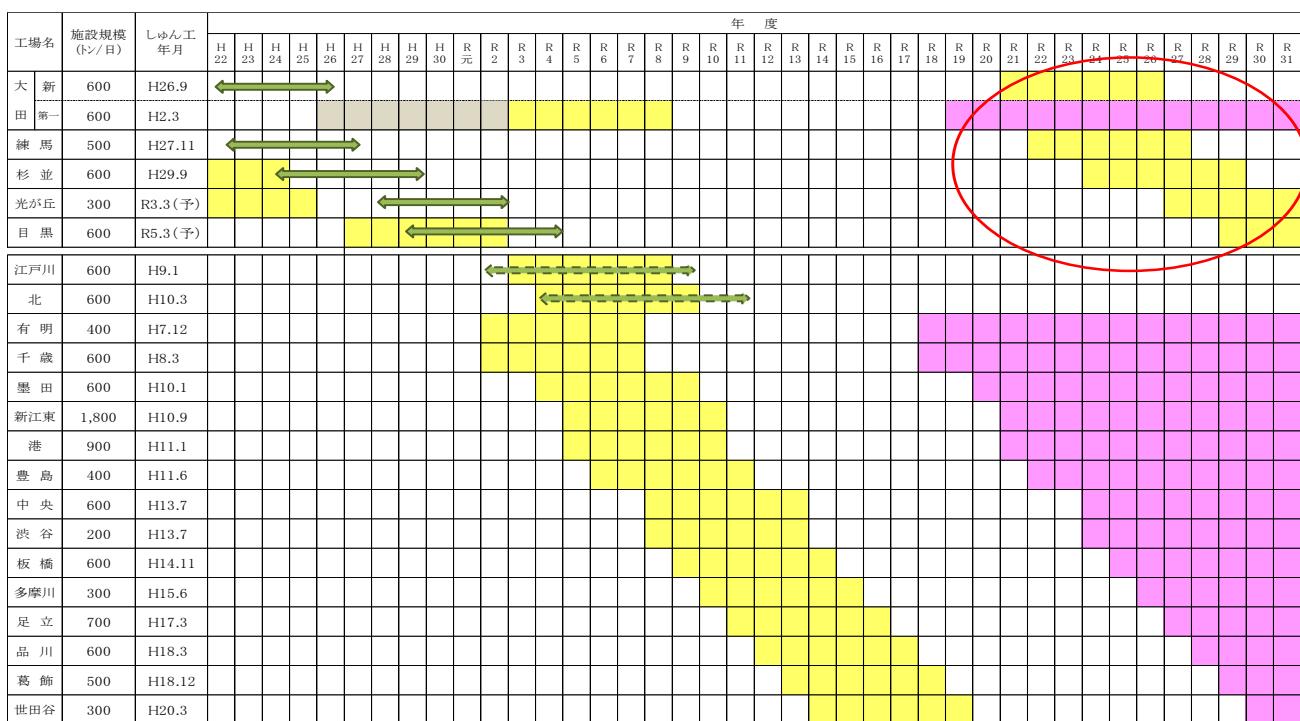
图-IV-12 規模拡大のイメージ

## (5) 今後の対応

今後の清掃工場の建替えでは、ごみ量の推移を踏まえ、敷地条件等を考慮しながら必要な施設規模の拡大を順次進めていきます。これにより、しゅん工後は全体の焼却能力が増加し、その後建替えできる清掃工場の数を増やすことができます。

しかし、清掃工場の建替えには、環境アセスメント等の手続からしゅん工まで11年程度かかるため、施設規模の拡大が可能な清掃工場の建替えをできるだけ早期に着手する必要があります。

更に、今回検討対象の14工場の整備が終了しても、今後、下図の赤枠で囲まれた清掃工場の施設整備が控えていることから、将来の安定的な全量処理体制に支障をきたさないよう施設整備を計画どおり着実に進めていかなければなりません。



凡例 : 建替 : しゅん工後25~30年 : しゅん工後41年以上 : 休止中

図-IV-13 しゅん工時期と耐用年数時期

## 8 清掃工場の平均稼働年数の推移

清掃工場の平均稼働年数は年々増加傾向にあり、令和2年度においては10年前から約5年増加しています。今後もこの傾向が続くことから、設備の老朽化により施設整備計画の確実な履行に影響を及ぼす、焼却能力の低下などが懸念されます。

のことから、稼働年数を重ねた清掃工場の状況を、引き続き注視していく必要があります。

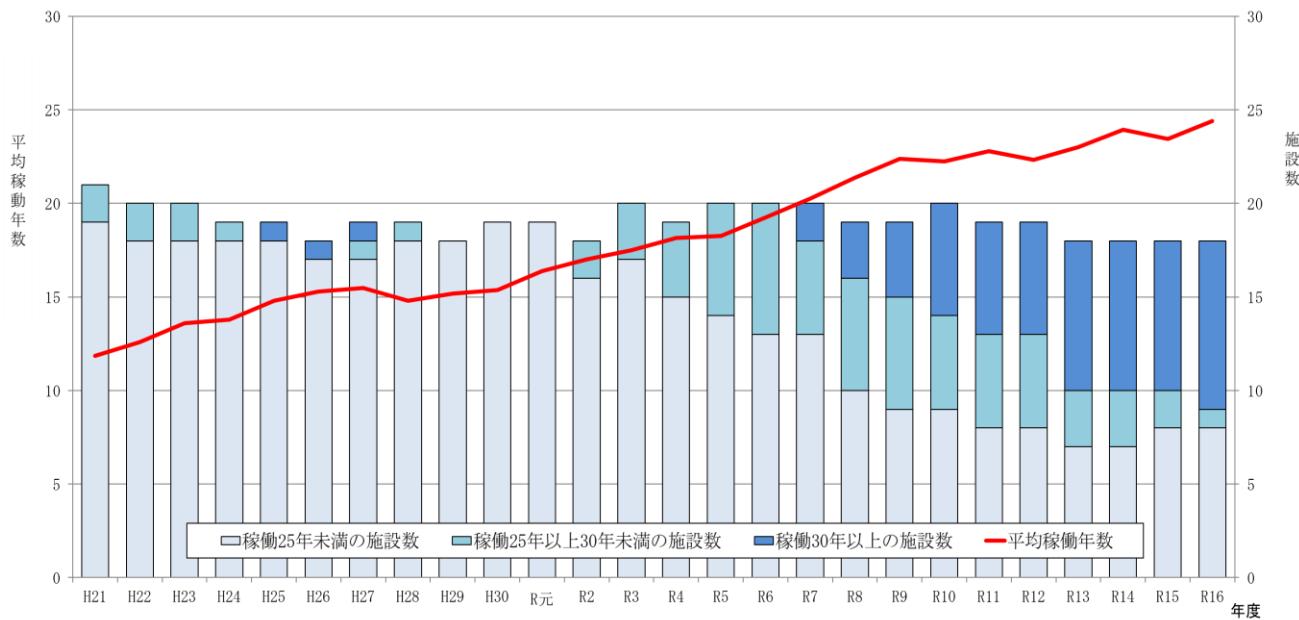


図-IV-14 清掃工場の平均稼働年数の推移

## 9 施設整備計画の策定とごみ量

清掃一組の清掃工場の施設整備計画は、23区の衛生的な生活環境の維持を目的として、発生するごみを将来にわたって安定的に全量処理できる体制を確保できるものとしなければなりません。

検討に当たっては、23区と清掃一組が相互に連携し、ごみの減量や資源化等の進捗状況を共有するとともに、実績ごみ量から予測した将来のごみ量に基づき施設整備計画を策定していきます。

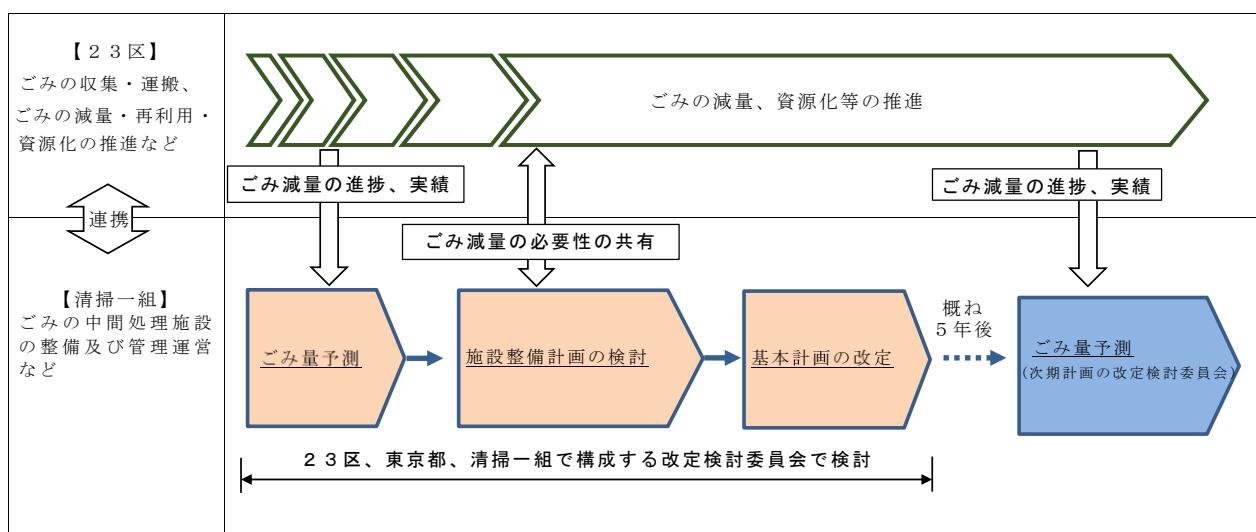


図-IV-15 施設整備計画の策定とごみ量

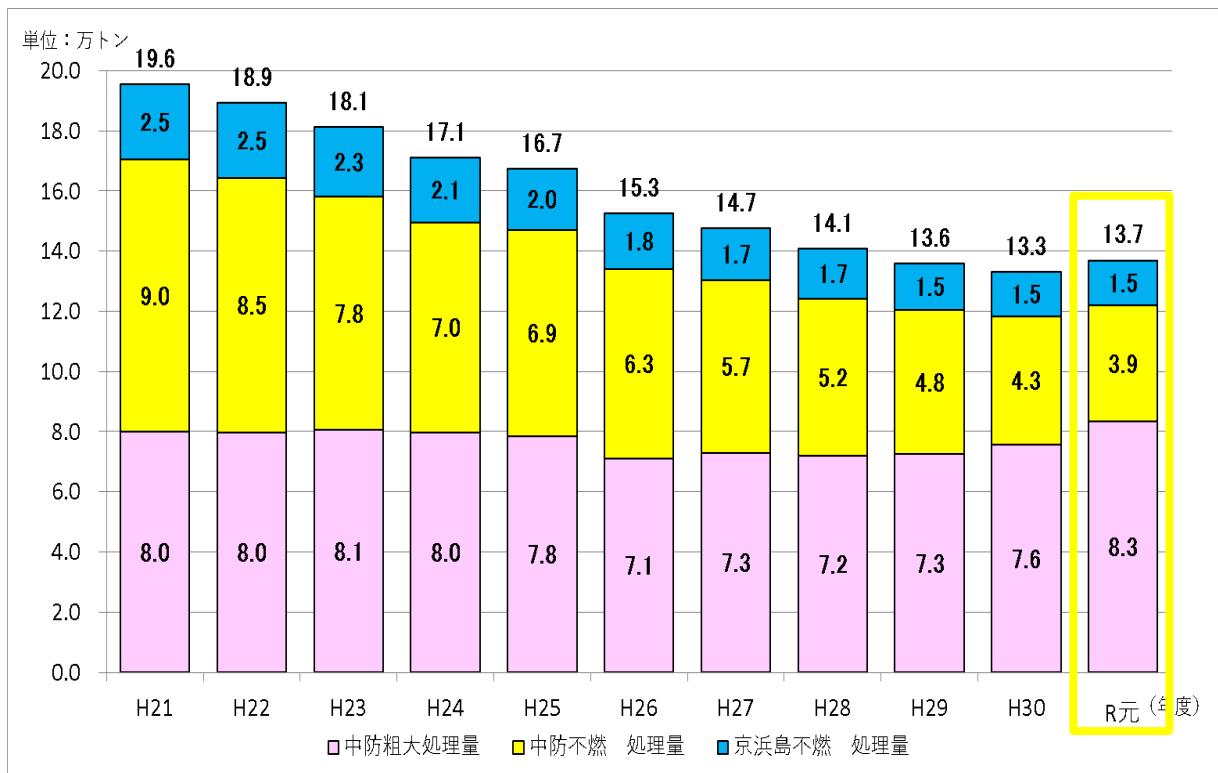
## V 不燃ごみ・粗大ごみ処理施設の施設整備

### 1 不燃ごみ・粗大ごみの処理量の推移

不燃ごみ・粗大ごみの処理量の推移は、図-V-1に示すとおりです。

不燃ごみの処理量は、民間事業者を活用した資源化や平成25年の小型家電リサイクル法の施行に伴う小型家電の回収等、各区が実施する資源化施策により減少しています。

一方、粗大ごみの処理量は、金属製品のピックアップ回収を実施している区があるものの、依然として布団や家具などが多くを占めており、概ね横ばいで推移しています。



※ 端数四捨五入により、合計が合わない場合がある。

図-V-1 不燃ごみ・粗大ごみの処理量の推移

### 2 各施設の現状と課題

#### (1) プラント施設の現状と課題

不燃ごみ・粗大ごみ処理施設の現状と課題を表-V-1に示します。

中防及び京浜島不燃ごみ処理施設は、摩耗・腐食環境下での処理のため、計画的な維持管理による機能維持を図っていく必要があります。

また、当初は大量の不燃ごみを全量破碎し、減容化するために整備された施設のため、資源回収や可燃物と不燃物の分離回収を徹底して行うには限界があります。

粗大ごみ破碎処理施設は、受入・搬出ヤードの粉じん対策が十分でないことや、しゅん工から約40年経過し建屋の一部に老朽化が見られます。

また、非鉄金属の回収設備が無いことや、設備配置上の制約から作業効率が低下しています。

表-V-1 不燃ごみ・粗大ごみ処理施設の現状と課題

項目	中防不燃ごみ処理センター 第二プラント	京浜島不燃ごみ処理センター	粗大ごみ破碎処理施設	
規模	48t/h時×2系列	8t/h時×4系列	32.1t/h時×2系列	
しゅん工年月	平成8年10月	平成8年11月	昭和54年6月	
処理量※	38,713t	14,857t	83,356t	
資源回収量※	鉄 アルミ	3,787t 553t	2,856t 436t	10,033t —
劣化の程度	<ul style="list-style-type: none"> <li>破碎機の防爆用蒸気により、後段のコンベヤ、選別機等が水分により腐食。</li> <li>コンベヤ等の摺動部の摩耗。</li> <li>機器類の経年劣化。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>破碎機の防爆用蒸気により、後段のコンベヤ、選別機等が水分により腐食。</li> <li>コンベヤ等の摺動部の摩耗。</li> <li>機器類の経年劣化。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>建屋コンクリートに劣化の進行がみられ、基礎部等が一部損傷している。</li> <li>破碎機以降の設備は露天設置のため風雨による若干の腐食がある。</li> </ul>	
環境的課題	<ul style="list-style-type: none"> <li>搬入ヤードは屋根のみで屋外のため、臭気・騒音・振動対策が不十分。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>特になし</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>受入、搬出ヤードは屋根のみであり屋外のため、粉じん飛散の可能性がある。</li> </ul>	
設備の課題	<ul style="list-style-type: none"> <li>不燃物の搬出系統は共通のため、点検等の際は両系列を停止しなければならない。</li> <li>資源回収能力向上改造を行ったが、改善には限界がある。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>不燃ごみの性状変化により、施設の大半を占めるガラスびん色選別設備は使用されていない。</li> <li>資源回収能力向上改造を行ったが、改善には限界がある。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>鉄以外の資源回収設備がない。</li> <li>破碎機が同一建屋内に設置され、破碎後のコンベヤも共通のため、点検等の際は両系列を停止しなければならない。</li> <li>搬出ヤードが狭く、鉄貯留ヤードが設置できないため、頻繁に一部の処理を停止して搬出するなど、作業効率が悪い。</li> </ul>	

※令和元年度実績

## (2) 別途処理が必要な廃棄物の処理設備の現状と課題

不燃ごみ・粗大ごみには、前処理しないと処理プラントに投入できないものや、破碎処理をせずに別途処理しているものがあります。現在、道路公園の清掃ごみは、不燃、粗大ごみ及び土砂等に分けるための選別処理をしています。

また、畳及び大きなサイズの皮革等は裁断処理、スプリングマットレスは解体して鉄分の回収を行っています。

なお、道路公園ごみの選別と皮革等の裁断処理は、東京都の管理する最終処分場内的一部を借り受けて作業していますが、処分場の埋立しゅん工や周辺環境の変化等により用地を借り続けることは難しくなっています。

## VI 最終処分量削減の取組

### 1 焼却灰の資源化

#### (1) セメント原料化

焼却灰をセメントの原料のひとつである粘土の代替原料として使用します。

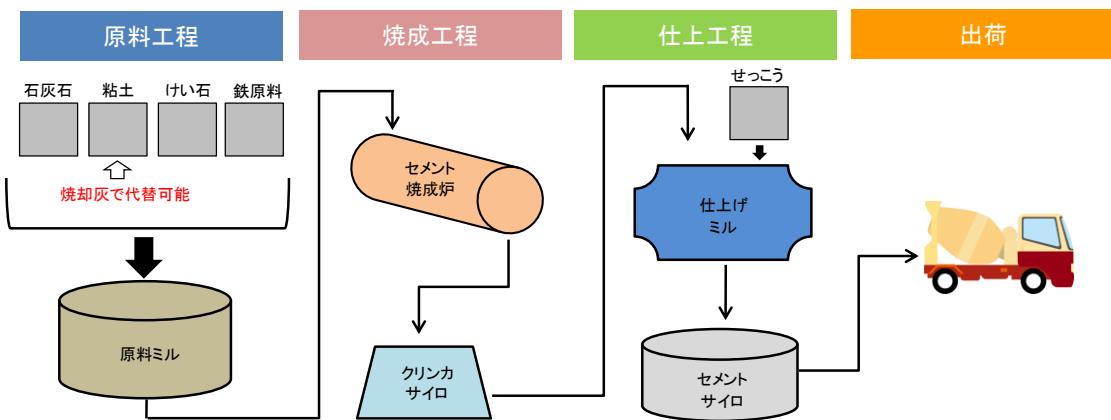


図-VI-1 セメント製造工程

#### (2) 徐冷スラグ化

焼却灰を還元溶融処理にて徐冷スラグを製造し、有効利用します。徐冷スラグは焼却灰を高温(1,200°C以上)で溶融した後、時間をかけて冷却してできる塊状のもので、天然石と類似する組成になります。使用先のニーズに応じた粒度調整ができる特徴を備えており、地盤改良材、道路・コンクリート用骨材等に使用されています。

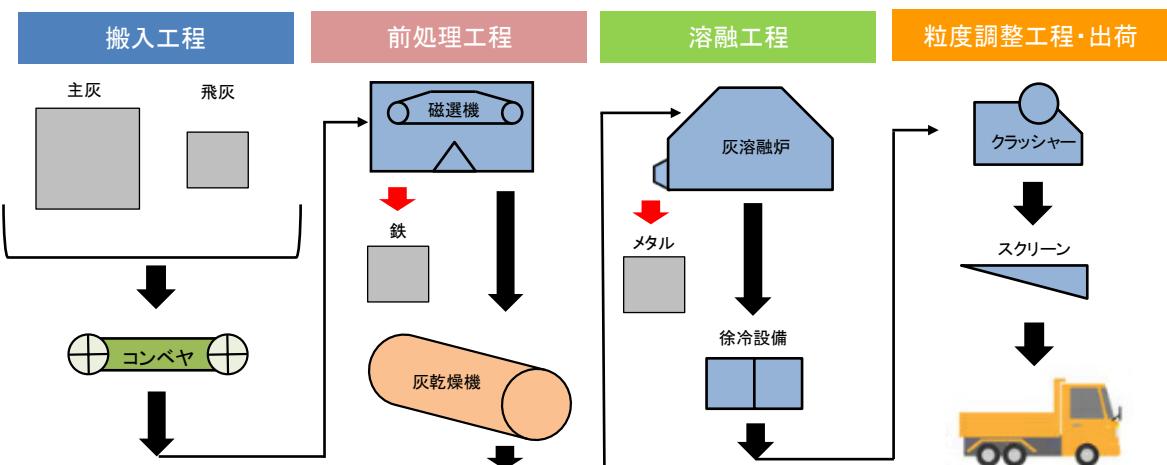


図-VI-2 徐冷スラグ製造工程

### (3) 焼成砂化

焼却灰を焼成・造粒にて人工砂を製造し、有効利用します。製造の工程は、焼却灰に還元剤を混合して高温(約1,000°C)で焼成処理することで重金属等の有害物質を除去し、造粒を経て、生成となります。主に路盤材、埋め戻し材として使用されています。

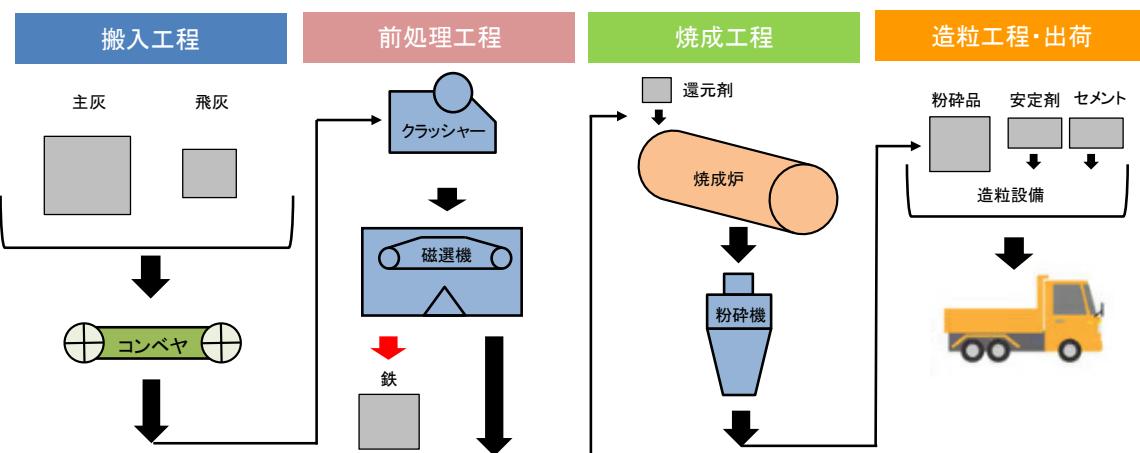


図-VI-3 人工砂製造工程

## 2 不燃ごみ・粗大ごみの処理

### (1) 不燃ごみの可燃系残さの処理

不燃ごみは中防不燃ごみ処理センター及び京浜島不燃ごみ処理センターで処理しています。処理においては、できる限り細かく碎いて資源として鉄とアルミニウムを回収し、陶磁器くず等の不燃物を除去します。処理後の残さは、可燃物が多く含まれているため、清掃工場で焼却処理しています。

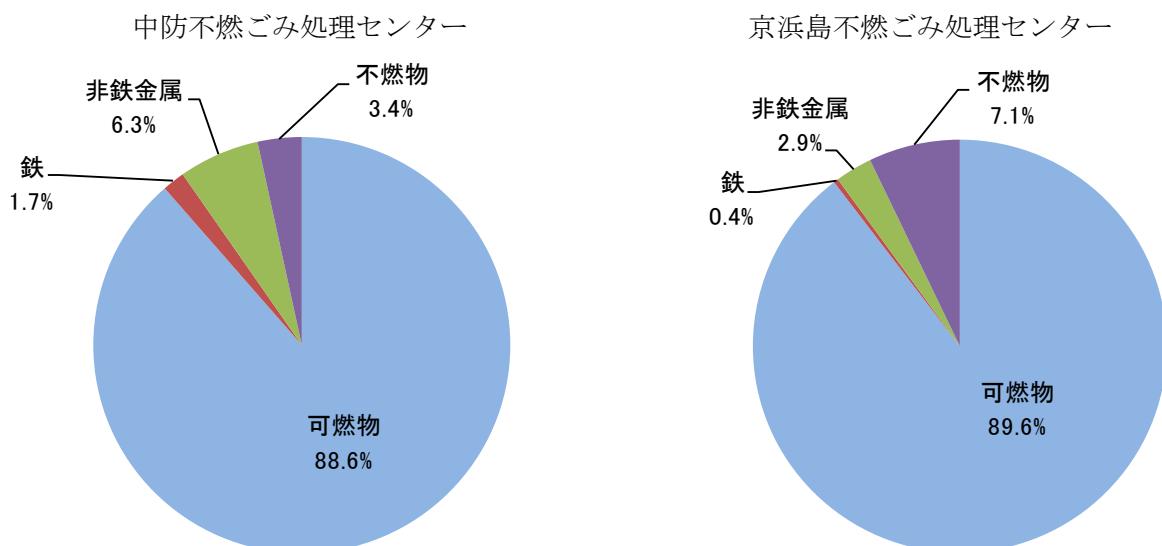


図-VI-4 不燃ごみ処理残さの性状調査結果（令和元年度）

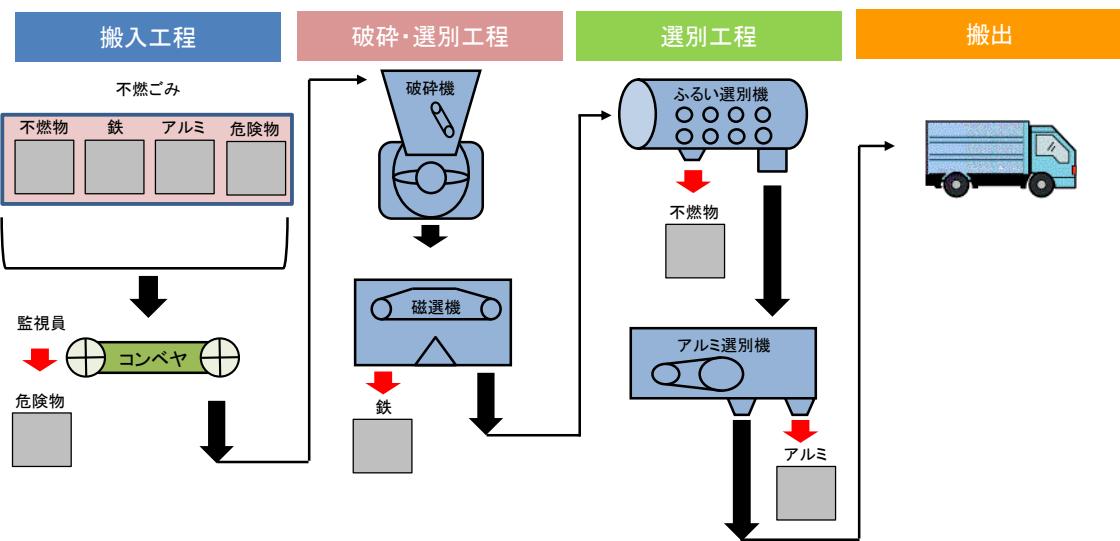


図-VI-5 不燃ごみ処理工程

## (2) 中防不燃・粗大ごみ処理施設における資源等の選別の徹底

令和8年度に稼働予定の中防不燃・粗大ごみ処理施設は、不燃ごみ・粗大ごみの破碎選別処理を行う施設です。ごみ処理過程での選別精度を向上させて、資源の更なる回収を行うとともに、混入している可燃物を可能な限り回収し、清掃工場で焼却処理します。

## VII ごみ減量の可能性

### 1 国の動向（令和2年6月現在）

第四次循環型社会形成推進基本計画

第四次となる循環型社会形成推進計画（平成30年6月）では、ライフサイクル全体での徹底的な資源循環のための素材別の取組として、以下に示す取組を掲げています。

国は、以下の取組を実現するために、地方公共団体に期待される役割として、容器包装リサイクル法に基づくペットボトルやプラスチック製容器包装の分別収集の徹底、食品ロス削減のための地域全体での取組の推進などを求めています。

また、適正処理の更なる推進と環境再生のために、廃棄物の分別収集の徹底や一般廃棄物処理の有料化などによる廃棄物の減量化を求めています。

#### [プラスチック]

- ・「プラスチック資源循環戦略」の策定、施策の推進

#### [金属]

「都市鉱山からつくる！みんなのメダルプロジェクト」の機運を生かし、小型家電の回収・再資源化を促進

#### [バイオマス]

- ・食品ロス削減の国民運動
- ・食品廃棄物等の不適正処理対策と食品リサイクルの取組

#### [土石・建設材料]

建築物の強靭化、長寿命化による建設廃棄物の発生抑制

#### [その他の製品等]

- ・必要に応じ、太陽光発電設備の義務的リサイクル制度の活用を検討
- ・おむつリサイクルの促進

第四次循環型社会形成推進基本計画 拠点

### 2 東京都の動向（令和2年6月現在）

#### (1) 東京都資源循環・廃棄物処理計画

廃棄物処理法に基づく計画である「東京都資源循環・廃棄物処理計画」を平成28年3月に策定し、令和12年に向けて東京の資源循環・廃棄物処理が目指すべき姿として、「世界一の環境都市・東京」の実現のために、「持続可能な資源利用転換」と「良好な都市環境の次世代への継承」を目指すとしています。計画では以下に示すように、計画目標のひとつとして資源ロスの削減を掲げ、それを実現するための主要な施策として、食品ロスの削減、使い捨て型ライフスタイルの見直し、紙資源のロスの削減などを実施していくとしています。

## [計画目標 1 資源ロスの削減]

食品ロスをはじめとする資源ロスの削減推進

### [主要な施策 1 資源ロスの削減]

- ・食品ロスの削減
- ・使い捨て型ライフスタイルの見直し
- ・建築物の長寿命化
- ・紙資源のロスの削減
- ・家庭ごみの有料化

東京都資源循環・廃棄物処理計画 抜粋

### (2) プラスチックの持続可能な利用に向けた施策のあり方について

令和元年10月にプラスチックの持続可能な利用に向けた施策のあり方についての最終答申が示されました。プラスチックの持続可能な利用に向け、世界の主要都市の一員として東京都が進めるべき施策について諮問を受けた最終答申です。

検討事項は、必要性の低い、使い捨てプラスチックの大幅削減を促す仕組みとプラスチック製品・容器包装の再使用・再生利用の推進及び再生プラスチックの利用拡大を図る方策となっています。短期的に対応しなければならないことだけでなく、2050～2100年を見据えた議論をする必要から、Goal（長期的な方向性）とTarget（長期的な方向性に向けて、現実を踏まえた目標）を区別して議論を進めたものとなっています。

最終答申のまとめとして、課題と施策との関係は以下のとおりです。

表-VII-1 プラスチックの持続可能な利用に向けた施策のあり方について 最終答申から抜粋

課題	21世紀半ばに目指すべき資源利用の姿	当面、都が取り組むべきプラスチック対策
・CO <sub>2</sub> 実質ゼロのプラスチック利用への転換	・ゼロ・ウェイスティング -新規資源投入量の最小化 -リユース及び水平リサイクルの徹底	1) ワンウェイプラスチックの削減 2) 再生プラスチック及びバイオマスの持続可能な利用促進 3) 循環的利用の推進・高度化
・海洋へのプラスチックごみの流出防止	-環境中への排出はゼロ ・長期的にエネルギーや各種資源の利用のあり方を大きく変革していく必要があり、プラスチックについても化石燃料への依存度を低減し、省エネルギー・省資源に資する「持続可能な、価値ある素材」としていく。 ・バイオマスは再生速度の範囲かつ持続可能性に配慮	①容器包装リサイクル法等によるリサイクルの徹底 ②事業者による効率的な回収の仕組みの構築支援 ③事業系廃プラスチックのリサイクルの推進 4) 廃プラスチックの適正な処理・有効利用を確保するための緊急的対応 5) 散乱防止・清掃活動を通じた海ごみ発生抑制 6) 國際的な連携 7) 2020年東京大会を機とした取組
・国内外での廃プラスチックの不適正処理防止及び適正なリサイクルの推進		

### (3) ゼロエミッション東京戦略

令和元年5月に2050年にCO<sub>2</sub>排出実質ゼロに貢献する「ゼロエミッション東京」の実現の宣言を行い、令和元年12月にその実現に向けたビジョンと具体的な取組・ロードマップをまとめた「ゼロエミッション東京戦略」を策定し、それに付随した重点的対策が必要な3つの分野について、より詳細な取組内容等を記した個別計画・プログラムを策定しました。

このうち、プラスチックの持続可能な利用を目指して策定された「プラスチック削減プログラム」では、2030年に家庭と大規模オフィスビルからの廃プラスチックの焼却量を40%削減（2017年度比）することが目標として掲げられています。

なお、ゼロエミッション東京戦略の体系は以下のとおりです。

表-VII-2 「ゼロエミッション東京戦略」の体系

ゼロエミッション東京戦略の体系	
エネルギーセクター	① 再生可能エネルギーの基幹エネルギー化 ② 水素エネルギーの普及拡大
都市インフラセクター（建築物編）	③ ゼロエミッションビルの拡大
都市インフラセクター（運輸編）	④ ゼロエミッションビークルの普及促進
資源・産業セクター	⑤ 3Rの推進 ⑥ プラスチック対策 ⑦ 食品ロス対策 ⑧ フロン対策
気候変動適応セクター	⑨ 適応策の強化
共感と協働－エンゲージメント＆インクルージョン	⑩ 多様な主体と連携したムーブメントと社会システムの変革 ⑪ 区市町村との連携強化 ⑫ 都庁の率先行動 ⑬ 世界諸都市等との連携強化 ⑭ サステナブルファイナンスの推進
ゼロエミッションの実現のためには欠かせないエネルギーの脱炭素化	
目指すべき2050年の姿	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・使用エネルギーが100%脱炭素化           <ul style="list-style-type: none"> <li>再エネを基幹電源とする100%脱炭素電力が供給されている</li> <li>再エネの地産地消とエネルギーシェアリングが標準化</li> </ul> </li> <li>・再エネ由来CO<sub>2</sub>フリー水素を脱炭素社会実現の柱に           <ul style="list-style-type: none"> <li>再エネ大量導入を水素で支える</li> <li>あらゆる分野でCO<sub>2</sub>フリー水素を本格活用。脱炭素社会を支えるエネルギーの柱に</li> </ul> </li> </ul>	

（ゼロエミッション東京戦略ホームページ 抜粋）

### 3 ごみの内訳から見たごみ減量の可能性

令和元年度の清掃工場に搬入されたごみの内訳は図-VII-1に示すとおりです。紙類、生ごみ等及びプラスチック類で、清掃工場に搬入されたごみ全体の8割以上を占めています。ごみ減量においては、これらのごみをどの様に削減していくかが鍵となります。

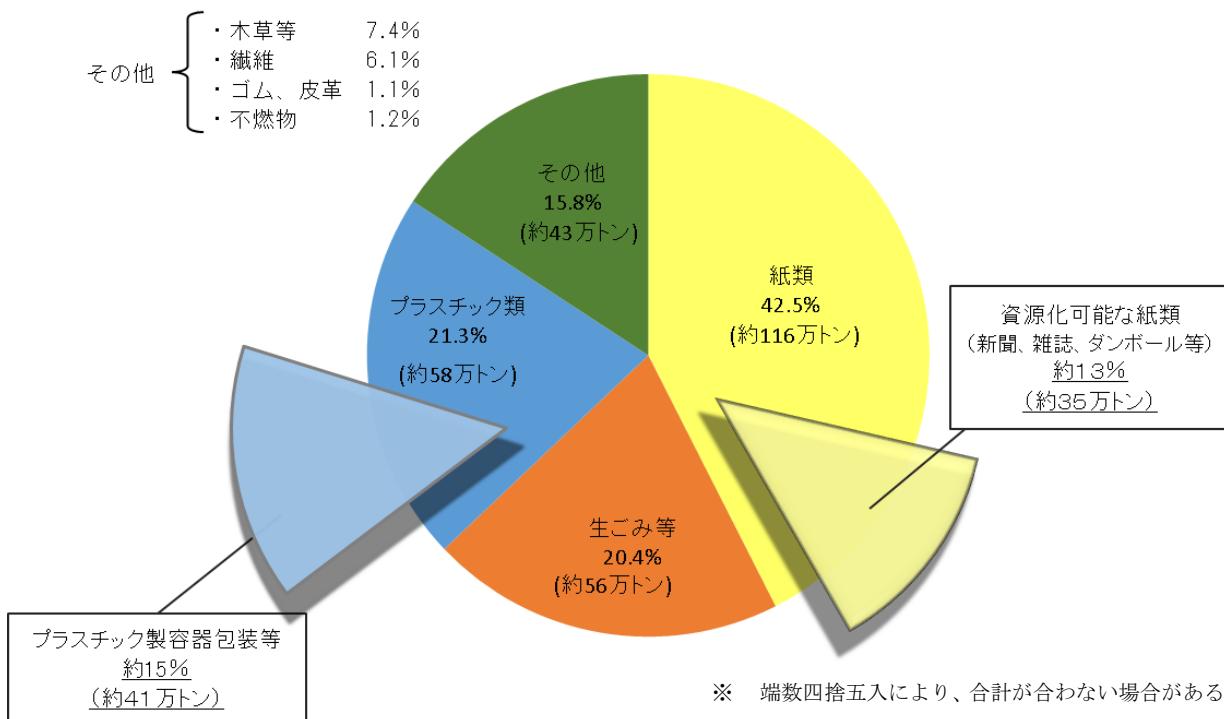


図-VII-1 令和元年度清掃工場 ごみの中身（全工場の平均値）

紙類には、新聞紙、雑誌、ダンボール等の資源化可能なものが約13%含まれています。

また、プラスチック類には、容器包装に該当すると思われるプラスチック容器等が約15%含まれています。これらのごみが全て資源回収、リサイクルされた場合は図-VII-2に示すとおり、約76万トンの削減が見込まれます。国等が提唱している食品ロスについても併せて取り組むことで、更なるごみ減量が期待できます。

今後は、ごみ減量へのインセンティブが働くような制度構築を目指し、23区、東京都及び清掃一組が連携しながら、より実効性のあるごみ減量施策を検討していく必要があります。

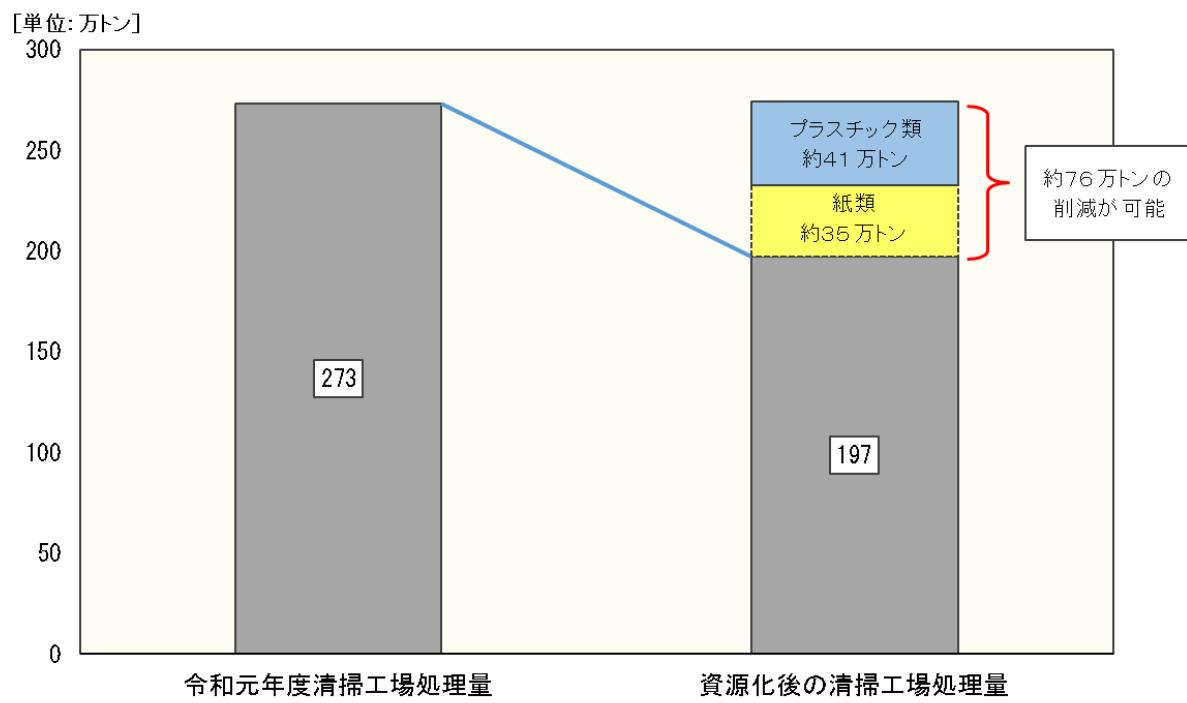
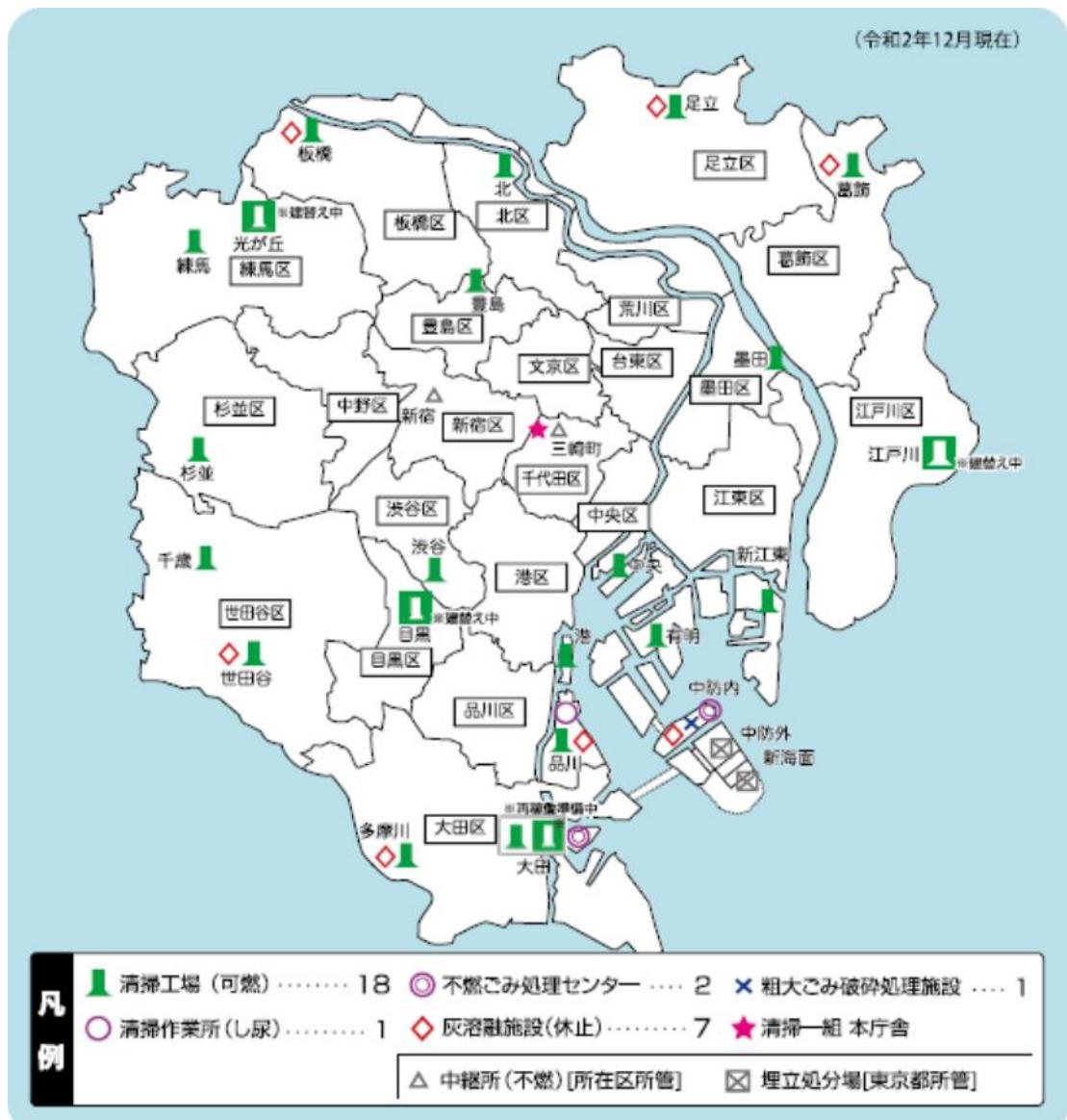


図-VII-2 清掃工場処理量の削減量の試算

## 施設配置図及び施設一覧



清掃一組施設一覧（稼働中）

工場名	しゅん工 年月	規 模 (トン/日×炉数)	工場名	しゅん工 年月	規 模 (トン/日×炉数)
有 明	平成 7年 12月	200×2	板 橋	平成14年 11月	300×2
千 歳	平成 8年 3月	600×1	多摩川	平成15年 6月	150×2
墨 田	平成10年 1月	600×1	足 立	平成17年 3月	350×2
北	平成10年 3月	600×1	品 川	平成18年 3月	300×2
新江東	平成10年 9月	600×3	葛 飾	平成18年 12月	250×2
港	平成11年 1月	300×3	世 田 谷	平成20年 3月	150×2
豊 島	平成11年 6月	200×2	大 田	平成26年 9月	300×2
渋 谷	平成13年 7月	200×1	練 馬	平成27年 11月	250×2
中 央	平成13年 7月	300×2	杉 並	平成29年 9月	300×2

施 設 名	しゅん工 年月	規 模
中防不燃ごみ処理センター第二プラント	平成 8年 10月	48トン/時×2系列
京浜島不燃ごみ処理センター	平成 8年 11月	8トン/時×4系列
粗大ごみ破碎処理施設	昭和54年 6月	32.1トン/時×2系列
品川清掃作業所	平成11年 1月	100トン/日